

承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

受接号：

物料描述

DESCRIBE: MCR 1th COAXIAL SOCKET, L3.1 * W3.0 * H1.25mm

物料型号

PRODUCTS: CR0002R01X

客户料号编码

PART NO: /

客户名称：

CUSTOMER :

适用机种

APPLICATION: /

日期

DATE: 2024/7/13

供应商

PROVIDER: 东莞市元精技术有限公司

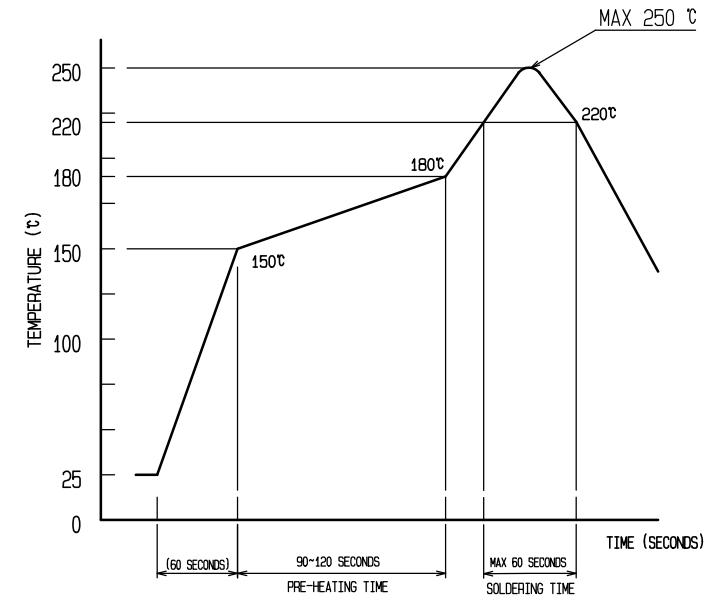
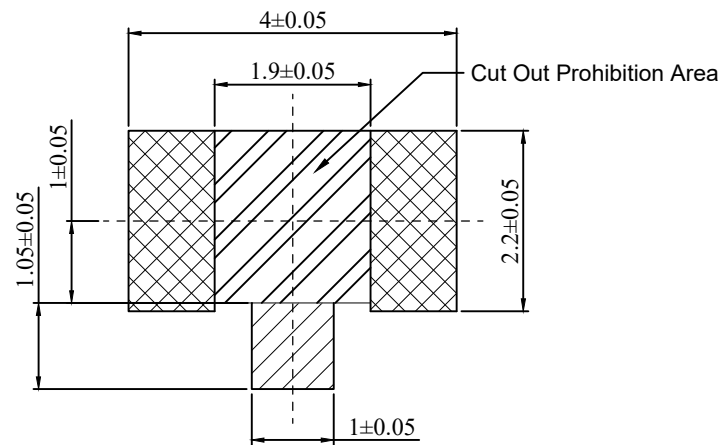
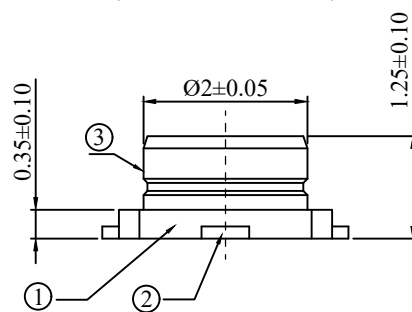
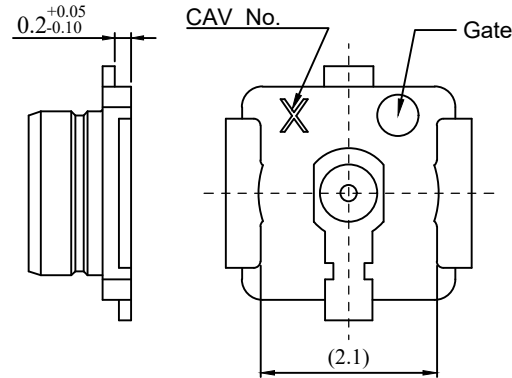
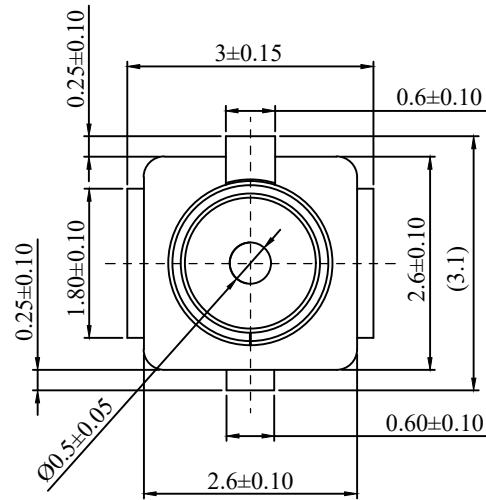
APPROVED BY VENDOR			
确认	校对	审核	批准
APPROVED BY CUSTOMER TECHNOLOGY			
工程部确认			
品质部确认			
采购部确认			

地址：广东省东莞市寮步镇刘屋巷环翠路 3 号

目 录

- 一, 封面
- 二, 目录
- 三, 产品图纸
- 四, 包装规范
- 五, 产品规格书
- 六, 制造流程图
- 七, 控制计划
- 八, FAI & CPK & 可靠性测试报告
- 九, 环保资料SGS/MSDS/REACH/材质证明（另附电子档）

REV.	ECN NUMBER	DESCRIPTION	DAET	DRAWN	CHECKED	APPROVED
A	/	NEW	2022.02.10	A	A	A



RECOMMENDED REFLOW TEMPERATURE PROFILE USIN LEAD-FREE SOLDER PASTE

- NOTES:
- 1.0 VOLTAGE: 60V AC/DC
 - 2.0 IMPEDANCE: 50Ω
 - 3.0 OPERATION TEMPERATURE: -40° C TO +85° C
 - 4.0 CONTACT RESISTANCE: 10mΩ MAX CENTER, 20mΩ MAX OUTSIDE
 - 5.0 INSULATION RESISTANCE: 500MΩ MIN INTIAL, 100MΩ MIN AFTER TEST
 - 6.0 DIELECTIC WITHSTANDING VOLTAGE: 200V AC FOR ONE MINUTE
 - 7.0 DURABILITY: 30 CYCLES
 - 8.0 IR REFLOW CYCLE: 2 CYCLES MAX.
 - 9.0 VSWR:
1.3 MAX. at 0.1~3 GHz ; 1.4 MAX. at 3~6 GHz

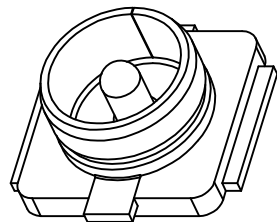


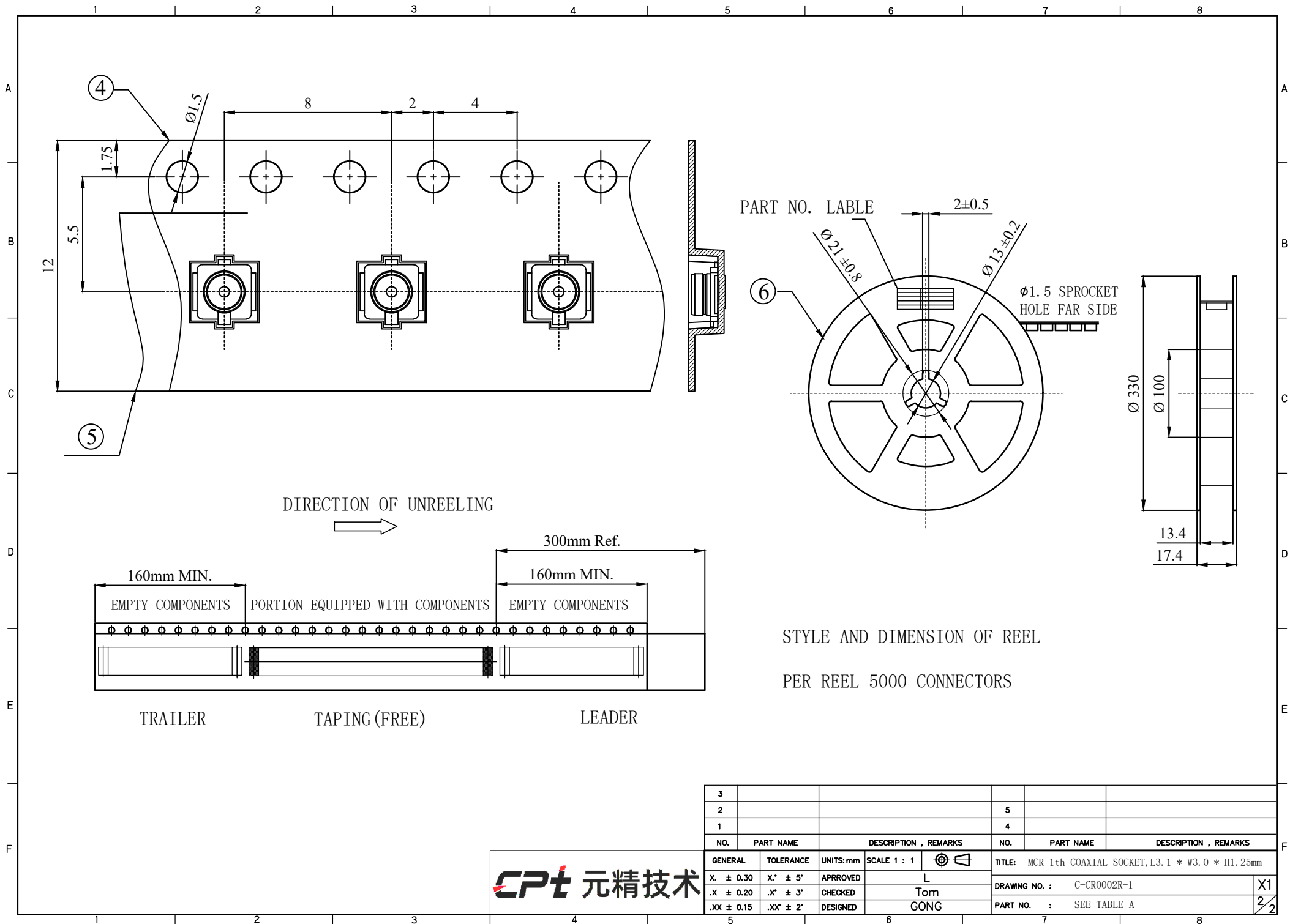
TABLE A

PART NUMBER	DESCRIPTION, PLATING
CRO002R01A	CONTACT AND GROUND CONTACT GOLD FLASH
CRO002R01B	CONTACT Au 4u", GROUND CONTACT Au 2u"

RECOMMENDED FOOTPRINT PATTERN(TOLERANCE:±0.05)

3	GROUND CONTACT	COPPER ALLOY, GOLD PLATING OVER NICKEL	6	REEL	PLASTIC
2	CONTACT	COPPER ALLOY, GOLD PLATING OVER NICKEL	5	COVER TAPE	PLYESTER
1	HOUSING	LCP, WHITE, UL 94 V-0	4	EMBOSSED CARRIER TAPE	PS
NO.	PART NAME	DESCRIPTION , REMARKS	NO.	PART NAME	DESCRIPTION , REMARKS
GENERAL		TOLERANCE	UNITS: mm	SCALE 1 : 1	☞
X. ± 0.30		X.* ± 5°	APPROVED	L	
.X ± 0.20		.X* ± 3°	CHECKED	Tom	
.XX ± 0.15		.XX* ± 2°	DESIGNED	GONG	
TITLE: MCR 1th COAXIAL SOCKET, L3.1 * W3.0 * H1.25mm					
DRAWING NO. : C-CR0002R-1					A
PART NO. : SEE TABLE A					1/2

CPT 元精技术



CPT 元精技术

3							
2					5		
1					4		
NO.	PART NAME	DESCRIPTION , REMARKS			NO.	PART NAME	DESCRIPTION , REMARKS
GENERAL	TOLERANCE	UNITS:mm	SCALE 1 : 1		TITLE: MCR 1th COAXIAL SOCKET, L3.1 * W3.0 * H1.25mm		
X. ± 0.30	X." ± 5°	APPROVED	L		DRAWING NO. : C-CR0002R-1		X1
.X ± 0.20	.X" ± 3°	CHECKED	Tom		PART NO. : SEE TABLE A		2/2
.XX ± 0.15	.XX" ± 2°	DESIGNED	GONG				

 元精技术	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-012	2023. 12. 15	A/0	C02 系列
	适用产品	1.9mm to 2.5mm 堆叠高度，第 1 代微型 RF 同轴插座，频率应用至 6GHz			

文件编制、审批及受控状态

受控印章及保密状态	编制部门：	研发中心		
受控印章	编制日期：	2023.12.15		
	编制：	李绪强	签 名	
	审核：	韦庆贡	签 名	
保密等级: ☐ 绝密 ☒ 机密 ☐ 秘密 ☐ 解密	批准：	LEO	签 名	

文件修订履历

日期	版次	修订内容	修订人
2023. 12. 15	A/0	新发行	李绪强

 元精技术	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版 次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-012	2023. 12. 15	A/0	C02 系列
	适用产品	1.9mm to 2.5mm 堆叠高度, 第 1 代微型 RF 同轴插座, 频率应用至 6GHz			

概述

C02 系列是微型 RF 同轴线插座, 与插头堆叠高度 1.9mm 至 2.5mm (适配第 1 代、第 2 代 RF 同轴线插头), 产品长 3.1 x 宽 3.0mm, 占板空间较小。

C02 系列插座与全圈接触可靠性高, 外壳结构强度高。



■ 特点

1. 堆叠高度 1.9~2.0 mm

2. 小占板面积

占板面积 7.7 mm²

3. 支持频率应用到 6 GHz

DC to 3 GHz: V.S.W.R. of 1.3 max.,
3 GHz to 6 GHz: V.S.W.R. of 1.4 max.

4. 使用操作简单

使用合适的扣合/拆卸工具, 确保连接器正常连接或断开

■ 应用领域

移动电话, 无线局域网相关应用, 蓝牙协议设备, PDA, GPS, 无线通信设备, 电子测量仪器和任何需要使用微型同轴射频连接器进行高频传输的应用。

■ 环保

符合无卤要求
如 IEC 61249-2-21 所定义
Br : 900ppm 最大, Cl : 900ppm 最大, Br+Cl : 1500ppm 最大

 元精技术	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版 次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-012	2023. 12. 15	A/0	C02 系列
	适用产品	1.9mm to 2.5mm 堆叠高度, 第 1 代微型 RF 同轴插座, 频率应用至 6GHz			

■产品规格

等级	额定	特征阻抗：50Ω 频率应用: DC to 8 GHz	操作温度范围	-40 ~ 85°C (注释 2)	储存温度范围	-10 ~ 60°C (注释 1)
	额定电压	30V AC/DC	操作湿度范围	20 ~ 80%	储存湿度范围	40 ~ 70%

项目	规格	条件
1. 接触电阻	信号端子：20mΩ 接地端子：10mΩ	在 20mV AC, 1kHz, 和 1mA 下测量
2. 绝缘电阻	500MΩ 以上	在 100V DC 下测量
3. 耐电压	无击穿, 闪烁	200V AC 保持 1 分钟
4. 寿命	接触电阻：信号端子：25mΩ 接地端子：15mΩ	30 次插拔
5. 震动测试	无 1μs 以上的瞬断	频率：10 至 55hz, 半振幅为 0.75mm, 3 个轴方向各 10 个周期, 合计 30 周期, 持续 5 分钟 /周期
6. 耐冲击测试	无 1μs 以上的瞬断	加速度：450m/ s2, 持续时间：11ms, 3 轴半正弦波, 双向各循环 3 次
7. 恒温恒湿测试	接触电阻：信号端子：25mΩ 以下 接地端子：15mΩ 以下 绝缘电阻: 100MΩ 以上	温度为 40 ±2°C, 湿度范围为 90-95%, 持续 96 小时
8. 冷热冲击测试	接触电阻：信号端子：25mΩ 以下 接地端子：15mΩ 以下 绝缘电阻: 100MΩ 以上	-55±3°C：30 分钟 → 85±2°C：30 分钟, 循环 5 次
9. 焊锡测试	树脂无溶解溶化, 不影响性能	焊接：请看建议温度, 手焊铁温度为 350℃, 最长 3 秒。
10. 拔出力	初始：4N 最小 寿命后: 2N 最小	
11. 电压驻波比	1.3 max. (DC to 3 GHz) 1.4 max. (3 GHz to 6 GHz)	

注释 1：存储是指在将未使用的物品安装在 PCB 上之前的长期存储。

注释 2：工作温度/湿度范围适用于临时存储状态，如安装在 PCB 上以后未通电流和运输期间无电流时。

 元精技术	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版 次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-012	2023. 12. 15	A/0	C02 系列
	适用产品	1.9mm to 2.5mm 堆叠高度, 第 1 代微型 RF 同轴插座, 频率应用至 6GHz			

■材质 / 表面处理

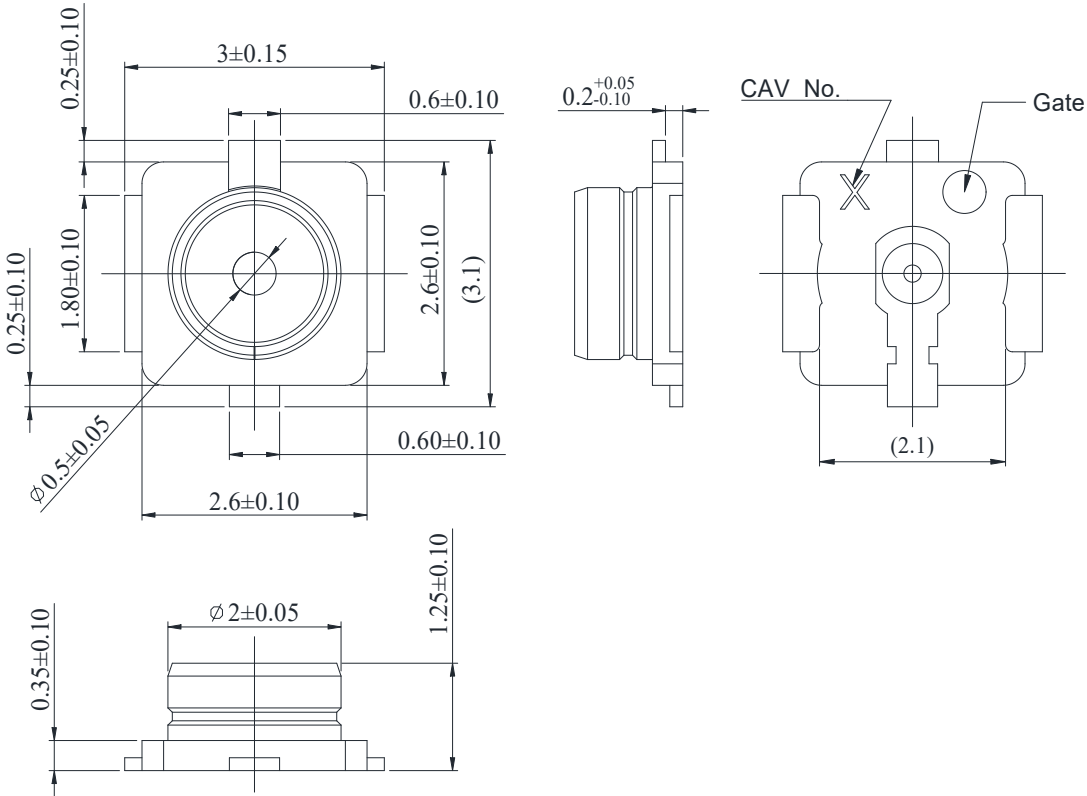
产品	Part	材质	处理	UL 规格
插座	绝缘	LCP	黑	UL94V-0
	信号端子	铜合金	镀金	-----
	接地端子	铜合金	镀金	-----

■产品型号的构成

根据产品型号确定产品规格时，请参考下图采购时，请从本目录选择所需对应产品型号

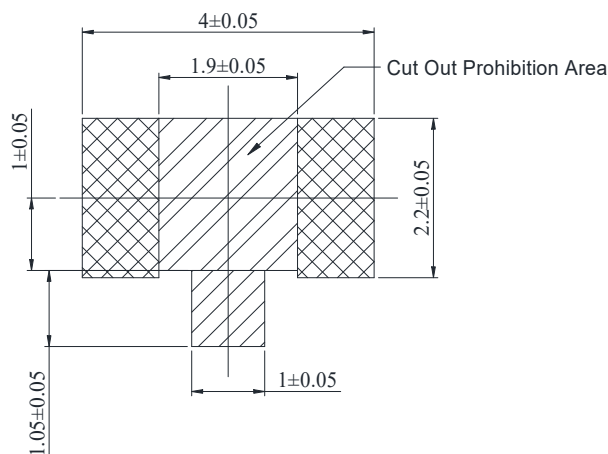
■插座

料号	规格描述
CR0002R01A	信号端子与接地端子 Gold Flash
CR0002R01B	信号端子 Au 4u”，接地端子 Au 2u”

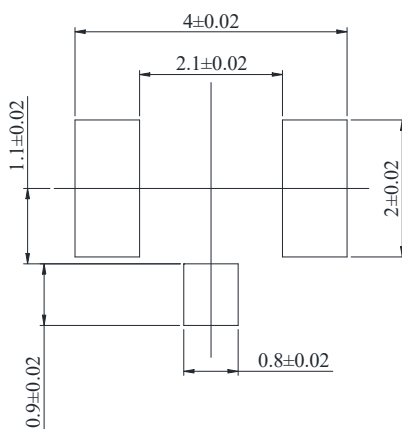


产品规格书				
文件类别	文件编号	生效日期	版 次	产品项目编号
三阶技术标准	CPT-SS-R-012	2023. 12. 15	A/0	C02 系列
适用产品	1.9mm to 2.5mm 堆叠高度，第 1 代微型 RF 同轴插座，频率应用至 6GHz			

■推荐的 PCB 焊盘

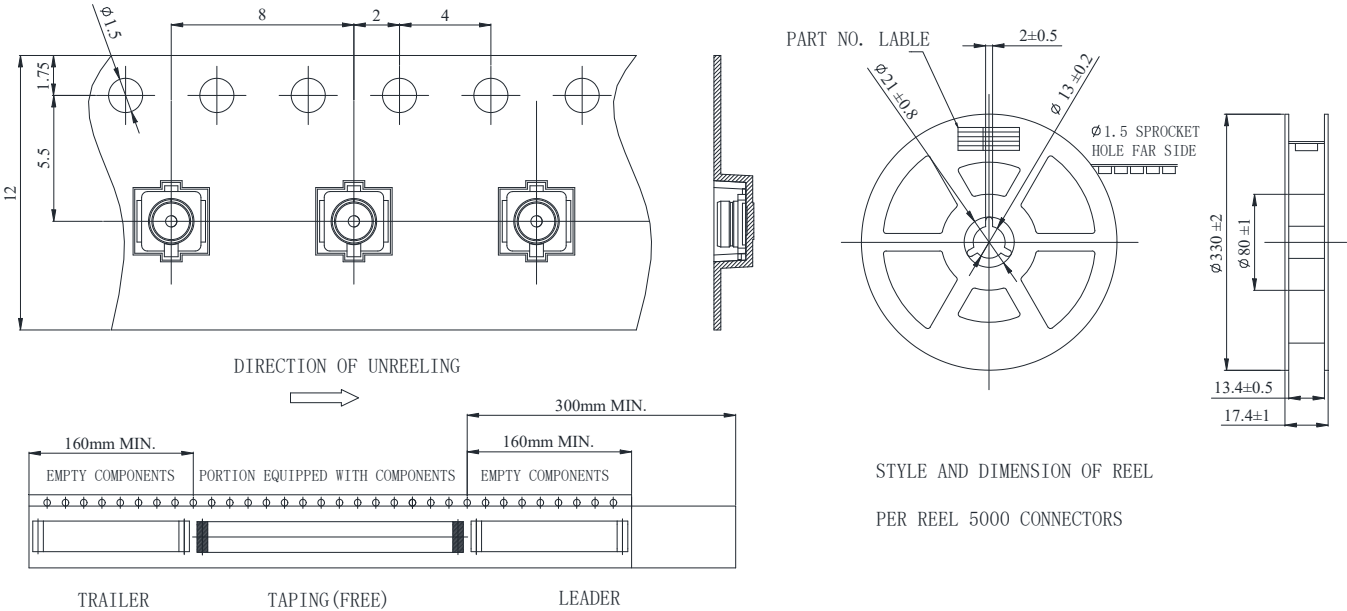


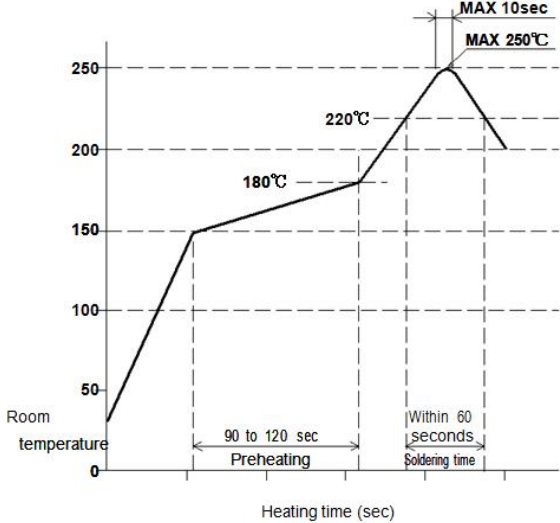
■推荐钢网尺寸（钢网厚度：120μm）



■ 包装规格

 元精技术	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版 次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-012	2023. 12. 15	A/0	C02 系列
	适用产品	1.9mm to 2.5mm 堆叠高度，第 1 代微型 RF 同轴插座，频率应用至 6GHz			



1.推荐焊锡温度	 [条件] - 峰值温度：最大到 250℃ - 加热部分：220℃ 以上，60 秒以内 - 预热部分：150 到 180℃，90 到 120 秒 - 焊锡次数：最多 2 次 注释 1：温度是指导向槽之间的 PCB 板表面温度。
2. 推荐手动焊接条件	焊铁温度：340 ± 10℃；焊锡时间：3 秒内
3. 推荐钢网厚度及，钢网孔所占 PCB 板上焊盘面积比	钢网厚度：0.1~0.12mm 钢网孔所占 PCB 板焊盘面积比: DS 侧 100%；DP 侧：信号端子 100%,电源端子 80%
4. 主板翘曲	从连接器中心到连接器两端的最大翘曲为 0.02mm

 元精技术	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版 次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-012	2023. 12. 15	A/0	C02 系列
	适用产品	1.9mm to 2.5mm 堆叠高度, 第 1 代微型 RF 同轴插座, 频率应用至 6GHz			

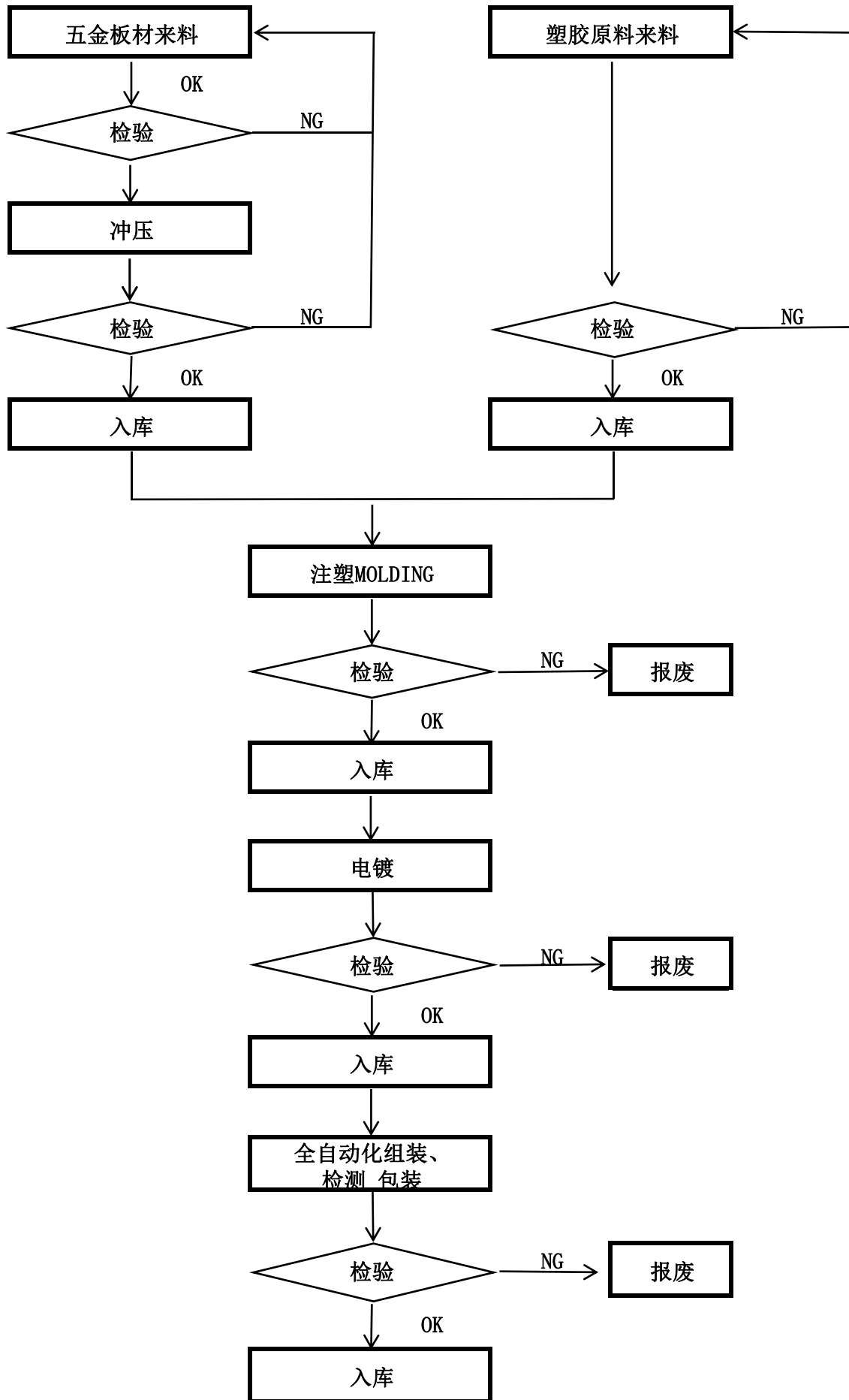
5. 清洁	不建议进行清洗。如果您要清洁此产品，请在使用前评估其性能。（因清洁可能会损害其插拔的特性，并降低对环境因素的抵抗力）
6. 注意事项	●在连接器还未安装在主板上时不建议进行插拔，否则可能会出损坏 ●因可能会造成触点的损坏或变形，请避免仅靠连接器支撑 PCB 板，请采用其他方式来支撑主板例如螺栓、螺栓、螺柱等。 ●过度插拔可能会造成损伤，请多注意。 ●如果是手工焊接，请勿使用任何助焊剂，避免在焊接时出现灯芯效应。 ●由于产品批次的不同，不同批次可能会有轻微的颜色差异，不影响性能。 ●由于产品在跌落(或其他冲击)时可能会脱落，通过同轴线布线，建议使用外壳和缓冲材料将配对的连接器固定到板上。 ●请在推荐的规格参数（即额定电流、额定电压、PCB 设计和工作环境等）下使用本产品，如使用非推荐的参数可能会造成冒烟，起火，短路等故障请注意。有关板型尺寸、板注意事项和连接器处理，请参阅规范和指南，如使用规格书及操作指南上规定以外的条件参数时请咨询本公司

CPT制造流程图

品名:MCR 1thCOAXIALSOCKET,
L3.1 * W3.0 * H1.25mm

料号: CR0002R01X

版次: A



核准: Leo

审核: Gong

制作人: 李绪强



元精技术有限公司

控制计划

产品名称		C02 MCR 4代插座			产品料号		CR0002R01*			文件编号		CPT-CP-Q-003	
制定小组		组长/曾晓明 质量/涂小琴 研发/韦庆贡 冲压/燕士利 注塑/廖文理 组装/孟喜平							版本		A/1		
修订履历								修订履历					
版次	修订日期	修订内容					修订者		版次	修订日期	修订内容		修订者
A/0	2022. 01. 10	新制订					左香平						
A/1	2023. 10. 15	更新CTQ项目					涂小琴						
零件过程编号	过程名程/操作描述	制造用之机器、工装、设备	特性			特殊特性分类	方法						反应计划
			编号	产品要求	制程参数		产品/过程规范/公差	评价/测量技术	取样		控制方法		
									容量	频率			
1	五金板材进料检验	相应检测设备, 工治具及目视检测	1	材质			核对供应商提供的材质证明	目视	依《五金板材检验规范》进行批次检验		进料检验报告	退货	
			2	外观			符合五金板材检验规范	目视				退货	
			3	尺寸			宽度公差为-0.10mm，厚度公差为+/-0.005mm；	千分尺				退货	
			4	折弯测试			用夹具夹住铜板两端折弯180度，弯折处不可存在起皮，裂纹等不良现象；	钳子/目视/显微镜				退货	
			5	硬度		CTQ	符合材质硬度范围	维氏硬度计				退货	
			6	HSF测试		CTQ	依《HSF检验作业办法》判定	RoHS测试仪				退货	
			7	标识			料号, 数量, 实物与标签必须相符, 合格标签//环保标签等必须正确.	目视				退货//特采	
2	塑胶原料进料检验	相应检测设备, 工治具及目视检测	1	材质			核对供应商提供的材质证明	目视	依《塑胶原料检验规范》进行批次检验		进料检验报告	退货	
			2	色泽			用样品与来料做比对,色泽须一致.	目视				退货	
			3	颗粒			样品与来料做比对,颗粒大小应一致。	目视				退货	
			4	水份测试			1. 取样20-30g 2. 水份含量小于0.2%	水份测试仪				退货	
			5	HSF测试		CTQ	依HSF检验作业办法判定	RoHS测试仪				退货	
			6	标识			料号, 数量, 实物与标签必须相符, 合格标签//环保标签等必须正确.	目视				退货//特采	
3	包装载带进料检验	相应检测设备, 工治具及目视检测	1	外观			符合《包装载带检验规范》要求	目视	依《包装载带检验规范》进行批次检验		进料检验报告	退货	
			2	折弯测试			双手夹持载带2边往正面折弯90度再往反面折弯90度，弯折处不可存在断裂，无韧性等不良现象；	目视				退货	
			3	试装			装入样品，无卡料/产品无翻转	目视				退货	
			4	HSF测试		CTQ	依HSF检验作业办法判定	RoHS测试仪				退货	
			5	标识			料号, 数量, 实物与标签必须相符, 合格标签//环保标签等必须正确.	目视				退货//特采	



元精技术有限公司

控制计划

产品名称		C02 MCR 4代插座			产品料号		CR0002R01*			文件编号		CPT-CP-Q-003	
制定小组		组长/曾晓明 质量/涂小琴 研发/韦庆贡 冲压/燕士利 注塑/廖文理 组装/孟喜平							版本		A/1		
修订履历							修订履历						
版次	修订日期	修订内容				修订者	版次	修订日期	修订内容		修订者		
A/0	2022. 01. 10	新制订				左香平							
A/1	2023. 10. 15	更新CTQ项目				涂小琴							
零件过程编号	过程名程/操作描述	制造用之机器、工装、设备	特性			特殊特性分类	方法					反应计划	
			编号	产品要求	制程参数		产品/过程规范/公差	评价/测量技术	取样		控制方法		
									容量	频率			
4	端子/地片冲压成型	冲压机	1	尺寸		符合产品检验规范要求	二次元	1模	首件检验 IPQC巡检1次/2H	首件检验记录表 冲压IPQC巡检记录表	重新//调整//特采		
			2	外观		产品无刮伤,压伤,氧化,变形,弧形扭曲等不良现象	目视	3模					
			3	包装		包装：绕向与图面要求一致，不可绕的过紧导致产品变形；标识：料号,数量,实物与标签必须相符	目视/显微镜	每盘					
			4		冲速		符合《冲压工艺参数标准书》	目视	随机	首件/调机后/交接班确认	冲压自主检验记录表	重新调整	
5	原料烘烤	真空烘烤箱	1		温度，时间	LCP E130I温度:120~140 时间:4-6h	目视	随机	每批	烘料记录表	重新烘烤		
6	Molding主体注塑成型	注塑机	1	尺寸		符合产品图纸要求	二次元/工具显微镜	1模	首件检验 IPQC巡检1次/6H	首件检验记录表 注塑IPQC巡检记录表	调整//报废//特采//重工		
			2	外观		塑胶不可有烧焦、毛边、多料、起泡、破裂、不饱模、缩水、变形等不良现象	目视//显微镜	5模	首件检验 IPQC巡检1次/2H				
			3	包装		产品无卡纸带，松垮，变形，出料方向错误等不良现象，标识正常	目视	全检					
			4	IR测试		CTQ	塑胶不可有起泡、裂纹、变形等不良现象	IR炉	5模			首件检验 IPQC巡检1次/班	
			5		模温、压力、成型周期		符合《注塑标成型参数标准书》要求	目视	/	首件/调机后/交接班确认	注塑自主检验记录表	重新调整	
7	Molding主体外协电镀进料检验	相应检测设备,工治具及目视检测	1	外观		主体不可有变形,歪斜,扭曲,刮伤,等不良现象,塑胶上不可包金,腐蚀等不良现象;电镀层不可有镀层发白,镀层发黑,脱落,龟裂,烧焦,色差,漏镀,脏污,氧化等电镀不良现象	目视/显微镜	依《MD电镀品检验规范》进行批次检验		进料检验报告	退货		
			2	膜厚		CTQ	符合图纸要求				膜厚仪	退货	
			3	附着性		CTQ	用钳子将产品90°弯折,弯折后镀层无起皮,起泡,裂纹,脱落等现象				钳子/目视/显微镜	退货	
			4	可焊性		CTQ	温度:255±5℃ 5±0.5秒 浸锡部位光滑饱满面积≥95 %				无铅锡炉	退货	
			5	耐腐蚀性			盐水浓度: (5±1) % PH值: 6.5~7.2 试验箱温度: 35±2℃. 压力桶温度: 47±2℃. 实验时间符合图纸要求. 检验功能面无腐蚀,起皮/泡,变色铜绿.				盐雾测试机	退货	
			6	包装			依产品图纸,产品不可超出纸带且勿绕装过紧;核对品名/规格,数量,实物与标签必须相符,月份标识正确;				目视	退货//特采	



元精技术有限公司

控制计划

产品名称		C02 MCR 4代插座			产品料号		CR0002R01*			文件编号		CPT-CP-Q-003		
制定小组		组长/曾晓明 质量/涂小琴 研发/韦庆贡 冲压/燕士利 注塑/廖文理 组装/孟喜平							版本		A/1			
修订履历								修订履历						
版次	修订日期	修订内容				修订者		版次	修订日期	修订内容			修订者	
A/0	2022. 01. 10	新制订				左香平								
A/1	2023. 10. 15	更新CTQ项目				涂小琴								
零件过程编号	过程名程/操作描述	制造用之机器、工装、设备	特性			特殊特性分类	方法							反应计划
			编号	产品要求	制程参数		产品/过程规范/公差	评价/测量技术		取样		控制方法		
										容量	频率			
8	自动组装/检验/包装一体机		1	外观	全检		塑料破损，端子包胶	CCD	100%	20PCS	首件检验 IPQC巡检1次/2H	首件检验记录表 组装IPQC巡检记录表	不良排出	
			2	尺寸	全检	CTQ	2±0.1	CCD	100%	5PCS	首件检验 IPQC巡检1次/2H	首件检验记录表 组装IPQC巡检记录表	不良排出	
					全检	CTQ	0.15±0.06	CCD	100%	5PCS				
					全检	CTQ	0.15±0.06	CCD	100%	5PCS				
					全检	CTQ	0.06 MAX	CCD	100%	5PCS				
					全检	CTQ	0.06 MAX	CCD	100%	5PCS				
			3	包装		产品不可有放反、漏放，载带封合力在30~70g范围内，不能有卡料及抛料现象，标签内容符合生产任务通知单要求，如客户有特殊要求按客户特殊要求执行，没有特殊要求的按我司包装方式包装	目视//拉力计		1R	首件检验 IPQC巡检1次/2H	首件检验记录表 组装IPQC巡检记录表	调整//报废//特采//重工		
	相应检测设备,工治具及目视检测		1	外观	全检		胶芯有不可有毛边，缺料，多料，变形，刮伤，打伤，裂纹，顶针位高，底部不平整等不良现象。端子不可有压伤，刮伤，缺pin，端子变形，塑胶破损，电镀不良，焊脚毛边，焊脚变形，端子包胶等不良现象。成品不可有零件未装到位，少部件，焊脚歪斜，实物与图纸符合等不良现象。	目视/显微镜		30PCS	首/末件检验 IPQC巡检1次/2H	首件检验记录表 组装IPQC巡检记录表	调整//报废//特采//重工	
			2	尺寸		符合产品检验规范	二次元		5PCS	首/末件检验 IPQC巡检1次/4H	首件检验记录表 组装IPQC巡检记录表	调整//报废//特采//重工		
			3	对插		公母对插5次需顺畅，塑胶不可有破损现象	对应的母头		5PCS	首/末件检验 IPQC巡检1次/4H	首件检验记录表 组装IPQC巡检记录表	报废//特采		
			4	IR测试	CTQ	无起泡，变形，镀层变色，镀层脱落等不良现象	IR炉		5PCS	首/末件检验 IPQC巡检1次/4H	首件检验记录表 组装IPQC巡检记录表	报废//特采		
			5	焊锡性	CTQ	温度:255±5℃ 5±0.5秒 浸锡部位光滑饱满面积≥95%	无铅锡炉		5PCS	首/末件检验 IPQC巡检1次/4H	首件检验记录表 组装IPQC巡检记录表	报废//特采		
			6	模拟震动		拉出1M已包装产品，在工作台上进行正面，反面，侧面各抽甩一次后包装无爆带，产品无翻转	目视//显微镜		5PCS	首/末件检验 IPQC巡检1次/4H	首件检验记录表 组装IPQC巡检记录表	调整//报废//特采//重工		
			7	性能测试		符合产品规格书	按规格书的测试项目定		65PCS	新产品连续三批实验OK后转年度性能测试				



元精技术有限公司

控制计划

产品名称		C02 MCR 4代插座				产品料号		CR0002R01*			文件编号		CPT-CP-Q-003	
制定小组		组长/曾晓明 质量/涂小琴 研发/韦庆贡 冲压/燕士利 注塑/廖文理 组装/孟喜平									版本		A/1	
修订履历									修订履历					
版次	修订日期	修订内容					修订者		版次	修订日期	修订内容			修订者
A/0	2022. 01. 10	新制订					左香平							
A/1	2023. 10. 15	更新CTQ项目					涂小琴							
零件过程编号	过程名程/操作描述	制造用之机器、工装、设备	特性			特殊特性分类	方法							反应计划
			编号	产品要求	制程参数		产品/过程规范/公差	评价/测量技术	取样		控制方法			
									容量	频率				
9	成品检验 (FQC)	相应检测设备, 工治具及目视检测	1	外观		产品不可有变形、划伤、压伤等不良现象，产品在载带中不可有放反、漏放等不良现象	目视/显微镜	依《成品检验规范》进行检验		成品检验报告		退货//报废		
			2	尺寸		符合产品检验规范中的重点尺寸要求	卡尺//投影机//二次元							
			3	对插		公母对插5次需顺畅，塑胶不可有破损现象	对应的母头							
			4	上板焊锡	CTQ	温度255±5℃ 塑胶无起泡、变形、镀层无明显变色、无空焊、虚焊；实验后试配OK	IR测试机							
			5	HSF测试	CTQ	依《HSF检验作业办法》判定	ROHS测试仪							
			6	包装/标识		载带封合力在30~100g范围内，不能有卡料及抛料现象，标签内容符合生产任务通知单要求，如客户有特殊要求按客户特殊要求执行，没有特殊要求的按我司包装方式包装	目视//拉力计							
10	出货检验 (OQC)	相应检测设备, 工治具及目视检测	1	外观		产品不可有变形、划伤、压伤等不良现象，产品在载带中不可有放反、漏放等不良现象	目视/显微镜	依《成品检验规范》进行检验		出货检验报告		退货//报废		
			2	尺寸		符合产品检验规范中的重点尺寸要求	卡尺//投影机//二次元							
			3	对插		公母对插5次需顺畅，塑胶不可有破损现象	对应的母头							
			4	上板焊锡	CTQ	温度255±5℃ 塑胶无起泡、变形、镀层无明显变色、无空焊、虚焊；实验后试配OK	IR测试机							
			5	HSF测试	CTQ	依《HSF检验作业办法》判定	ROHS测试仪							
			6	包装/标识		载带封合力在30~100g范围内，不能有卡料及抛料现象，标签内容符合客户要求，如客户有特殊要求按客户特殊要求执行，没有特殊要求的按我司包装方式包装	目视//拉力计							

核准: 邱永信

审核: 曾晓明

制定: 涂小琴



元精技术有限公司
CPK分析表

料号(P/N)	SEE TABLE A		供应商 (Vendor)		CPT		
品名 (Name)	MCR 1代插座L3.10*W3.00*H1.25mm		确认者 (Inspected)		涂小琴		
单位 (Unit)	mm		检验日期 (Date)		2023.11.24		
Item	1	2					
Spec	2						
1	1.997						
2	1.980						
3	1.987						
4	1.987						
5	1.984						
6	2.011						
7	2.004						
8	1.980						
9	1.994						
10	2.011						
11	2.012						
12	2.010						
13	1.985						
14	1.999						
15	1.983						
16	1.998						
17	1.995						
18	2.002						
19	1.996						
20	2.006						
21	2.012						
22	2.009						
23	1.983						
24	1.985						
25	2.008						
26	2.001						
27	1.997						
28	2.010						
29	1.994						
30	1.996						
31	2.010						
32	1.981						
Max	2.01						
Min	1.98						
Avge	2.00						
CP	1.5262						
CPK	1.4375						
STDEV	0.0109						
USL=	2.05						
LSL=	1.95						

FORM NO: CPT-FM-Q-044 (A/0)



元精技术有限公司
Component Precision Technology Co., Ltd.

可靠性测试报告
Reliability Test Report

样品料号 Part No.	CR0002R01A/CR0002R01B	客户名称 Customer	/		报告编号 File No.	T202310001			
样品名称 Sample Name	C02 MCR 1代插座	客户料号 Customer No.	/		测试环境 Environment	25±1 ℃ 65±5 RH(%)			
送样数量 Sample Q'ty.	100pcs	送检单位 Request Dept.	研发中心		测试时间 Test Duration	2023. 11. 06~11. 11			
测试设备 Test Equipment	请参照《测试设备明细》 Referring to the test equipment list								
测试标准 Test Method	参照EIA-364电子连接器测试程序及产品规格书 Referring to EIA-364 test procedure and product specifications								
测试项目 Test Description	测试组别及顺序 Test Group and Sequence								
	A组 Group A	B组 Group B	C组 Group C	D组 Group D	E组 Group E	F组 Group F	G组 Group G	H组 Group H	
产品形态 Conformation of Product	1	1,5	1,6	1,4	1,4	1,5	1,5	1,4	
尺寸测试 FAI	2								
接触阻抗 Low Level Contact Resistance		2	2,7	2,5	2,5	2,6	2,6		
绝缘阻抗 Insulation Resistance		3				3,7	3,7		
耐电压 Dielectric Withstanding Voltage		4							
插拔力 Mating and Unmating Force			3.4						
寿命测试 Durability			5						
恒温恒湿测试 Resistance to soldering heat						4			
冷热冲击测试 Temperature shock							4		
震动测试 Vibration				3					
耐冲击测试 Shock resistance					3				
焊接性测试 Solder ability								2	
耐焊接热 Resistance to soldering heat								3	
样品数量 Sample size	5PCS	5PCS	5PCS	5PCS	5PCS	5PCS	5PCS	5PCS	
测试结论 Conclusion	PASS								
备注 Note									
核准 Approved by	SUNY. ZENG	审核 Checked by	XIANGPING. ZOU		制定 Inspected by	CUIXIN. ZHOU			



元精技术有限公司

Component Precision Technology Co.,Ltd.

测试记录 Test Record

测试项目 Test Item		外观检查 Conformation of Product								
测试标准 Test Method		参照EIA-364-18电子连接器测试程序及产品规格书 Refer to EIA-364-18 electronic connector test procedures and product specifications								
品名规格 product name	C02 MCR 1代 插座	料号 Part Number	CR0002R01A/C R0002R01B	送测日期 Test date	2023. 11. 06	完成日期 target date	2023. 11. 11			
判定标准 Judgment Method		产品应该与产品图面一致，无物理损伤； Product shall be conforming to the requirements of applicable product drawing, No physical damage								
测试条件 Test Condition		根据产品图面对产品外观，结构进行目视检 Visually, functionally inspected per applicable product drawing.								
测试设备 Test equipment		目视，显微镜 Visual, Microscope								
测试数据 Test Data	样品 Sample No.	判定 Judgment	样品 Sample No.	判定 Judgment	样品 Sample No.	判定 Judgment	样品 Sample No.	判定 Judgment	样品 Sample No.	判定 Judgment
	1	OK	21	OK	41	OK	61	OK	81	OK
	2	OK	22	OK	42	OK	62	OK	82	OK
	3	OK	23	OK	43	OK	63	OK	83	OK
	4	OK	24	OK	44	OK	64	OK	84	OK
	5	OK	25	OK	45	OK	65	OK	85	OK
	6	OK	26	OK	46	OK	66	OK	86	OK
	7	OK	27	OK	47	OK	67	OK	87	OK
	8	OK	28	OK	48	OK	68	OK	88	OK
	9	OK	29	OK	49	OK	69	OK	89	OK
	10	OK	30	OK	50	OK	70	OK	90	OK
	11	OK	31	OK	51	OK	71	OK	91	OK
	12	OK	32	OK	52	OK	72	OK	92	OK
	13	OK	33	OK	53	OK	73	OK	93	OK
	14	OK	34	OK	54	OK	74	OK	94	OK
	15	OK	35	OK	55	OK	75	OK	95	OK
	16	OK	36	OK	56	OK	76	OK	96	OK
	17	OK	37	OK	57	OK	77	OK	97	OK
	18	OK	38	OK	58	OK	78	OK	98	OK
	19	OK	39	OK	59	OK	79	OK	99	OK
20	OK	40	OK	60	OK	80	OK	100	OK	
测试结论 Conclusion	PASS									
备注 Note										
核准 Approved by	SUNY. ZENG		审核 Checked by		XIANGPING. ZOU		检测 Inspected by		CUIXIN. ZHOU	



元精技术有限公司

Component Precision Technology Co., Ltd.

A组测试记录 Group A Test Record (FAI)

测试项目 Test Item				全尺寸测试 Full size test														
测试标准 Test Method				参照EIA-364-18电子连接器测试程序及产品规格书 Refer to EIA-364-18 electronic connector test procedures and product specifications														
品名规格 product name		C02 MCR 1代插座		料号 P/N		CR0002R01A/ CR0002R01B			送测日期 Test date		2023. 11. 06		完成日期 target date		2023. 11. 11			
判定标准 Judgment Method				符合规格书尺寸标注 According to the specification of dimensions														
测试条件 Test Condition				N/A														
测试设备 Test equipment				二次元影像仪 Binary optics projector														
DRAWING SPECIFICATIONS				INSPECTION RESULTS											INSPECTION ANALYSIS			
				Sample Number					Deviation from Nominal						% Tolerance		Acc/Rej	
项次	标准	+TOL	-TOL	1#	2#	3#	4#	5#	1#	2#	3#	4#	5#	Mean	UPPER	LOWER	HIGH	LOW
1	3.00	0.150	0.150	3.006	3.009	3.003	3.002	3.002	0.006	0.009	0.003	0.002	0.002	3.004	6%	0%		
2	2.60	0.100	0.100	2.607	2.602	2.600	2.603	2.604	0.007	0.002	0.000	0.003	0.004	2.603	7%	0%		
3	0.60	0.100	0.100	0.600	0.604	0.609	0.605	0.610	0.000	0.004	0.009	0.005	0.010	0.606	10%	0%		
4	0.60	0.100	0.100	0.602	0.603	0.602	0.602	0.603	0.002	0.003	0.002	0.002	0.003	0.602	3%	0%		
5	3.10	0.200	0.200	3.107	3.110	3.109	3.110	3.105	0.007	0.010	0.009	0.010	0.005	3.108	5%	0%		
6	2.60	0.100	0.100	2.606	2.610	2.603	2.601	2.610	0.006	0.010	0.003	0.001	0.010	2.606	10%	0%		
7	1.80	0.100	0.100	1.806	1.805	1.805	1.803	1.808	0.006	0.005	0.005	0.003	0.008	1.805	8%	0%		
8	0.25	0.100	0.100	0.253	0.251	0.254	0.256	0.257	0.003	0.001	0.004	0.006	0.007	0.254	7%	0%		
9	0.25	0.100	0.100	0.250	0.251	0.253	0.255	0.256	0.000	0.001	0.003	0.005	0.006	0.253	6%	0%		
10	0.50	0.050	0.050	0.501	0.510	0.509	0.508	0.504	0.001	0.010	0.009	0.008	0.004	0.506	20%	0%		
11	2.00	0.050	0.050	2.010	2.006	2.004	2.010	2.008	0.010	0.006	0.004	0.010	0.008	2.008	20%	0%		
12	1.25	0.100	0.100	1.255	1.257	1.255	1.254	1.253	0.005	0.007	0.005	0.004	0.003	1.255	7%	0%		
13	0.350	0.100	0.100	0.354	0.355	0.352	0.358	0.350	0.004	0.005	0.002	0.008	0.000	0.354	8%	0%		
14	0.20	0.050	0.100	0.205	0.203	0.205	0.206	0.202	0.005	0.003	0.005	0.006	0.002	0.204	12%	0%		
15	2.10	0.200	0.200	2.103	2.103	2.102	2.104	2.109	0.003	0.003	0.002	0.004	0.009	2.104	4%	0%		
测试结论 Conclusion				PASS														
备注 Note																		
核准		SUNY.ZENG			审核			XIANGPING.ZOU			制定 Inspected by		CUIXIN. ZHOU					



元精技术有限公司
Component Precision Technology Co.,Ltd.

B组测试记录 Group B Test Record

测试项目 Test Item		接触电阻, 绝缘电阻, 耐电压测试与外观检查 Contact resistance, insulation resistance, voltage resistance test and appearance inspection					
测试标准 Test Method		参照EIA-364-23, EIA-364-21、EIA-364-20, EIA-364-18电子连接器测试程序及规格书 Referring toEIA-364-23, EIA-364-21, EIA-364-20, EIA-364-18 Electronic connector test procedures and specifications					
品名规格 product name	C02 MCR 1代插座	料号 Part Number	CR0002R01A/CR0002R01B	送测日期 Test date	2023. 11. 06	完成日期 target date	2023. 11. 11
判定标准 Judgment Method	接触电阻 信号端: 20mΩ MAX, 电源端: 10mΩ MAX Level Contact Resistance Signal end: 20mΩ MAX Source: 10mΩ MAX						
	绝缘阻抗500MΩ MinInsulation Resistant 500MΩ Min						
	没有闪光、火花和击穿现象, 漏电流小于2毫安为合格。 No evidence of flashover or sparkover, breakdown or leakage current in excess of the maximum0.5mA.						
测试条件 Test Condition	接触电阻 Contact Resistance	将焊板的RF 公母插座实配后通电测试 电流及电压规格: 1mV, 20mA. 测试公母端实配后LCR Make the BTB plugs and receptacles on board be fully mated ,then apply 20mV, 1mA current to the mated specimens					
	绝缘电阻 Insulation Resistance	施加100V DC到公端&母端两根端子之间, 通电时间: 2分钟 Apply a voltage of 100 V DC between adjacent terminals. of the plugs and receptacles. Electrification Time: 2 min					
	耐电压 Dielectric Withstanding Voltage	施加200V AC到公端&母端两根端子之间, 通电时间: 1分钟 Apply a voltage of 100 VAC between adjacent terminals. of the plugs and receptacles. Electrification Time: 1 min.					
测试设备 Test equipment	接触电阻测试仪, 绝缘电阻测试仪 , 耐电压测试仪 Contact with electric test tester, Voltage resistance test machine, Insulation resistance test machine, Microscope						

测试数据 Test Data	接触电阻 Level Contact Resistance Test																																											
	Pin No. Sample No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	Source1	Source2	判定 Judgment
	1#	16.4																																								PASS	PASS	OK
	2#	16.1																																								PASS	PASS	OK
	3#	16.7																																								PASS	PASS	OK
	4#	16.5																																								PASS	PASS	OK
	5#	16.6																																								PASS	PASS	OK
	绝缘测试 Insulation Resistant Test																																											
	Pin No. Sample No.	1~2 PIN	2~3 PIN	3~4 PIN	4~5 PIN	5~6 PIN	6~7 PIN	7~8 PIN	8~9 PIN	9~10 PIN	10~11 PIN	11~12 PIN	12~13 PIN	13~14 PIN	14~15 PIN	15~16 PIN	16~17 PIN	17~18 PIN	18~19 PIN	19~20 PIN	20~21 PIN	21~22 PIN	22~23 PIN	23~24 PIN	24~25 PIN	25~26 PIN	26~27 PIN	27~28 PIN	28~29 PIN	29~30 PIN	30~31 PIN	31~32 PIN	32~33 PIN	33~34 PIN	34~35 PIN	35~36 PIN	36~37 PIN	37~38 PIN	38~39 PIN	39~40 PIN	Source1	Source2	判定 Judgment	
	1#	PASS																																								PASS	PASS	OK
	2#	PASS																																								PASS	PASS	OK
	3#	PASS																																								PASS	PASS	OK
	4#	PASS																																								PASS	PASS	OK
	5#	PASS																																								PASS	PASS	OK
	耐电压测试 Voltage resistance test																																											
	Pin No. Sample No.	1~2 PIN	2~3 PIN	3~4 PIN	4~5 PIN	5~6 PIN	6~7 PIN	7~8 PIN	8~9 PIN	9~10 PIN	10~11 PIN	11~12 PIN	12~13 PIN	13~14 PIN	14~15 PIN	15~16 PIN	16~17 PIN	17~18 PIN	18~19 PIN	19~20 PIN	20~21 PIN	21~22 PIN	22~23 PIN	23~24 PIN	24~25 PIN	25~26 PIN	26~27 PIN	27~28 PIN	28~29 PIN	29~30 PIN	30~31 PIN	31~32 PIN	32~33 PIN	33~34 PIN	34~35 PIN	35~36 PIN	36~37 PIN	37~38 PIN	38~39 PIN	39~40 PIN	Source1	Source2	判定 Judgment	
	1#	PASS																																								PASS	PASS	OK
	2#	PASS																																								PASS	PASS	OK
	3#	PASS																																								PASS	PASS	OK
	4#	PASS																																								PASS	PASS	OK
	5#	PASS																																								PASS	PASS	OK
测试结论 Conclusion	PASS																																											
备注 Note	绝缘测试机最大值为999MΩ，超过此值不显示数值 The maximum value of the insulation test machine is 999 MΩ, and no value is displayed																																											
核准 Approved by	SUNY. ZENG						审核 Checked by						XIANGPING. ZOU						检测 Inspected by						CUIXIN. ZHOU																			



C组测试记录 Group C Test Record

[illegible]



元精技术有限公司
Component Precision Technology Co.,Ltd.
D组测试记录 Group K Test Record

测试项目 Test Item		机械震动测试, 接触电阻测试及外观检查 Mechanical vibration test, Contact resistance test and Conformation of Product																																																	
测试标准 Test Method		参照 EIA-364-27、EIA-364-23、EIA-364-18 电子连接器测试程序及产品规格书 Referring to EIA-364-42、EIA-364-23、EIA-364-18 Electronic connector test procedures and specifications																																																	
品名规格 product name	C02 MCR 1代插座			料号 Part Number	CR0002R01A/CR0002R01B			送测日期 Test date	2023. 11. 06			完成日期 target date	2023. 11. 11																																						
判定标准 Judgment Method	外观 Surface			产品无明显损坏, 变形 Product no obvious damage, deformation																																															
	瞬断 Electrical discontinuity			无1μs 以上的瞬断 electrical discontinuity of 1μs or more. No																																															
	接触端接触阻抗 C.R. of Signal end			20 mΩ Max.										测试后端子接触阻抗 Final C.R. of Signal end										20 mΩ Max.																											
	接地片接触阻抗 C.R. of Ground strip			10 mΩ Max.										测试后端子接触阻抗 Final C.R. of Ground strip										10 mΩ Max.																											
测试条件 Test Condition	频率: 10至55hz, 半振幅为0.75mm, 3个轴方向各10个周期, 合计30周期, 持续5分钟/周期; Frequency : 10 to 55Hz ; half amplitude of 0.75mm, 10 cycles in each of 3 axis directions for 5 minutes/cycle																																																		
测试设备 Test equipment	机械震动测试机, 接触电阻测试仪, 显微镜 Mechanical vibration testing machine, Contact resistance tester, Microscope																																																		
外观 Conformation	Sample No.		测试结果 Test result																																					判定 Judgment											
	1 #		产品无损坏, 变形 Product is not damaged and deformed																																					OK											
	2 #		产品无损坏, 变形 Product is not damaged and deformed																																					OK											
	3 #		产品无损坏, 变形 Product is not damaged and deformed																																					OK											
	4 #		产品无损坏, 变形 Product is not damaged and deformed																																					OK											
	5 #		产品无损坏, 变形 Product is not damaged and deformed																																					OK											
瞬断 Electrical discontinuity	Sample No.		测试结果 Test result																																					判定 Judgment											
	1 #		无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																					OK											
	2 #		无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																					OK											
	3 #		无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																					OK											
	4 #		无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																					OK											
	5 #		无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																					OK											
端子接触 阻抗C.R	Pin No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	Source1	Source2	判定 Judgment						
	Sample No.																																																		
	1 #	Initial	16.7																																							6.1	6.1	OK							
		Final	17.4																																							6.4	6.3								
		ΔR	0.7																																							0.3	0.2								
	2 #	Initial	16.4																																									6.1	6.0	OK					
		Final	17.5																																								6.3	6.4							
		ΔR	1.1																																							0.2	0.3								
	3 #	Initial	15.7																																										6.0	6.1	OK				
		Final	17.4																																									6.3	6.2						
		ΔR	1.7																																							0.3	0.1								
	4 #	Initial	16.0																																										6.0	6.0	OK				
		Final	17.5																																										6.3	6.3					
		ΔR	1.5																																								0.3	0.3							
	5 #	Initial	16.2																																										6.1	6.1	OK				
Final		17.8																																										6.3	6.3						
ΔR		1.6																																								0.2	0.2								
测试结论 Conclusion		PASS																																																	
备注 Note																																																			
核准 Approved by		SUNY. ZENG										审核 Checked by										XIANGPING. ZOU										检测 Inspected by										CUIXIN. ZHOU									



元精技术有限公司
Component Precision Technology Co.,Ltd.
E组测试记录 Group M Test Record

测试项目 Test Item		机械冲击测试, 接触电阻测试及外观检查 Mechanical impact test, contact resistance test and Conformation of Product																																																	
测试标准 Test Method		参照 EIA-364-42、EIA-364-23、EIA-364-18电子连接器测试程序及产品规格书 Referring to EIA-364-42、EIA-364-23、EIA-364-18 Electronic connector test procedures and specifications																																																	
品名规格 product name	C02 MCR 1代插座					料号 Part Number					CR0002R01A/CR0002R01B					送测日期 Test date					2023. 11. 06					完成日期 target date					2023. 11. 11																				
判定标准 Judgment Method		外观 Surface					产品无明显损坏, 变形 Product no obvious damage, deformation																																												
		瞬断 Electrical discontinuity					无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																												
		接触端接触阻抗 C.R. of Signal end										20 mΩ Max.										测试后端子接触阻抗 Final C.R. of Signal end										20 mΩ Max.																			
		接地片接触阻抗 C.R. of Ground strip										10 mΩ Max.										测试后端子接触阻抗 Final C.R. of Ground strip										10 mΩ Max.																			
测试条件 Test Condition		加速度: 450m/ s2, 持续时间: 11ms, 3轴半正弦波, 双向各循环3次; : 450m/s2, duration : 11ms, 3-axis half- sine wave in both directions, 3 cycles for each , Acceleration																																																	
测试设备 Test equipment		机械冲击测试机, 接触电阻测试仪, 显微镜 Mechanical impact test machine, Contact resistance tester, Microscope																																																	
外 观 Confor mation	Sample No.		测试结果 Test result																																						判定Judgment										
	1 #		产品无损坏, 变形 Product is not damaged and deformed																																						OK										
	2 #		产品无损坏, 变形 Product is not damaged and deformed																																						OK										
	3 #		产品无损坏, 变形 Product is not damaged and deformed																																						OK										
	4 #		产品无损坏, 变形 Product is not damaged and deformed																																						OK										
	5 #		产品无损坏, 变形 Product is not damaged and deformed																																						OK										
瞬断 Electr ical discon tinuit y	Sample No.		测试结果 Test result																																						判定Judgment										
	1 #		无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																						OK										
	2 #		无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																						OK										
	3 #		无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																						OK										
	4 #		无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																						OK										
	5 #		无1μs 以上的瞬断 No electrical discontinuity of 1μs or more.																																						OK										
	Pin No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	Source1	Source2	判定Judgment						
	Sample No.	Initial	16.6																																								6.1	6.1	OK						
			Final	17.4																																						6.4	6.4								
	2 #	Initial	16.4																																									6.1	6.1	OK					
			Final	17.5																																							6.4	6.3							
	3 #	Initial	15.7																																									6.0	6.1	OK					
			Final	16.4																																							6.4	6.3							
	4 #	Initial	16.0																																										6.1	6.1	OK				
			Final	17.5																																								6.3	6.3						
	5 #	Initial	16.2																																										6.1	6.1	OK				
Final			17.8																																								6.4	6.4							
																																													0.3	0.3					
测试结论 Conclusion		PASS																																																	
备注 Note																																																			
核准 Approved by		SUNY. ZENG										审核 Checked by										XIANGPING. ZOU										检测 Inspected by										CUIXIN. ZHOU									



元精技术有限公司
Component Precision Technology Co.,Ltd.

F组测试记录 Group G Test Record

测试项目 Test Item		恒温恒湿测试, 接触电阻测试, 绝缘电阻测试及外观检查 Constant temperature and humidity test, contact resistance test and appearance inspection																																																	
测试标准 Test Method		参照 EIA-364-23、EIA-364-31、EIA-364-18电子连接器测试程序及产品规格书 Referring to EIA-364-23、EIA-364-31、EIA-364-18 Electronic connector test procedures and specifications																																																	
品名规格 product name		C02 MCR 1代插座				料号 Part Number				CR0002R01A/CR0002R01B								送测日期 Test date				2023.11.06				完成日期 target date				2023.11.11																					
判定标准 Judgment Method		1. 不能出现明显的外观损坏; 2. 测试后接触电阻变化值均≤20mΩ (接触电阻 信号端: 20mΩ MAX, 电源端: 10mΩ MAX) 1. No obvious appearance damage; 2. The contact resistance changes are 20mΩ (Level Contact Resistance Signal end: 25mΩ MAX Source: 10mΩ MAX)																																																	
测试条件 Test Condition		将测试样本公母端分离放在一个恒温恒湿的空间内暴露96小时, 此空间温度: 38℃~42℃, 相对湿度: 90~95%。测试完成后将样本擦干放置在周围环境中1小时; The specimens shall be separated and left in the chamber of 38℃ ~42℃temperature and 90~95% humidity for 96hrs. After test drying in ambient condition for 1 hours																																																	
测试设备 Test equipment sample		恒温恒湿试验箱, 接触电阻测试仪, 绝缘电阻仪, 显微镜 Constant temperature and humidity test box, Contact resistance tester, Microscope																																																	
外观 Conformation	Sample No.	测试结果 Test result																																								判定Judgment									
	1 #	产品无损坏, 变形: Product is not damaged and deformed;																																								OK									
	2 #	产品无损坏, 变形: Product is not damaged and deformed;																																								OK									
	3 #	产品无损坏, 变形: Product is not damaged and deformed;																																								OK									
	4 #	产品无损坏, 变形: Product is not damaged and deformed;																																								OK									
	5 #	产品无损坏, 变形: Product is not damaged and deformed;																																								OK									
端子接触阻抗 C, R	Pin No. Sample No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	Source1	Source2	判定Judgment							
	1 #	Initial	16.6																																						6.1	6.0	OK								
		Final	17.4																																						6.4	6.3									
		ΔR	0.8																																						0.3	0.3									
		2 #	Initial	16.4																																							6.0	6.0	OK						
		Final	17.5																																							6.4	6.4								
		ΔR	1.1																																							0.3	0.4								
		3 #	Initial	16.1																																								6.1	6.1	OK					
		Final	17.2																																								6.3	6.2							
		ΔR	1.1																																								0.2	0.1							
		4 #	Initial	16.4																																								6.1	6.0	OK					
		Final	17.5																																									6.4	6.4						
		ΔR	1.1																																									0.3	0.4						
		5 #	Initial	16.2																																									6.1	6.1	OK				
		Final	17.5																																									6.3	6.2						
		ΔR	1.3																																									0.2	0.2						
	绝缘 阻抗 mΩ	Pin No.	1~2 PIN	2~3 PIN	3~4 PIN	4~5 PIN	5~6 PIN	6~7 PIN	7~8 PIN	8~9 PIN	9~10 PIN	10~11 PIN	11~12 PIN	12~13 PIN	13~14 PIN	14~15 PIN	15~16 PIN	16~17 PIN	17~18 PIN	18~19 PIN	19~20 PIN	20~21 PIN	21~22 PIN	22~23 PIN	23~24 PIN	24~25 PIN	25~26 PIN	26~27 PIN	27~28 PIN	28~29 PIN	29~30 PIN	30~31 PIN	31~32 PIN	32~33 PIN	33~34 PIN	34~35 PIN	35~36 PIN	36~37 PIN	37~38 PIN	38~39 PIN	39~40 PIN	Source1	Source2	判定Judgment							
		1#	PASS																																									PASS	PASS	OK					
		2#	PASS																																									PASS	PASS	OK					
		3#	PASS																																									PASS	PASS	OK					
4#		PASS																																									PASS	PASS	OK						
5#		PASS																																									PASS	PASS	OK						
测试结论 Conclusion		PASS																																																	
核准 Approved by		SUNY. ZENG										审核 Checked by										XIANGPING. ZOU										检测 Inspected by										CUIXIN. ZHOU									



元精技术有限公司
Component Precision Technology Co.,Ltd.

G组测试记录 Group G Test Record

测试项目 Test Item		冷热冲击测试,接触电阻测试,绝缘电阻测试仪及外观检查 Temperature cycling test& Contact Resistance Test &Conformation of Product																																																		
测试标准 Method		Test 参照 EIA-364-23、EIA-364-32、EIA-364-18电子连接器测试程序及产品规格书 Referring to EIA-364-23 & EIA-364-32& EIA-364-18 Electronic connector test procedures and specifications																																																		
品名规格 product name		C02 MCR 1代插座		料号 Part Number		CR0002R01A/CR0002R01B		送测日期 Test date		2023.11.06		完成日期 target date		2023.11.11																																						
判定标准 Judgment Method		1. 不能出现明显的外观损坏; 2. 测试后接触电阻变化值均≤20mΩ (接触电阻 信号端: 25mΩ MAX, 电源端: 15mΩ MAX) 1. No obvious appearance damage; 2. The contact resistance changes are 20m Ω (Level Contact Resistance Signal end: 25mΩ MAX Source: 15mΩ MAX)																																																		
测试条件 Test Condition		在-55±3℃环境中放30分钟后排风5分钟,再放置于85±2℃环境中放30分钟后再排风5分钟,进行5个循环后放置常温中30分钟; minutes, then for 5 minutes, then at 85 ±3 ℃ for 30 minutes and then for 5 minutes, then for 5 cycles and then for 30 minutes at room temperature. At -55 ±3 ℃ for 30																																																		
测试设备 Test equipment		冷热冲击试验箱,接触电阻测试仪,绝缘电阻测试仪及显微镜 Cold and hot shock test box, Contact resistance tester, Microscope																																																		
外观 Confo rmati on	Sample No.	测试结果 Test result																																								判定 Judgment										
	1 #	产品无损坏,变形; Product is not damaged and deformed;																																								OK										
	2 #	产品无损坏,变形; Product is not damaged and deformed;																																								OK										
	3 #	产品无损坏,变形; Product is not damaged and deformed;																																								OK										
	4 #	产品无损坏,变形; Product is not damaged and deformed;																																								OK										
	5 #	产品无损坏,变形; Product is not damaged and deformed;																																								OK										
端子 接触 阻抗 C, R	Pin No. Sample No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	Sourc e1	Sourc e2	判定 Judgment								
	1 #	Initial Final ΔR	16.4 17.3 0.9																																						6.1 6.2 0.2	6.1 6.3 0.2	OK									
	2 #	Initial Final ΔR	16.5 17.6 1.1																																							6.1 6.3 0.2	6.1 6.2 0.1	OK								
	3 #	Initial Final ΔR	16.8 17.6 0.8																																							6.1 6.2 0.2	6.1 6.4 0.3	OK								
	4 #	Initial Final ΔR	16.2 17.4 1.2																																							6.0 6.2 0.2	6.1 6.2 0.1	OK								
	5 #	Initial Final ΔR	16.5 17.9 1.4																																							6.0 6.4 0.3	6.0 6.4 0.4	OK								
	绝缘 阻抗 mΩ	Pin No. Sample No.	1~2 PIN	2~3 PIN	3~4 PIN	4~5 PIN	5~6 PIN	6~7 PIN	7~8 PIN	8~9 PIN	9~10 PIN	10~11 PIN	11~12 PIN	12~13 PIN	13~14 PIN	14~15 PIN	15~16 PIN	16~17 PIN	17~18 PIN	18~19 PIN	19~20 PIN	20~21 PIN	21~22 PIN	22~23 PIN	23~24 PIN	24~25 PIN	25~26 PIN	26~27 PIN	27~28 PIN	28~29 PIN	29~30 PIN	30~31 PIN	31~32 PIN	32~33 PIN	33~34 PIN	34~35 PIN	35~36 PIN	36~37 PIN	37~38 PIN	38~39 PIN	39~40 PIN	Sourc e1	Sourc e2	判定 Judgment								
		1#	PASS																																									PASS	PASS	OK						
		2#	PASS																																									PASS	PASS	OK						
		3#	PASS																																									PASS	PASS	OK						
		4#	PASS																																									PASS	PASS	OK						
		5#	PASS																																									PASS	PASS	OK						
	测试结论 Conclusion		PASS																																																	
	备注 Note																																																			
	核准 Approved by		SUNY. ZENG										审核 Checked by										XIANGPING. ZOU										检测 Inspected by										CUIXIN. ZHOU									



元精技术有限公司
Component Precision Technology Co.,Ltd.

H组测试记录 Group 0 Test Record

测试项目 Test Item		焊接热测试及外观检查 Resistance to soldering heat and Conformation of Product									
测试标准 Test Method		参照EIA-364-18电子连接器测试程序及产品规格书 Refer to EIA-364-18 electronic connector test procedures and product specifications									
品名规格 product name	C02 MCR 1代插座	料号 Part Number	CR0002R01A/CR0002R01B	送测日期 Test date	2023. 11. 06	完成日期 target date	2023. 11. 11				
判定标准 Judgment Method		外观无明显损伤;焊脚平面度不超0.08mmAppearance: No abnormality;Coplanarity of the solder tail should be not beyond 0.08mm									
测试条件 Test Condition		1. 红外线回流焊接, 峰值温度260度以下, 可参考温度曲线图(5.0), 且要求SMT2次; 2. 电烙铁, 需要300度5秒, 350度以下3秒。 1.Infrared reflow soldering, the peak temperature of 260 degrees Celsius, reference temperature curve, and the requirements of the SMT2 time;2.electric soldering iron, requires 300 degrees 5 seconds, 350 degrees below 3 seconds.									
测试设备 Test equipment		回流焊, 显微镜, 电烙铁 Reflow welding, Microscope, Soldering iron									
回流焊 Reflux	Sample No.	测试结果 Test Result		Sample No.	测试结果 Test Result		判定 Judgment				
	P1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.10mm		R1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.10mm		OK				
	P2	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.11mm		R1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.11mm		OK				
	P3	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.12mm		R1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.12mm		OK				
	P4	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.13mm		R1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.13mm		OK				
	P5	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.14mm		R1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.14mm		OK				
电烙铁 electric iron	Sample No.	测试结果 Test Result		Sample No.	测试结果 Test Result		判定 Judgment				
	P1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.10mm		R1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.10mm		OK				
	P2	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.11mm		R1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.11mm		OK				
	P3	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.12mm		R1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.12mm		OK				
	P4	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.13mm		R1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.13mm		OK				
	P5	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.14mm		R1	外观无损伤, 焊脚平面度实测<0.08mm Appearance is no damage, the planplane of welding foot is <0.14mm		OK				
测试结论 Conclusion		PASS									
备注 Note											
核准 Approved by		SUNY. ZENG		审核 Checked by		XIANGPING. ZOU		检测 Inspected by		CUIXIN. ZHOU	