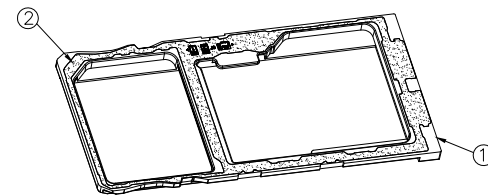
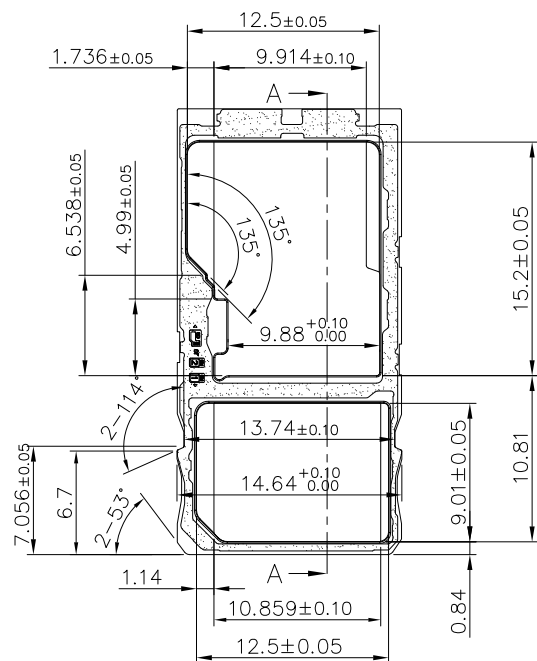
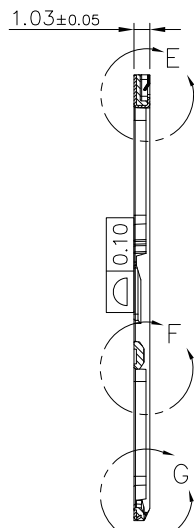


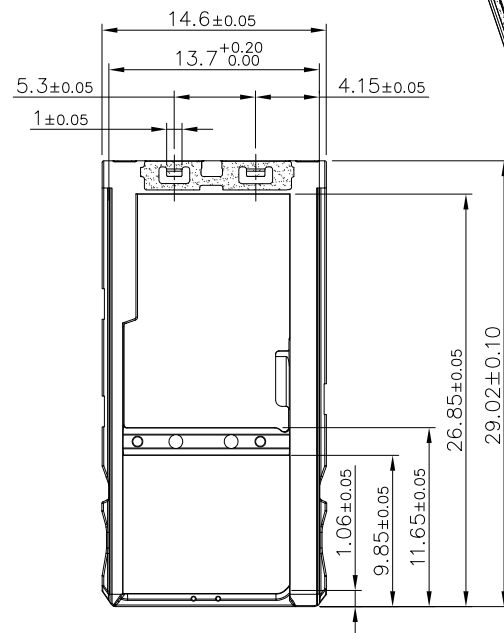
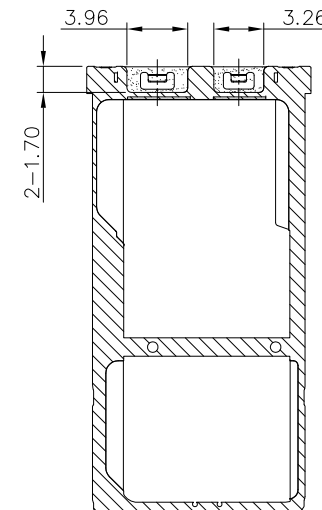
Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support. The drawing shows a side view with dimensions and a cross-section view labeled 'B'.

Technical drawing showing a vertical assembly. A component labeled C0.40X0.20 is indicated by an arrow. A dimension of 0.65±0.05 is shown at the bottom left.

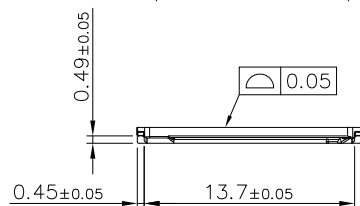
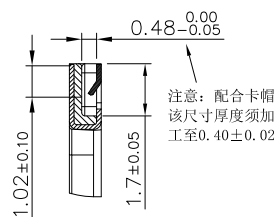
SEE DETAIL: G



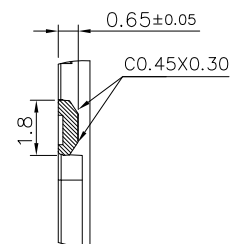
SECTION: A-A



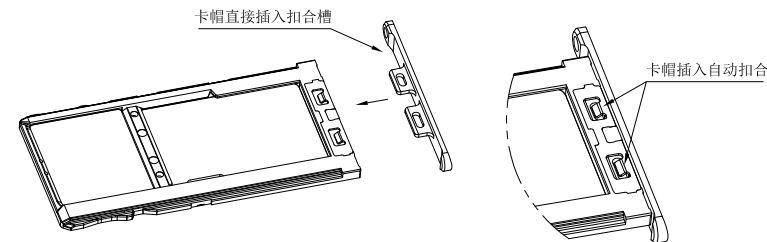
SECTION: B-B



SEE DETAIL: E



SEE DETAIL: F



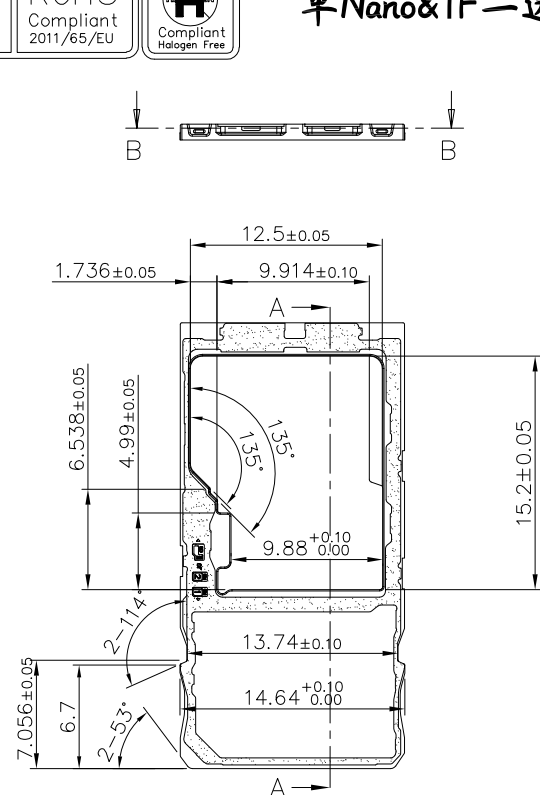
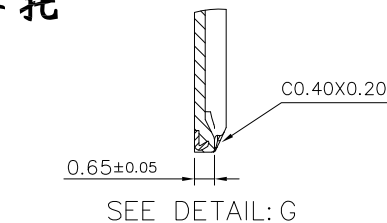
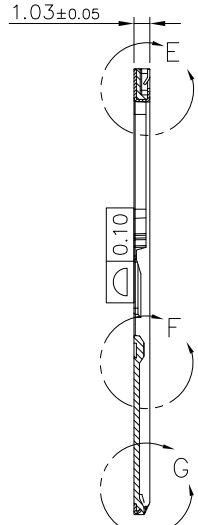
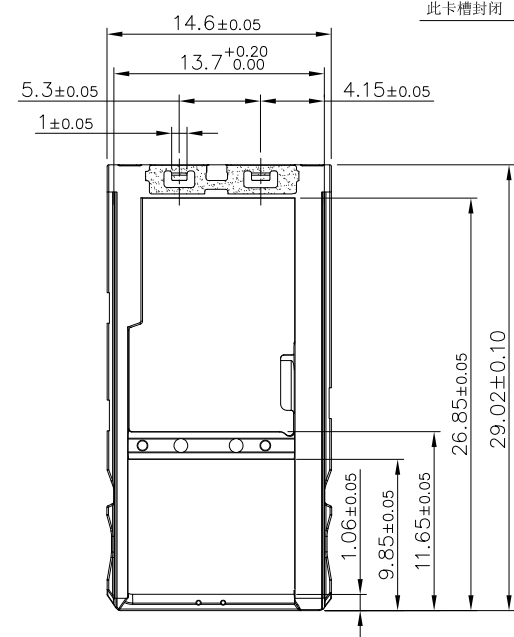
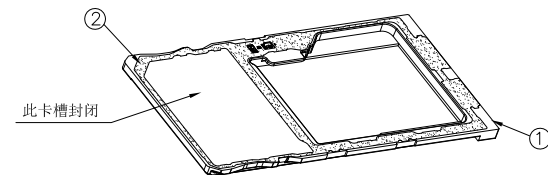
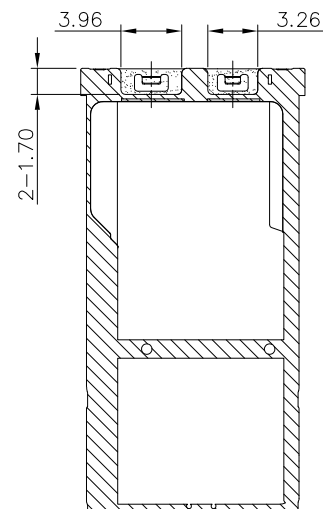
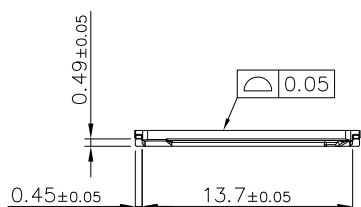
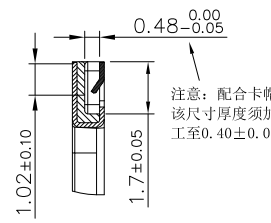
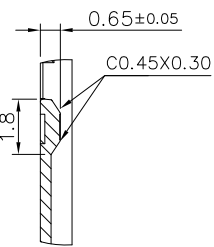
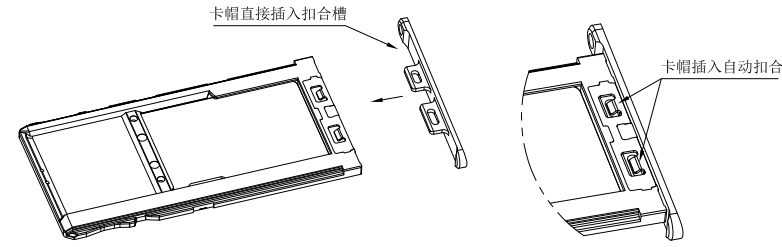
1. 材料：卡托主体塑胶PC，钢片SUS301。
2. 主体：产品表面不得有锋利边，毛刺，压痕，划伤，油污，多料，扭曲变形，裂痕等缺陷。
3. 尺寸：2D图面未标注公差尺寸，其公差参照公差表，未标注尺寸，参考3D图档，其公差参照公差表。
4. 标示 (XXX) 的尺寸为重点管控尺寸，
5. 外观：卡托主体喷黑色绝缘漆；此图纸仅为卡托结构技术图纸，项目所有的不同卡帽不同颜色不同料号，带帽成品料号请于精睿销售人员确认。
6. 如需“卡帽”设计参考，请参考配套的3D文件里面的参考模型。

②	SHELL	1 PCS	SUS 301	COLOR: WHITE	
①	HOUSING	1 PCS	PC	COLOR: BLACK	
NO.	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	FINISH	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES			 深圳市精睿兴业科技有限公司 SHENZHEN KRCONN TECHNOLOGY CO., LTD		
DECIMALS: ANGLES:			TITLE 双Nano&TF三选二卡托（单体）注塑件		
X	:±0.5	X :±2°	DWN	ALLEN	PART NO. ST32-P1-001
X.X	:±0.20	X.X :±1°	CHKD	KEVIN	SCALE: 1:1 UNIT: mm 
X.XX	:±0.10		APVD	ERIC.W	SIZE: A3 SHEET: 1 OF 1 REV: B
CUSTOMER COPY					



单Nano&TF二选一卡托

REV.	ECN NO OR DESCRIPTION	REVISED	DATE
▽	PROPOSE ONLY	CHEN	2021.04.09

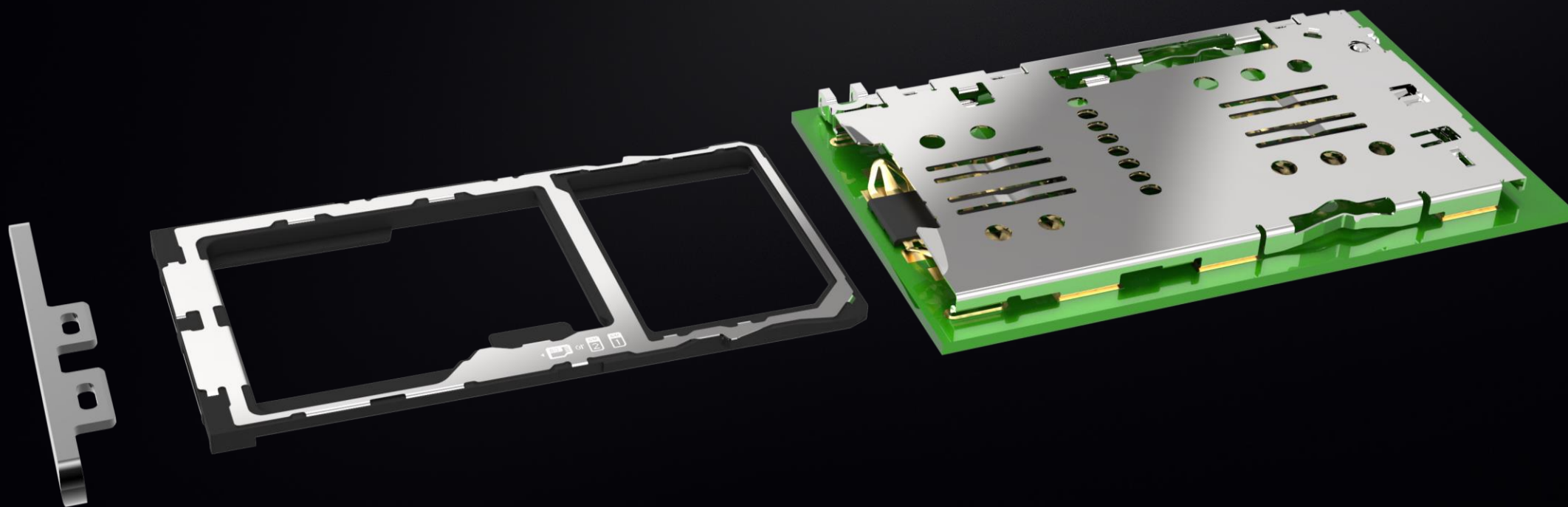


- NOTES:
- 材料: 卡托主体塑胶PC, 钢片SUS301。
 - 主体: 产品表面不得有锋利边, 毛刺, 压痕, 划伤, 油污, 多料, 扭曲变形, 裂痕等缺陷。
 - 尺寸: 2D图面未标注公差尺寸, 其公差参照公差表, 未标注尺寸, 参考3D图档, 其公差参照公差表。
 - 标示 (xxx) 的尺寸为重点管控尺寸,
 - 外观: 卡托主体喷黑色绝缘漆; 此图纸仅为卡托结构技术图纸, 项目所有的不同卡帽不同颜色不同料号, 带帽成品料号请于精睿销售人员确认。
 - 如需“卡帽”设计参考, 请参考配套的3D文件里面的参考模型。

②	SHELL	1 PCS	SUS 301	COLOR: WHITE
①	HOUSING	1 PCS	PC	COLOR: BLACK
NO.	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES			深圳市精睿兴业有限公司 SHENZHEN KRCONN TECHNOLOGY CO., LTD	
DECIMALS:		ANGLES:	TITLE 单Nano&TF二选一卡托 (单体) 注塑件	
X	: ±0.5	X	: ±2°	DWN ALLEN PART NO. ST32-P2-001
X.X	: ±0.20	X.X	: ±1°	CHKD KEVIN SCALE: 1:1 UNIT: mm
X.XX	: ±0.10			APVD ERIC.W SIZE: A3 SHEET: 10F 1 REV: B
CUSTOMER COPY				

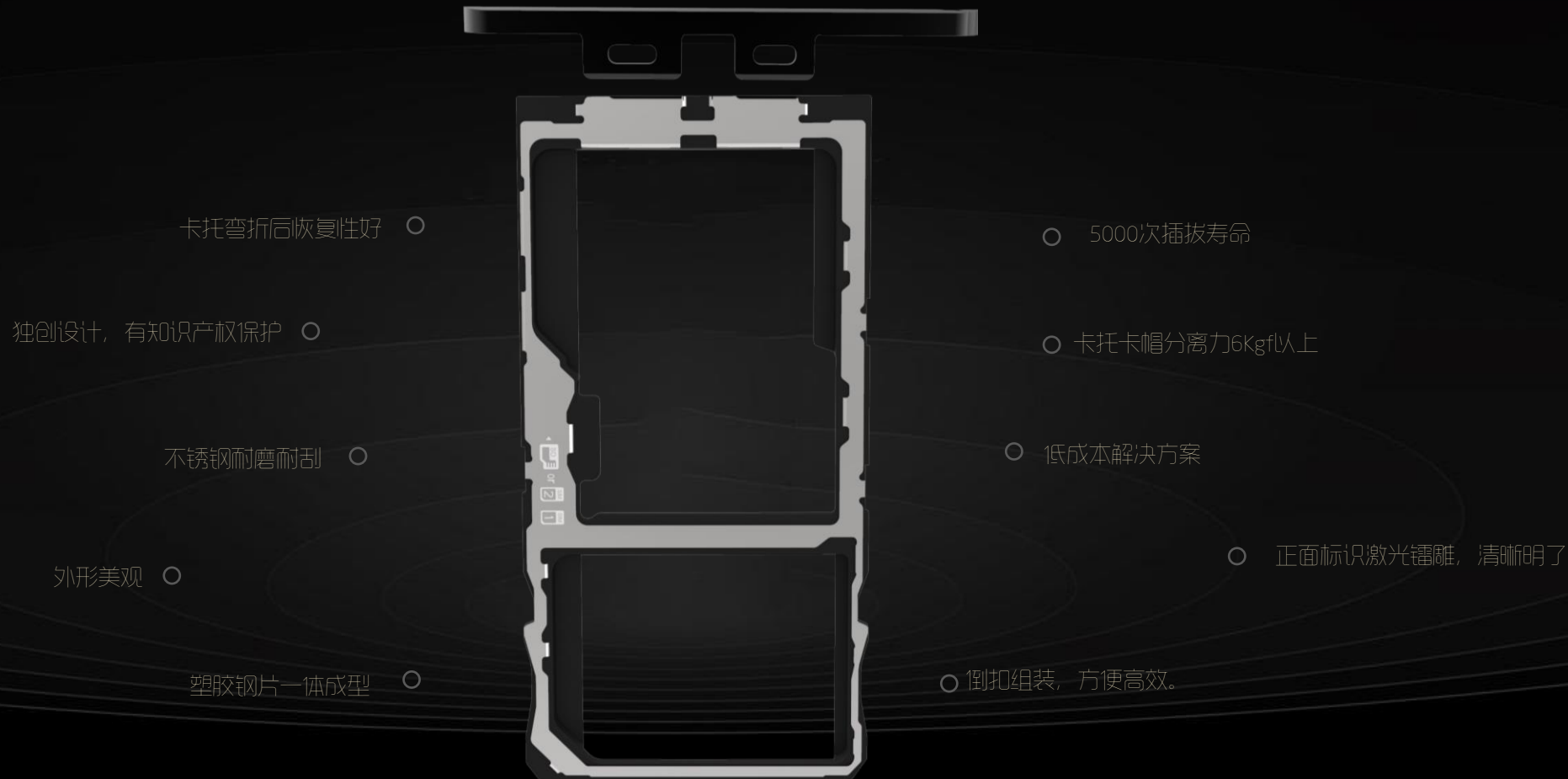
KRCONN 塑胶加钢片卡托介绍

塑胶加钢片卡托，KRCONN专利 产品，大幅降低客户端成本。历时半年打磨，相较于市面上同类产品，卡托本体和卡帽组装一步到位，搭配我司分体式三选二卡座，整体结构可靠稳定。



塑胶加钢片卡托解决方案

成本低、性能强、性价比之选

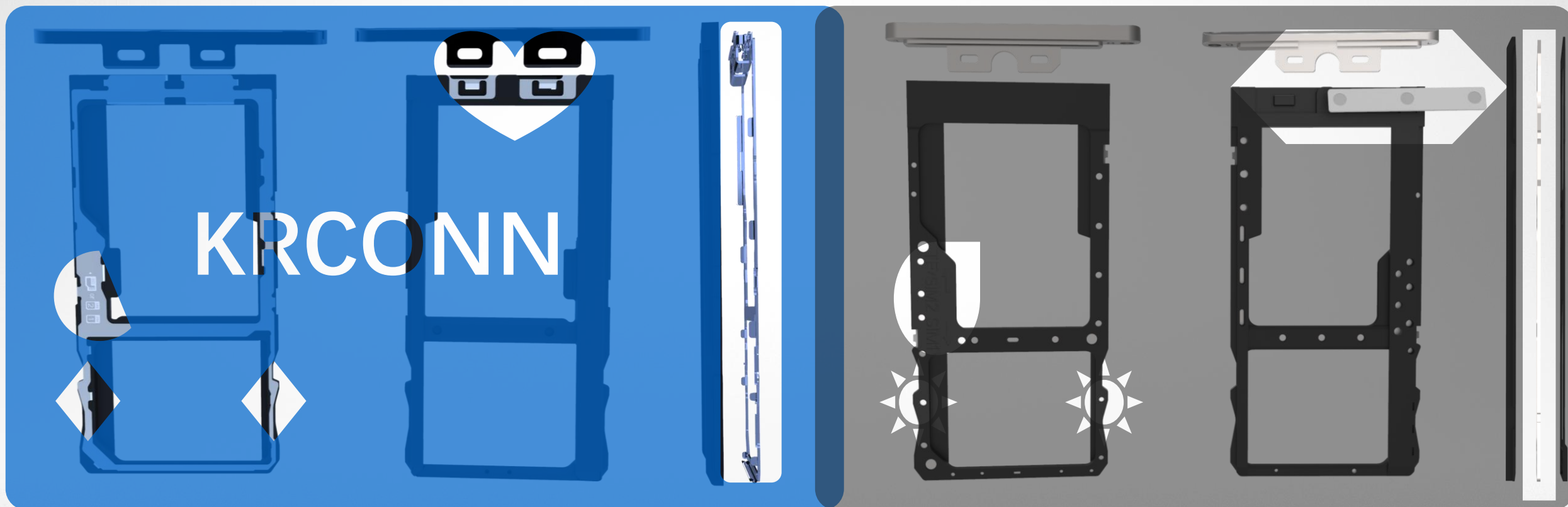


KRCONN 塑胶加钢片卡托与竞品对比

- 1、金属钢片一体成型在塑胶表面，卡托全身无压料槽，干净整洁、外形美观。
- 2、卡托与卡帽倒扣组装，成本低效率高
- 3、卡托与卡座受力处锁扣为SUS301材质，耐磨性能优异。
- 4、钢片为0.15mm SUS301,塑胶材质为35%玻纤的PC料，弯折后不会产生形变。
- 5、表面指示激光镭射，用户端使用中清晰明了。



- 1、钢片注塑在塑胶中间，表面众多压料槽，外形不美观。
- 2、卡托简单与卡帽点焊组装成本高、效率低。
- 3、卡托与受力处卡座锁扣为塑胶材质，不耐磨影响插拔手感。
- 4、钢片为0.3mm的SUS30S301,弯折后易发生永久塑性形变。
- 5、表面指示注塑成型，外观不清晰，易造成用户端误操作。



卡托测试



一脉相承的卡扣设计，沿用KRCONN不锈钢冲压卡托的倒扣设计，大大的提高了卡托和卡帽的结合力度，提高了产品整体的稳定性。不锈钢锁扣，耐磨性能优异，即使经过3000次耐久测试后插拔力依旧优秀。

测试次数	第一次	第二次	第三次	第四次	第五次
卡托卡帽剥离力 (Kgf)	6.12	6.09	6.12	6.21	6.05

测试次数	1次	500次	1500次	2500次	3000次
插入力 (N)	7.2N	6.8N	6.5N	6N	5.8N
拔出力 (N)	6.3N	6.0N	5.5N	5.2N	5N



千挑万选的选材，终究弯折不曲。0.15mm的SUS304和35%玻纤的PC塑胶，即使经过多次弯折依旧能完好如初。从根本上解决了塑胶加钢片卡托永久变形的通病。