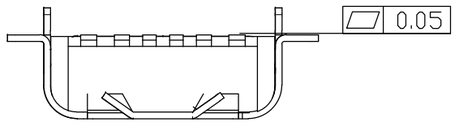
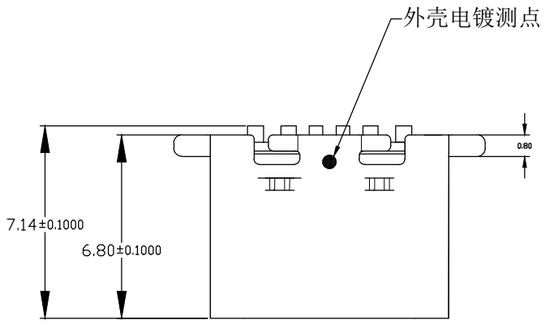
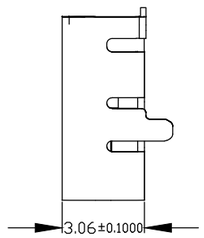
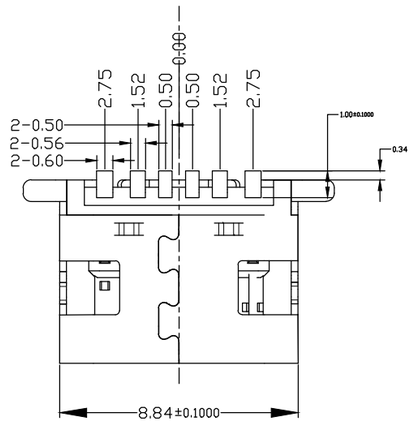
REV.	ZONE	DESCRIPTION	DESIGN	DATE
A		NEW	ZXM	2024.08.13

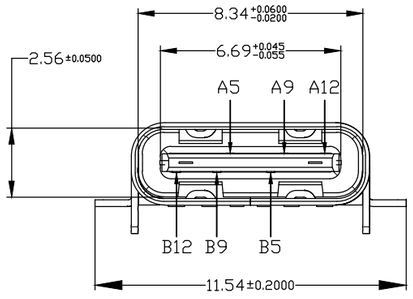
A5	CC1	B5	CC2
A9	VBUS	B9	VBUS
A12	GND	B12	GND
PIN	SIGNAL NAME	PIN	SIGNAL NAME

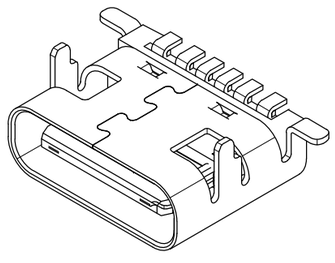


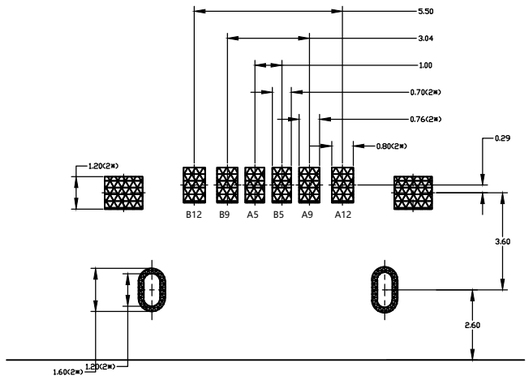












RECOMMENDED PCB LAYOUT
TOLERANCE:±0.05

备注：
1.材质：
1.1胶芯：LCP E130I，UL94V-0
1.2端子：黄铜C2680 ：镍底30U" MIN
接触区域镀金（AU 0.5u" MIN）焊接区域镀金G/F
1.3外壳：SUS201，T=0.25mm：表面镀镍30U"MIN
1.4中夹片：SUS201
2.主要特性：
2.1额定电流：3A
2.2接触阻抗：40mΩ MAX（初始值）
50mΩ MAX（测试后）
2.3绝缘阻抗：100MΩ MIN
2.4耐压测试：100V AC R M S
2.5整体插入力:5-20N 整体插入力：5-20N（耐久后）
整体拔出力：8-20N 整体拔出力：6-20N（耐久后）
2.6耐久：10000次
2.7耐高温：SMT回流焊（峰值260° ±5°），塑胶不能有起泡，融胶等不良，变色，翘曲变形在公差范围以内。
2.8产品须做焊锡测试，粘锡面积达到95%以上：
2.9盐雾测试：24H MIN
3.0工作温度：-25℃～+80℃

X. ±0.50	X.° ± 2°	UNITS	mm
.X ±0.30	.X° ± 1°		
.XX ±0.20	.XX° ± 0.5°	MAT'L	
.XXX ± 0.10			

THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF SHENZHEN CHUANGYUE TECHNOLOGY CO.,LTD. AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF SHENZHEN CHUANGYUE TECHNOLOGY CO., LTD

FINISH

Q'TY

广东创粤科技有限公司
Guangdong Chuangyue Technology Co.,Ltd

TITLE: TYPE-C 6PIN 前插后贴 钢夹片T0.25

TYPE-C-6P-L6.8SMT-30136

DWG NO.:

CHKD: CZJ

DR: ZXM

SCALE	SHEET	REV.
1/1	1/2	A