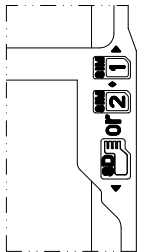
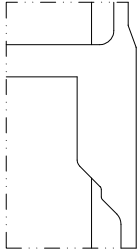
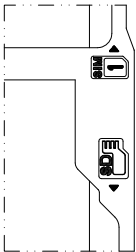
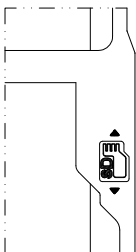
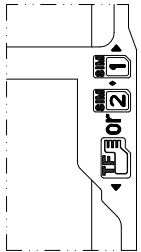
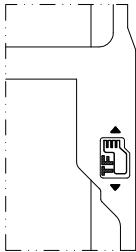
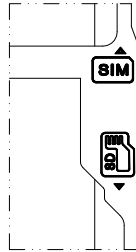


UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES		 深圳市精睿兴业科技有限公司 SHENZHEN KRCONN TECHNOLOGY CO., LTD				
DECIMALS: ANGLES:		TITLE 双Nano&TF 三选二卡托（单体）冲压件				
X :±0.5 X :±2°	DWN		ALLEN	PART NO. ST32-01-0**(SEE TABLE)		
X.X :±0.20 X.X :±1°	CHKD		KEVIN	SCALE: 1:1	UNIT: mm	
X.XX :±0.10	APVD		ERIC.W	SIZE: A3	SHEET:10F 1	REV: B
		CUSTOMER COPY				



REV.	ECN NO OR DESCRIPTION	REVISED	DATE
▽	PROPOSE ONLY	ALLEN	2016.07.23
▽	新增不同丝印料号对照表	ALLEN	2020.08.13

ST32 刻字料号对应表(2020-8-13)

产品料号P/N	ST32-01-003	ST32-01-004	ST32-01-008	ST32-01-009
丝印内容	SIM+SIM+SD	无刻印	SIM+SD	SD
刻印形状2D档	 基本版本			
产品料号P/N	ST32-01-011	ST32-01-012	ST32-01-013	
丝印内容	SIM+SIM+TF	TF	SIM+SD	
刻印形状2D档			 字体不相同	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES		深圳市精睿兴业科技有限公司 SHENZHEN KRCONN TECHNOLOGY CO., LTD			
DECIMALS:	ANGLES:	TITLE	双Nano&TF 三选二卡托(单体)冲压件		
X : ±0.5	X : ±2°	DWN	ALLEN	PART NO. ST32-01-0**(SEE TABLE)	
X.X : ±0.20	X.X : ±1°	CHKD	KEVIN	SCALE: 1:1	UNIT: mm
X.XX : ±0.10		APVD	ERIC.W	SIZE: A3	SHEET: 10F 1
		CUSTOMER COPY			

M288卡托包装作业指导书

文件编号

KR-03-KC06-06

日期

2016.9.20

页次

1/2

版次

A0

1、卡托包装



吸塑
托盘

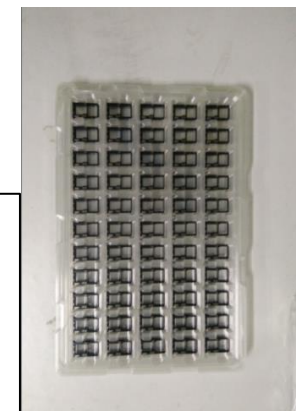
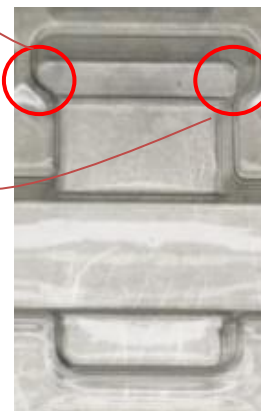
包装方式:

采用55PCS托盘进行包装, 每满一盘叠加放置, 放置时注意托盘方向。



纸箱:

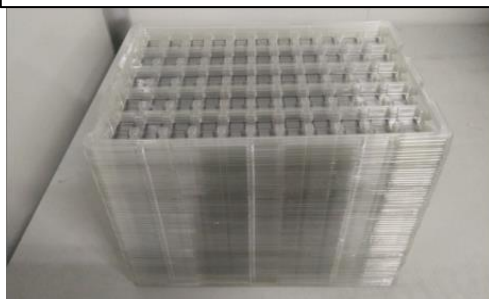
400*300*250



注: 包装时作业人员需带上无尘手套, 注意卡托的摆放方向, 刻字面向上。

2、托盘包装

1. 每盘装满以后依次叠加, 托盘方向一致。
产品70层+空托盘1层



托盘两端用缠绕膜包裹3圈



用包装袋进行包装



A0

2016.9.20

新规作成

李凯

张桃梅

吴双

版本

日期

修订内容

作成

审核

核准

M288卡托包装作业指导书

文件编号

KR-03-KC06-06

日期

2016.9.20

页次

2/2

版次

A0

3、内箱包装

纸箱底部放1层隔板、2层气泡纸



放入产品以后 四周用泡沫填满



包装要求:

- 1、每个托盘可装55PCS,装满一盘, 托盘叠加放置, 包装完成以后, 产品上方叠加一个空的托盘。
- 2、依据纸箱规格装3850PCS;包装需要71个托盘。
- 3、包装时必须确保每个托盘中产品放置的方向一致。



纸箱顶加盖
2层气泡纸
+1层隔板



外箱粘贴出
货标签位置



箱子封好以后, 外箱左
上角贴上出
货标签

A0

2016.9.20

新规作成

李凯

张桃梅

吴双

版本

日期

修订内容

作成

审核

核准