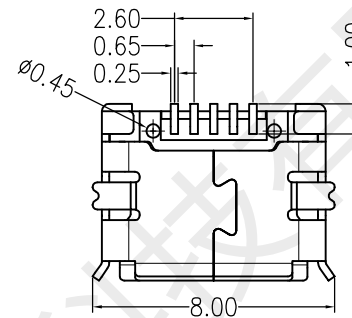
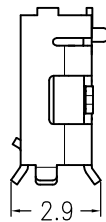
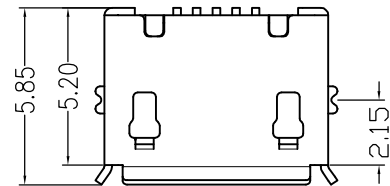
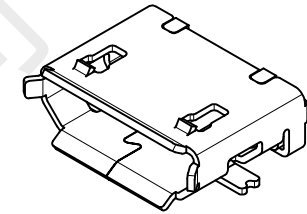
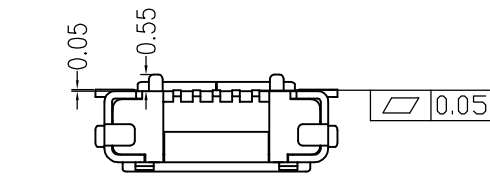
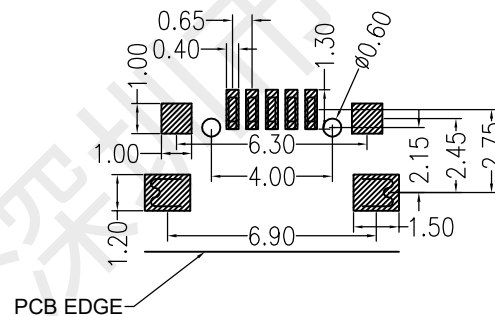
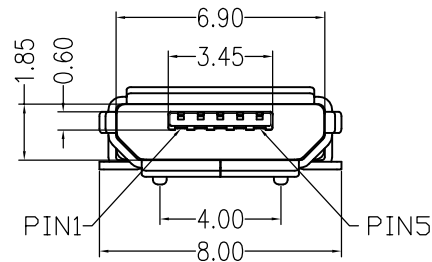


REV.	DESCRIPTION	DRAWN/DATE	APPROVED/DATE



NOTES:

- MATERIAL:
 - HOUSING:THERMOPLASTIC FLAMMABILITY RATING UL94-0
 - CONTACT: COPPERY ALLOY T=0.20MM
 - SHELL: COPPERY ALLOY T=0.25MM
- FINISH:
 - CONTACT:
0.5U"MIN,PLATED ON CONTACT AREA
G/F PLATING ON SOLDER TAIL AREA
40~50U" NICKEL UNDERPLATING OVERALL
 - SHELL:
50~60U" MATTER TIN PLAING ALL
40~50U" NICKEL UNDERPLATING OVERALL
- SPECIFICATION:
 - CURRENT RATING:0.5A(2.3.4CONTACT)/1.8A (1.5CONTACT)MAX.
 - VOLTAGE:30 VAC
 - TEMPERATURE RANGE:-20°C~85°C
 - CONTACT RESISTANCE:30 MILLIONHM MAX.
 - DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE;100VAC R.M.S
 - INSULATION RESISTNACE:100 MEGOHMS MIN



RECOMMENDED PCB LAYOUT
TOLERANCE:±0.05

GENERAL TOLERANCE		ANGLE TOLERANCE		DESIGN	DATE	 深圳市首韩科技有限公司	
				李春风	2025/12/30		
X. ±0.35		X°. ±2.0°		CHECK	DATE	FILE NAME (品名)MICRO QTJ	
.X ±0.25		.X° ±1.0°		钟华华	2025/12/30		
.XX ±0.15		.XX° ±0.5°					
.XXX ±0.10				APPRO.	DATE	PART NO (料号)	
UNIT:mm		SCALE	1:1	罗孝金	2025/12/30	DRAWING NO.(图号)	
A4 		SHEET: 1 of 1				REV. A0	



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产 品 编 码
material code:

产品名称 Project:

MICRO

规格型号 Part No:

MICRO QTJ

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



1. 物料明细:

1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0

1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ ”

1.3. 外壳部分: C2680R-H, 外壳镀镍底 50μ ” , 镀NI 80μ ”

2. 工作条件:

2.1. 工作电压: 30VAC RMS Max

2.2. 工作电流: 1.8Ampere

2.3. 使用温度: $-20^{\circ}\text{C}\sim+85^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$30\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	100V AC 1 分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.57kgf	与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.00kgf	与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单 PIN 保持力	0.3kgf MIN	接触 PIN 以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.57kgf MAX 拔出力: $0.81\sim 2.05\text{kgf}$	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ , 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 $90\sim 95\text{RH}$ 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6 耐焊接性

- 外观无明显变色、起泡;
- 焊脚吃锡平滑

建议回焊曲线:

