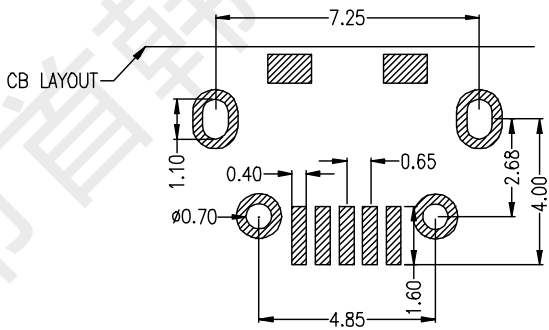
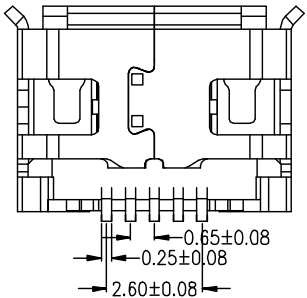
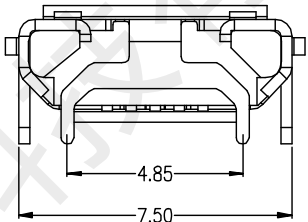
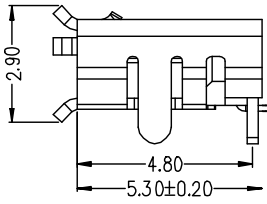
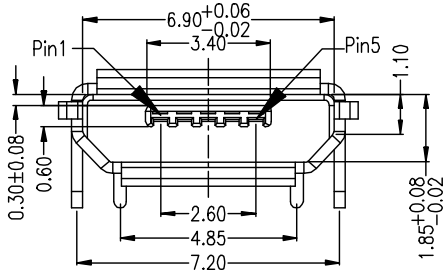
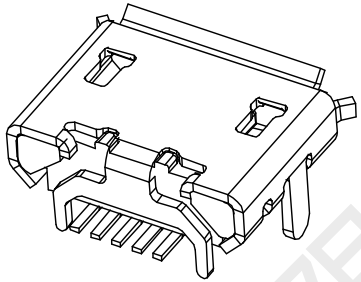
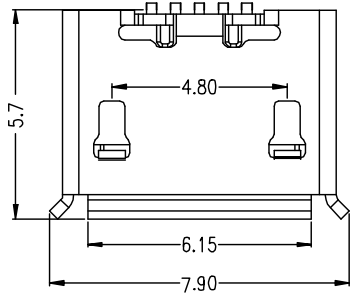


REV.	ECN NO	LOCATIONS	DESCRIPTION	DATE



Specifications:

1. Electrical:
- 1.1 Current Rating: 1.8A/contact terminal
 - 1.2 Voltage Rating: 30V DC
 - 1.3 Contact Resistance: 50 milliohms Max
 - 1.4 Dielectric Withstanding Voltage: 300 V AC AT Sea Level
 - 1.5 Insulation resistance: 100MEGA ohms MIN
2. Mechanical:
- 2.1 Connector Mate and Unmate Force
 - Mate force: 3.0kgf (Max)
 - Unmate force: 0.7kgf (MIN)
 - 2.2 Durability: 2000 cycles
3. Material:
- 3.1 Housing: Hing Temperature Thermoplastics, U1 94V-0 LCP Black
 - 3.2 Contact C5191-EH
 - 3.3 Shell: H65 EH0.3MM
4. PLATING:
- 4.1 Contact: Plated Gold in Mating Area; Tin On Solder Tails
 - 4.2 Shell: Nickel 50u"Min Plated.

PART NO: A01SBXXXXXX1-067		MATERIAL		 深圳市首韩科技有限公司	
MODEL NO: XX		FINSH:			
UNIT: MM	SIZE: A4	COLOR:	TITLE: MICRO XNJ		
TOLERANCE UNSPECIFIED		DR: 李春风	DWG NO: A067		REV: A
.x 0.25		CHK: 钟华华			
.xx 0.15		APP: 罗孝金	SCALE: 5:1		DATE:
.xxx 0.10					
Ang. 2°					



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产 品 编 码
Material code:

产品名称 Project:

Micro

规格型号 Part No:

MICRO XNJ

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



1. 物料明细:

1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0

1.2. 接触端子部分: C5191-EH, 镍底, 接触部位镀金 1μ ”

1.3. 外壳部分: H65, 外壳镀镍底 50μ ”, 镀锡 80μ

2. 工作条件:

2.1. 工作电流: 1.8Ampere

2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$50\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.0kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5kgf MIN	接触 PIN 以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: $0.7\sim 1.8\text{kgf}$	以每小时 600 次匀速插拔产品 2000 次参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ , 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 $90\sim 95\text{RH}$ 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6

耐焊接性

- 外观无明显变色、起泡;
- 焊脚吃锡平滑

建议回焊曲线:

