

注：1) 两端引线根部涂漆长度≤1mm；
2) 在精度环一侧的电阻器端面作红色标志。

特性

- 符合 GB/T 5729-2003
- 精度±1%、±2%、±5%
- 电阻温度特性佳
- 阻值范围宽
- 精度高
- 符合RoHS要求

规格尺寸（mm）

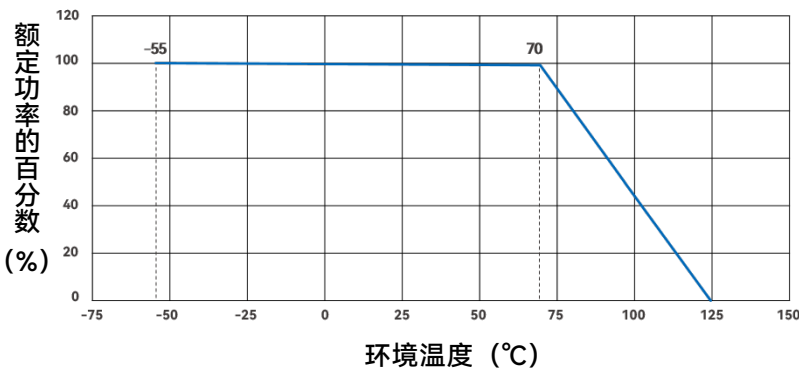
【RJ13、14、15】

型号	φD	L	φd	l
RJ13	1.9±0.2	3.5±0.3	0.5±0.05	26±2
RJ14	2.2±0.2	6.5±0.5	0.6±0.05	26±2
RJ15	3.5±0.4	9.8±0.7	0.7±0.05	26±2

应用领域

- 电子通信
- 家用电器
- 自动控制

降功耗曲线



型号定义

示例型号：RJ13-0.167W-50Ω-F-T52-±100×10⁻⁶/K-N

RJ13	0.167W	50Ω	F	T52	±100×10 ⁻⁶ /K	N
产品型号	额定功率	阻值	阻值精度	包装方式	电阻温度系数	焊铅代号
金属膜固定电阻器	0.176W	50Ω	F: ±1% G: ±2% J: ±5%	T+数字: 色环编带包装	±100×10 ⁻⁶ /K	P: 含铅 N: 不含铅



电气参数

型号/功率	标称阻值 (Ω)	阻值允许偏差 (%)	标称阻值系列	温度系数(×10 ⁻⁶ /K)	元件极限电压 (V)	绝缘电压 (直流或交流峰值) (V)
RJ13-0.167W	10 ~ 510k	F: ±1	E24 E48 E96	±100	200	300
	1 ~ 1M	G: ±2 J: ±5				
RJ14-0.25W	1 ~ 5.1M	F: ±1 G: ±2 J: ±5		±50、±100	250	350
RJ15-0.5W	10 ~ 3.3M	F: ±1 G: ±2 J: ±5		±100	350	500

注：电阻温度系数、阻值、阻值允许偏差超范围的可协商供货。

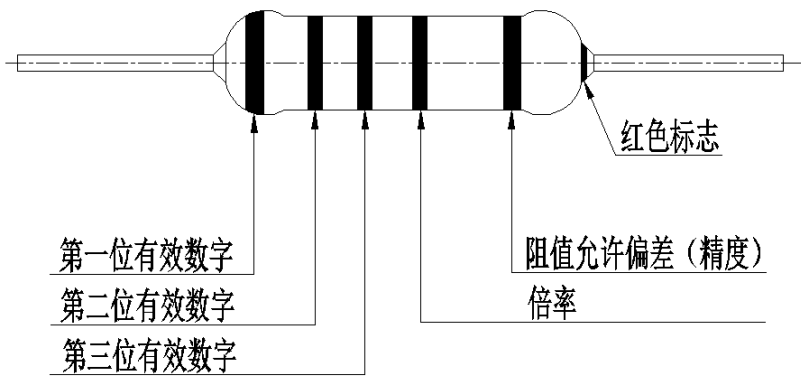
检验项目

测试项目	标准	测试方法
耐电压	无击穿（漏电流 < 0.5mA）或飞弧	GB/T 5729-2003 4.7 V形块法，施加交流电压，其峰值为绝缘电压值的1.42倍，1min
可焊性	焊料自由流动并与引线润湿为可焊性良好	GB/T 5729-2003 4.17 RJ13：适用于SnPb镀层引线，槽温：235℃±5℃，浸入时间：2s±0.5s，浸入深度：距元件主体2 _{0.5} ⁰ mm 适用于无铅镀层引线，槽温：245℃±3℃，浸入时间：3s±0.3s，浸入深度：距元件主体6 _{0.5} ⁰ mm RJ14：槽温：245℃±3℃，浸入时间：3s±0.3s，浸入深度：距元件主体6 ₀ ⁰ -0.5mm RJ15：槽温：235℃±5℃，浸入时间：2s±0.5s，浸入深度：距元件主体2 _{0.5} ⁰ mm。
过载	无可见损伤，标志清楚 ΔR≤±（0.5%R+0.05Ω）	GB/T 5729-2003 4.13 施加直流2.5倍额定电压或2倍元件极限电压（取较低者），5s
引出端强度	无可见损伤 ΔR≤±（0.5%R+0.05Ω）	GB/T 5729-2003 4.16 拉力：5N（RJ13），10N（RJ14、15）；弯曲：90°、2次（不同方向）弯力：5N；扭转：180°、2次
耐焊接热	无可见损伤，标志清楚 ΔR≤±（0.5%R+0.05Ω）	GB/T 5729-2003 4.18 槽温：260℃±5℃，浸入时间：10s±1s，浸入深度：距元件主体2 _{0.5} ⁰ mm
温度快速变化	无可见损伤 ΔR≤±（0.5%R+0.05Ω）	GB/T 5729-2003 4.19 -55℃/ 125℃（每个极限温度下的暴露时间为30min，转换时间2min ~ 3min），5次循环
振动	无可见损伤 ΔR≤±（0.5%R+0.05Ω）	GB/T 5729-2003 4.22 10Hz ~ 500Hz，0.75mm或98m/s ² （取较小者），6h
气候顺序	无可见损伤，标志清楚 ΔR≤±（2%R+0.1Ω） 绝缘电阻≥100MΩ	GB/T 5729-2003 4.23 高温：125℃，16h 循环湿热：25℃ ~ 55℃，24h 低温：-55℃，2h 低气压：8.5kpa，15℃ ~ 35℃，1h 循环湿热：25℃ ~ 55℃，24h 直流负荷：额定电压或元件极限电压（取较小者），1min
70℃耐久性	无可见损伤 ΔR≤±（2%R+0.1Ω） 绝缘电阻≥1GΩ	GB/T 5729-2003 4.25.2 70℃±2℃，施加直流额定电压或元件极限电压（取小者），通1.5h、断0.5h，1000h
阻值随温度变化	TCR≤±50×10 ⁻⁶ /K或 TCR≤±100×10 ⁻⁶ /K	GB/T 5729-2003 4.8 -55℃/20℃ 20℃/125℃
稳态湿热	无可见损伤，标志清楚 ΔR≤±（2%R+0.1Ω） 绝缘电阻≥100MΩ	GB/T 5729-2003 4.24 RJ13、15：40℃±2℃、（90 ~ 95）%，56d；RJ14：40℃±2℃、（93±3）%，56d
上限类别温度耐久性	无可见损伤 ΔR≤±（2%R+0.1Ω） 绝缘电阻≥1GΩ	GB/T 5729-2003 4.25.3 125℃、U=O，1000h



产品订货前，请确认技术参数。本手册由于篇幅和时效性问题，若存在内容不全等问题，请谅解。
若需要其他尺寸规格、阻值、精度、温度系数等，可与我公司协商供货。

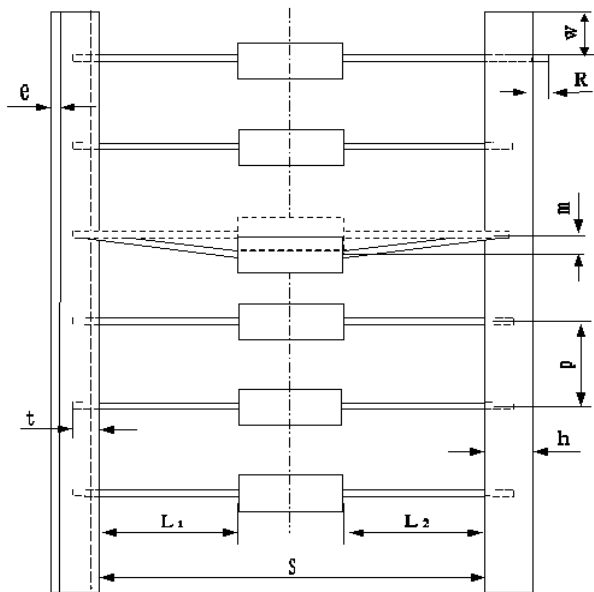
标 志



电阻的色环标志示意图见上图，对应标志代表见下表

色环标志颜色	有效数字	倍率	阻值允许偏差
黑色	0	10^0	—
棕色	1	10^1	$\pm 1\%$
红色	2	10^2	$\pm 2\%$
橙色	3	10^3	—
黄色	4	10^4	—
绿色	5	10^5	$\pm 0.5\%$
兰色	6	10^6	$\pm 0.25\%$
紫色	7	10^7	$\pm 0.1\%$
灰色	8	10^8	—
白色	9	10^9	—
金色	—	10^{-1}	$\pm 5\%$
银色	—	10^{-2}	$\pm 10\%$

编带尺寸



注：每100只产品打点标记。

尺寸代号	S	P	h	L2-L1	t	m	e	R	W
编带尺寸T52	52±1.0	5±0.5	6±0.5	≤±1.0	3.5 ~ 5.5	≤±1.5	≤1.0	0	2 ~ 10

包装

52编带包装后，装入纸盒。
包装数量：RJ13、RJ14： 5000只/盒； RJ15： 2500只/盒。

安装事项

- 1、用电阻器引线安装固定，建议印制板安装孔径为φ1mm，引线跨距为电阻器阻体长度（L±5）mm，电阻器阻体距印制板高度为（0~5）mm。
- 2、推荐采用波峰焊焊接方式，也可采用烙铁焊。波峰焊的焊接温度260℃±5℃，时间5s±0.5s；烙铁焊温度不宜超过350℃，焊接时间不宜超过3s，焊接次数不宜超过2次。

注意事项

产品应贮存在温度为-10℃~40℃，相对湿度不大于80%，周围空气无酸性、无碱性或其它有害杂质的库房中。



修订履历

修订版	日期	变更通知	描述
V0	2026-07-23	-	-原版