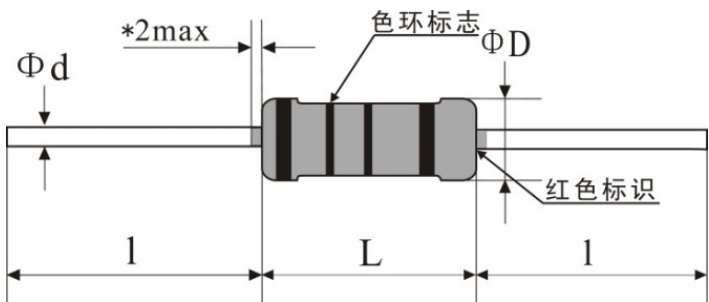
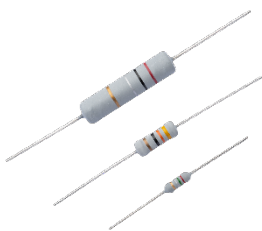




注：带*的尺寸为引线根部漆层长度。

特性

- 符合 GB/T 5729-2003
- 精度 $\pm 5\%$ 、 $\pm 10\%$
- 使用及过负荷电压高
- 阻值范围宽
- 温度系数小
- 符合RoHS要求

规格尺寸（mm）

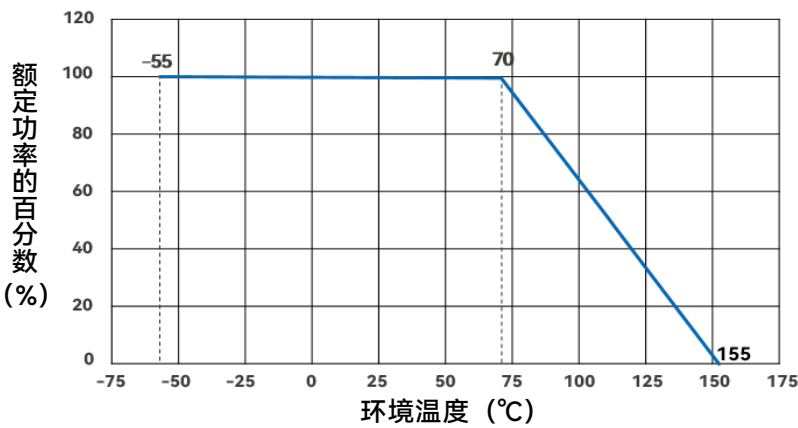
【RI40】

型号	ΦD	L	Φd	l
RI40-0.25W	2.5	7	0.6 ± 0.05	见编带尺寸表
RI40-0.5W	3.9	10.5	0.7 ± 0.05	
RI40-1W	5.5	14.0	0.8 ± 0.05	
RI40-2W	6.5	17.0	0.8 ± 0.05	

应用领域

- 电子通信
- 消费电子
- 家用电器
- 自动控制

降功耗曲线



型号定义

示例型号：RI40-0.25W-910kΩ-J

RI40	0.25W	910kΩ	J
产品型号	额定功率	阻值	阻值精度
高阻玻璃釉膜电阻器	0.25W: 0.25W 0.5W: 0.5W 1W: 1W 2W: 2W	910 000Ω	J: $\pm 5\%$ K: $\pm 10\%$



电气参数

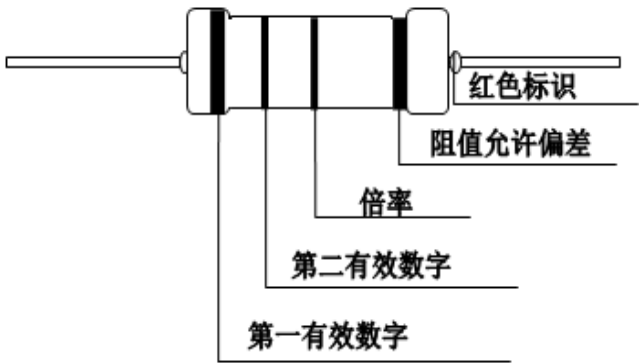
型号/功率	标称阻值 (Ω)	阻值允许偏差 (%)	标称阻值系列	温度系数(×10 ⁻⁶ /K)	元件极限电压 (V)	绝缘电压 (直流或交流峰值) (V)
RI40-0.25W	1.5k~10M	J: ±5 K: ±10	E24	±500	350	500
RI40-0.5W	220~33M				500	750
RI40-1W	330~56M				700	1000
RI40-2W	1k~100M				700	1000

检验项目

测试项目	标准	测试方法
阻值	按GB/T5729 中4.5.2 条	GB/T 5729-2003 4.5 用仪器测量
耐电压	无击穿（漏电流 < 2mA）或飞弧	GB/T 5729-2003 4.7 V形块法，施加交流电压,其峰值为绝缘电压值的1.42倍，1min
可焊性	良好浸锡应表现为焊料的自由流动并与引线润湿	GB/T 5729-2003 4.17 槽温：(235±5) °C，浸入时间：(2±0.5) s，浸入深度：2 0 -0.5mm
过载	无可见损伤,标志清楚 ΔR≤±(1%R+0.05Ω)	GB/T 5729-2003 4.13 施加直流2.5倍额定电压或2倍元件极限电压，取较低者，5+0.5 0s
引出端强度	无可见损伤 ΔR≤±(1%R+0.05Ω)	GB/T 5729-2003 4.16 拉力：10N；弯曲：90°，2次（不同方向），弯力5N；扭转：180°，2次
耐焊接热	无可见损伤,标志清楚 ΔR≤±(1%R+0.05Ω)	GB/T 5729-2003 4.18 槽温：350°C±10°C,浸入时间：3.5 s±0.5s 浸入深度：2+0.5 0mm
温度快速变化	无可见损伤 ΔR≤±(1%R+0.05Ω)	GB/T 5729-2003 4.19 -55°C/ 125°C（每个极限温度下的暴露时间为30min,转换时间2min ~ 3min），5次循环
振动	无可见损伤 ΔR≤±(1%R+0.05Ω)	GB/T 5729-2003 4.22 10Hz ~ 500Hz，0.75mm或98m/s2（取较小者），6h
气候顺序	无可见损伤,标志清楚 ΔR≤±(5%R+0.1Ω) 绝缘电阻≥100MΩ	GB/T 5729-2003 4.23. 高温：125°C，16h 循环湿热：25°C ~ 55°C，24h 低温：-55°C，2h 低气压：8.5kPa，15°C ~ 35°C，1h 循环湿热：25°C ~ 55°C，24h
70°C耐久性	无可见损伤 ΔR≤±(5%R+0.1Ω) 绝缘电阻≥1GΩ	GB/T 5729-2003 4.25 施加直流额定电压或元件极限电压（取小者），通1.5h、断0.5h，1000h
阻值随温度变化	TCR≤±500×10 ⁻⁶ /°C、 TCR≤±500×10 ⁻⁶ /°C	GB/T 5729-2003 4.8 -55°C/20°C 20°C/125°C
稳态湿热	无可见损伤,标志清楚 ΔR≤±(5%R+0.1Ω) 绝缘电阻≥100MΩ	GB/T 5729-2003 4.24 40°C±2°C、(93±3) %，56d
上限类别温度耐久性	无可见损伤 ΔR≤±(5%R+0.1Ω) 绝缘电阻≥1GΩ	GB/T 5729-2003 4.25.3 125°C、V=0，1000h



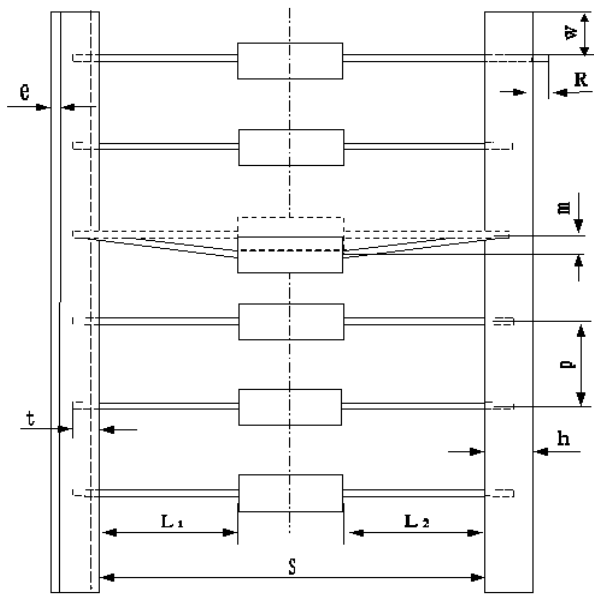
标 志



电阻的色环标志示意图见上图，对应标志代表见下表

色环标志颜色	有效数字	倍率	阻值允许偏差
黑色	0	10^0	—
棕色	1	10^1	$\pm 1\%$
红色	2	10^2	$\pm 2\%$
橙色	3	10^3	—
黄色	4	10^4	—
绿色	5	10^5	$\pm 0.5\%$
兰色	6	10^6	$\pm 0.25\%$
紫色	7	10^7	$\pm 0.1\%$
灰色	8	10^8	—
白色	9	10^9	—
金色	—	10^{-1}	$\pm 5\%$
银色	—	10^{-2}	$\pm 10\%$

编带尺寸



注：每100只产品打点标记。

尺寸代号	S	P	h	L2-L1	t	m	e	R	W
52编带	52±1.0	5±0.5	6±0.5	≤±1.0	3.5 ~ 5.5	≤±1.5	≤1.0	0	2 ~ 10
60编带	60±1.0	5±0.5	6±0.5	≤±1.0	3.5 ~ 5.5	≤±1.5	≤1.0	0	2 ~ 10
63编带	63±1.0	10±0.5	6±0.5	≤±1.0	3.5 ~ 5.5	≤±3.0	≤1.0	0	2 ~ 10
70编带	70±1.0	5±0.5	6±0.5	≤±1.0	2.0 ~ 4.0	≤±2.0	≤1.0	0	2 ~ 10
72编带	80±1.0	10±0.5	6±0.5	≤±1.0	3.5 ~ 5.5	≤±3.0	≤1.0	0	2 ~ 10

包 装

RI40-0.25W：52编带；
RI40-0.5W：52、60编带；
RI40-1W：52、70编带；
RI40-2W：63、80编带。
编带包装后装入纸盒包装，盒装数量见下。
RI40-0.25W：5000只/盒；
RI40-0.5W：2000只/盒；
RI40-1W：1000只/盒；
RI40-2W：500只/盒。

安装事项

焊接安装：波峰焊、烙铁焊均可。波峰焊焊接温度260℃±5℃，时间5s±0.5s；烙铁焊温度不宜超过350℃，焊接时间不宜超过时间3s，焊接次数不宜超过2次。

注意事项

产品应贮存在温度为-10℃～40℃，相对湿度不大于80%，周围空气无酸性、无碱性或其它有害杂质的库房中。



修订履历

修订版	日期	变更通知	描述
V0	2026-07-23	-	-原版