

产 品 承 认 书

厂商名称: 惠州市长瑞工贸有限公司

样品名称: 共模电感

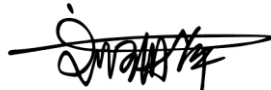
规格: T9X5X3-200uHmin (CR2465)

厂商料号: CR2465

版本: A2

客户料号:

日期: 2024年 02月 20日

客户承认			长瑞	
核准			核准	
确认			确认	朱越
检查			检查	

产品名称	T9X5X3C	产品编号		日期	2024-02-20
------	---------	------	--	----	------------

修改记录表

版本号	拟制人/ 修改人	拟制日期/ 修改日期	更改理由	主要更改内容
A1	王晋	2016-01-20	无	无
A2	王晋	2024-02-20	无	点胶固定起尾线

产品名称	T9X5X3C	产品编号		日期	2024-02-20													
1. 外形尺寸图：（单位：mm）			2. 原理图：															
正视图 侧视图 底视图																		
3. 绕制方法：																		
<table><tr><th>绕组</th><th>线径</th><th>起绕-终绕</th><th>圈数</th><th>备注</th></tr><tr><td>N1</td><td>2UEW-Φ0.55×1P（红）</td><td>1-2</td><td rowspan="2">8Ts（REF）</td><td rowspan="2">双线并绕</td></tr><tr><td>N2</td><td>2UEW-Φ0.55×1P（本）</td><td>4-3</td></tr></table>						绕组	线径	起绕-终绕	圈数	备注	N1	2UEW-Φ0.55×1P（红）	1-2	8Ts（REF）	双线并绕	N2	2UEW-Φ0.55×1P（本）	4-3
绕组	线径	起绕-终绕	圈数	备注														
N1	2UEW-Φ0.55×1P（红）	1-2	8Ts（REF）	双线并绕														
N2	2UEW-Φ0.55×1P（本）	4-3																
4、电气性能：（AT 25℃）																		
1. 电感测试：（1KHz, 0.25V） L（1-2），L（4-3）=200uH MIN																		
2. 耐压测试：（AC 50Hz） N1 TO N2: AC400V 1mA 60S																		
5. 技术要求：																		
1) 绕线需均匀、紧密,圈数以达到电感量为准。																		
2) 需用两种颜色线做到区分 PIN。																		
3) 磁环(锰锌)绕线后浸油漆处理。																		
4) 产品需点黑色硬胶固定起尾线。																		
5) 成品包装时每一个单个整体包装箱需加贴无铅标识标签。																		
6) 适用于 1.6mm 厚的 PCB 板上。																		
6. 包装要求：																		
6) 包装盒采用 100 孔泡沫盒, 每盒装 100PCS, 外用 4#外箱, 每箱装 1000PCS。																		
7) 且每一个单个包装箱需加贴无铅标识标签。																		
8) 器件的运输包装收发货标志应有：制造厂家、无铅标识, 器件名称、型号, 体积、毛重、数量, 材料代码、合同号。																		
9) 包装储运图示标志应有：向上、怕湿、小心轻放、堆码极限等标志。标志应清楚、整齐、耐久。																		

产品名称	T9X5X3C	产品编号		日期	2016-01-20	
------	---------	------	--	----	------------	--

7. 环保产品物质含量限制标准：

7.1 元器件物质含量限制标准：

名称	镉 Cadmium	铅 Lead	汞 Mercury	六价铬 Chromium (vi)	溴化联苯 Polybrominat ed biphenyls	溴化联苯醚 Poty brominated dipheryl ethers
化学符号	Cd	Pb	Hg	Cr6 ⁺	PBB'S	PBDE'S
电子、五金、 塑胶、线材	<5PPM	<90PPM	<5PPM	<100PPM	<1000PPM	<1000PPM
无铅焊锡	<5PPM	<700PPM	<5PPM	<100PPM	/	/

7.2 包装材料低毒标准：

名称	镉	铅	汞	六价铬	溴化联苯	溴化联苯醚
包装箱	Cd+ Pb+ Hg+ Cr6 ⁺ <100PPM				<5PPM	<5PPM
白盒						
PE袋						
汽泡袋						
其它包材						

7.3 生产过程中的禁用物质：

7.3.1 损耗臭氧层物质：

CFC（氟氯烃）、HCFC（氢氟氯烃）、溴代甲烷、三氯乙烷、四氯乙烯。

7.3.2 有机氯化溶剂：

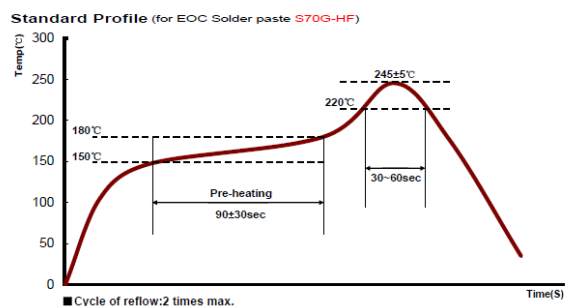
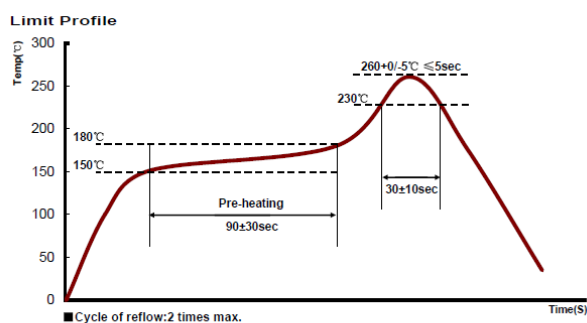
三氯乙烷、二氯乙烷、二氯乙烯、亚甲基氯化物、氯仿、四氯乙烯。

■ 材料明细 Material detailed

NO.	名称 Item	材料 Material	制造厂商 Manufacturer	UL 号
1	磁芯 Core	锰锌 T9*5*3 R12K	SHANDO TAI DO Electronic Technology Co., Ltd.	
2	漆包线 wire	QA-1/155-Φ0.55	HONGQI GROUP JIANGXI COPPER CO.,LTD.	E355168
3	凡立水 Vainish	DE-536S	SHENZHEN DEYINGCHANG TECHNOLOGY CO LTD	E516703
4	锡 Sn	Sn-0.7Cu	Guangdong Zhongshi Metal Co., Ltd	

■ 应用技术说明 Application technical description

1.过波峰焊特性 Wave soldering



2.温度环境 temperature environment

- 1、贮存时间：常温存储不超过 3 个月。Storage at room temperature for no more than three months
- 2、工作温度：-25℃~110℃。Working temperature:-25℃~110℃
- 3、推荐储存温度：室温、相对湿度小于 75%。

Recommended storage temperature: room temperature, relative humidity is less than 75%

3.外观质量 Appearance quality:

- 1、产品表面不允许有明显损伤。产品表面无标记。

The product surface does not allow any damage. Product surface without marks.

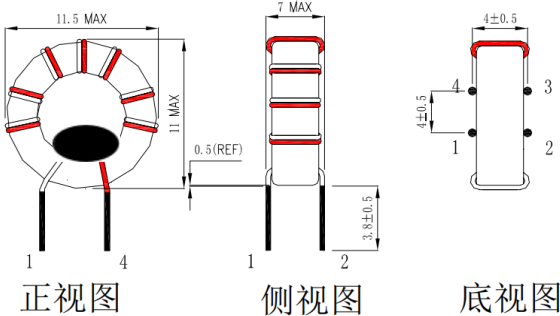
- 2、外形及尺寸参考绘图。

Shape and size reference drawing.

4.包装方式 Packaging :

- 1、内包装：大格吸塑the inner packing:skin pcking200/格
- 2、外包装：纸箱 the outer packing: carton
- 3、合格证：包括产品名称或型号、数量、批号/日期、检验员 certificate of approval, including the product name or model, quantity, batch number/date and inspector

测试报告

规格型号									
客户料号									
生产日期									
交货日期									
交货数量									
检验项目	试验条件及性能要求	实际结果				检验结果			
外 观	引脚光亮	符合要求				合 格			
可焊性	在锡温 255±5℃浸渍 2±0.5S 沾锡面积大于 90%	符合要求				合 格			
尺寸									
类目	A	B	C	D	E	F	G	H	I
要求	12	7.0	11.0	3.8	4.0	4.0	0.55		
数据 1	11.2	5.2	10.5	3.6	4.3	4.2	0.55		
数据 2	11.3	5.0	10.3	3.9	4.4	4.4	0.56		
单位：mm							检验结果：合格		
测 试 数 据									
序号	电感量 L 200uH MIN (1KHz/0.25V/30Ω)	Q 值	直流电阻 N1 DCR 30mΩ MAX	抗电强度 COIL-COIL AC500V/3.0mA/3 .0S					
1	230	2.6	7.8	OK					
2	384	3.5	7.9	OK					
3	450	4.5	8.1	OK					
4	421	2.8	8.2	OK					
5	397	3.8	7.9	OK					
6									
7									
8									
9									
10									
结论	合格	备注							

检验员: 刘弓