产 品 承 认 书

厂商名称: 惠州市长瑞工贸有限公司

样品名称: 共模电感

规格: T9*5*3,ϕ0.55*2P*9Ts(Ref)L>200uH(RoHS 2.0) 无卤

厂商料号: CR2513

版本: A1

客户料号:

日期: 2025 年 9 月 8 日

客户承认			长瑞	
核准			核准	尤标
确认			确认	夏欢
检查			检查	陈节有

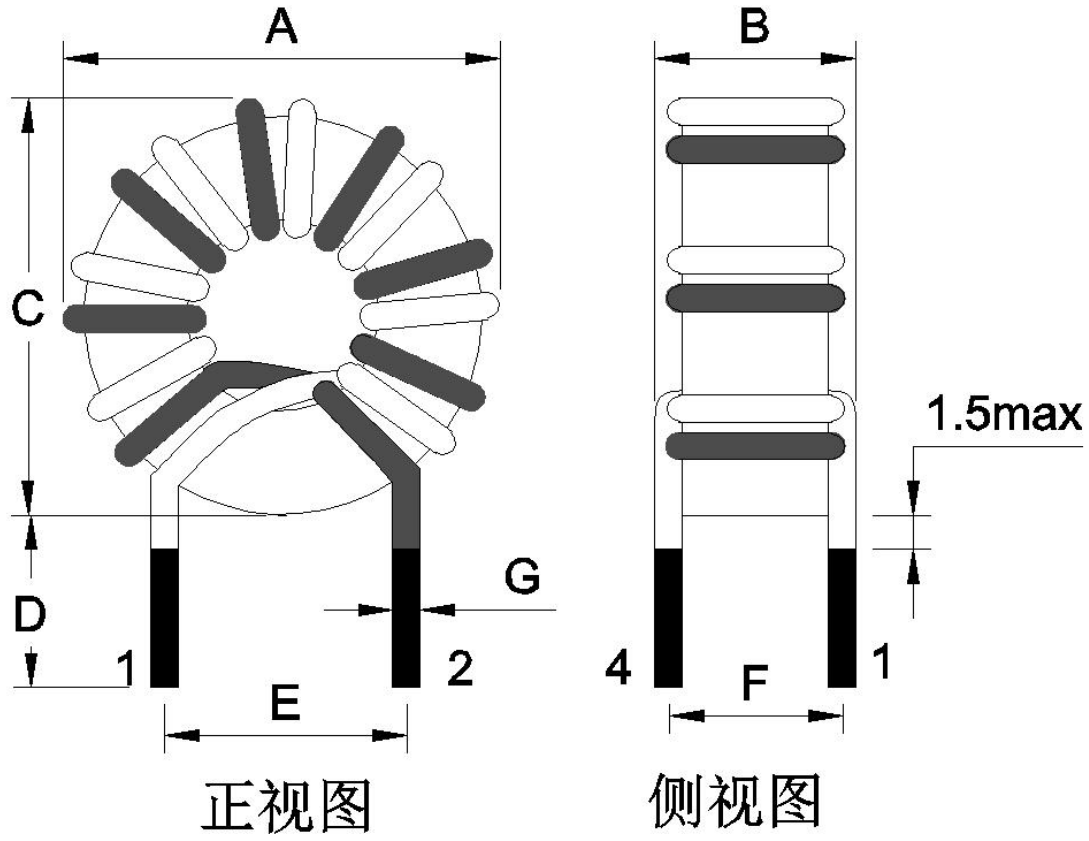
产品名称	T9*5*3	产品编号		日　　期	2025-9-8

修改记录表

版本号	拟制人/修改人	拟制日期/修改日期	更改理由	主要更改内容
A1	王绍元	2025-9-8	首次发行	无

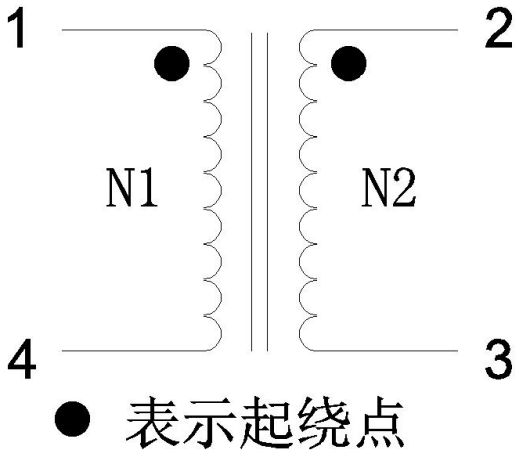
产品名称	T9*5*3	产品编号		日　期	2025-9-8

1. 外形尺寸图：（单位：mm）



尺寸规格	A	B	C	D	E	F	G
mm	11.5max	7.0max	11.0max	3.6±0.5	4.0±0.5	4.0±0.5	0.55±0.1

2. 原理图：



3. 绕制方法：

绕组	线径	起绕-终绕	圈数	备注
N1	2UEW-FΦ0.55×1P 本色	1-4	9Ts(REF)	双线并绕
N2	2UEW-FΦ0.55×1P 红色	2-3		

4. 电气性能：（AT 25℃）

1. 电感测试：（f=1KHz，0.25V,100Ω）

   L(1-4)&L(2-3)=200uH MIN

2. 电感平衡：（f=1KHz，0.25V,100Ω）

   ｜L（1-4）-L(2-3)｜≤10uH

3. 耐压测试：（AC 50Hz）

   COIL-COIL：AC 400V 1mA 60S

   COIL-CORE：AC 400V 1mA 60S

4. 直流电阻：

   R(1-4)& R(2-3)= 10mΩ MAX

5. 技术要求：

1. 产品绕线需均匀,紧密,无叉破皮打结等现象。
2. 磁芯材质为 R12K
3. 产品须含浸且烘干处理。
4. 所有原材料要求无卤。
5. 成品包装时每一单个包装箱需加贴无铅和无卤标识标签。

6. 包装要求：

1. 包装须单格吸塑包装。
2. 器件的运输包装收发标志应有：厂商标识、无铅标识，器件名称、型号，生产日期。
3. 货物到达客户后，包装箱封条应完好，箱体无破损、开裂等现象。开箱后产品应独立，有序放置，不满一箱应加塞垫填充物。

产品名称	T9*5*3	产品编号		日　　期	2025-9-8

7.环保产品物质含量限制标准：

7.1 元器件物质含量限制标准：

名称	镉 Cadmium	铅 Lead	汞 Mercury	六价铬 Chromium (vi)	溴化联苯 Polybrominated biphenyls	溴化联苯醚 Poty brominated dipheryl ethers
化学符号	Cd	Pb	Hg	$Cr6^{+}$	PBB'S	PBDE'S
电子、五金、塑胶、线材	<5PPM	<90PPM	<5PPM	<100PPM	<1000PPM	<1000PPM
无铅焊锡	<5PPM	<700PPM	<5PPM	<100PPM	/	/

7.2 包装材料低毒标准：

名称	镉	铅	汞	六价铬	溴化联苯	溴化联苯醚
包装箱	Cd+ Pb+ Hg+ $Cr6^{+}$ <100PPM				<5PPM	<5PPM
白盒						
PE 袋						
汽泡袋						
其它包材						

7.3 生产过程中的禁用物质:

7.3.1 损耗臭氧层物质：

CFC（氟氯烃）、HCFC（氢氟氯烃）、溴代甲烷、三氯乙烷、四氯乙烯.

7.3.2 有机氯化溶剂：

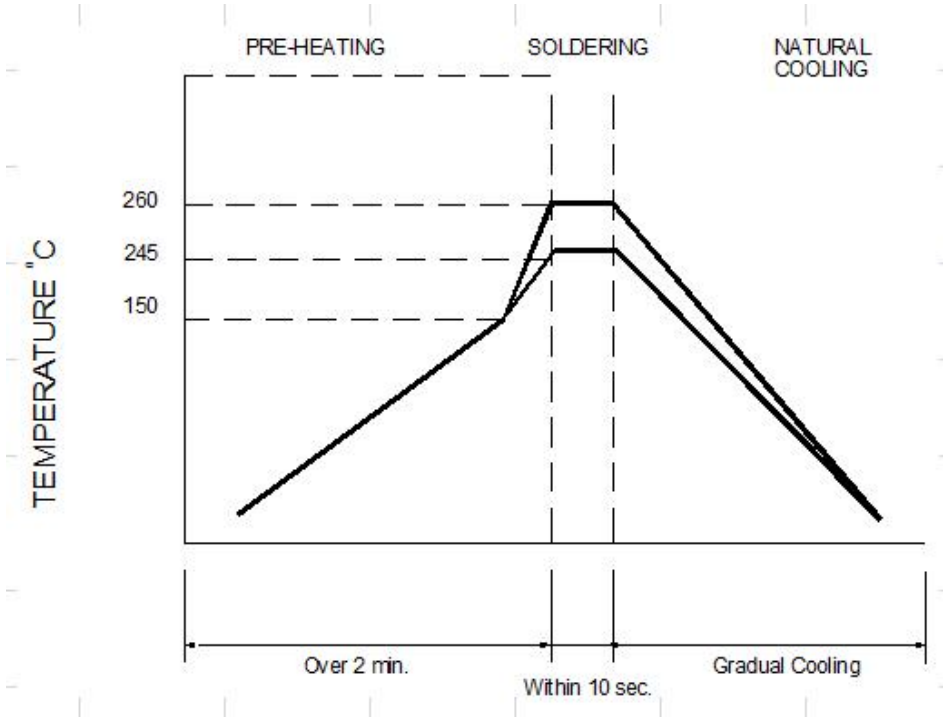
三氯乙烷、二氯乙烷、二氯乙烯、亚甲基氯化物、氯仿、四氯乙烯.

材料明细 Material detailed

NO.	名称 Item	材料 Material	制造厂商 Manufacturer	UL 号
1	磁芯	绿色锰锌 R12K T9*5*3	Shandong Hengrui Magnet Co., Ltd.	√
			Shenzhen Fu Siyuan Technology Co., Ltd	
2	漆包线	QA-X/155	HONGQI GROUP JIANGXI COPPER CO.,LTD.	E355168
		QA-X/155	NINGBO JINTIAN NEW MATERIAL CO.. LTD	E227047
3	凡立水	JX-1150(*)	Yueyang GREEN Technology Co., Ltd.	E303754
4	锡	SC07	Guangdong Zhongshi Metal Co., Ltd	

应用技术说明 Application technical description

1.过波峰焊特性 Wave soldering



2.温度环境 temperature environment

1、 贮存时间：常温存储不超过 6 个月。Storage at room temperature for no more than three months

2、 工作温度：-40℃~110℃。Working temperature:-40℃~110℃

3、 推荐储存温度：室温、相对湿度小于 75%。

Recommended storage temperature: room temperature, relative humidity is less than 75%

3.外观质量 Appearance quality:

1、产品表面不允许有明显损伤。产品表面无标记。

The product surface does not allow any damage. Product surface without marks.

2、外形及尺寸参考绘图。

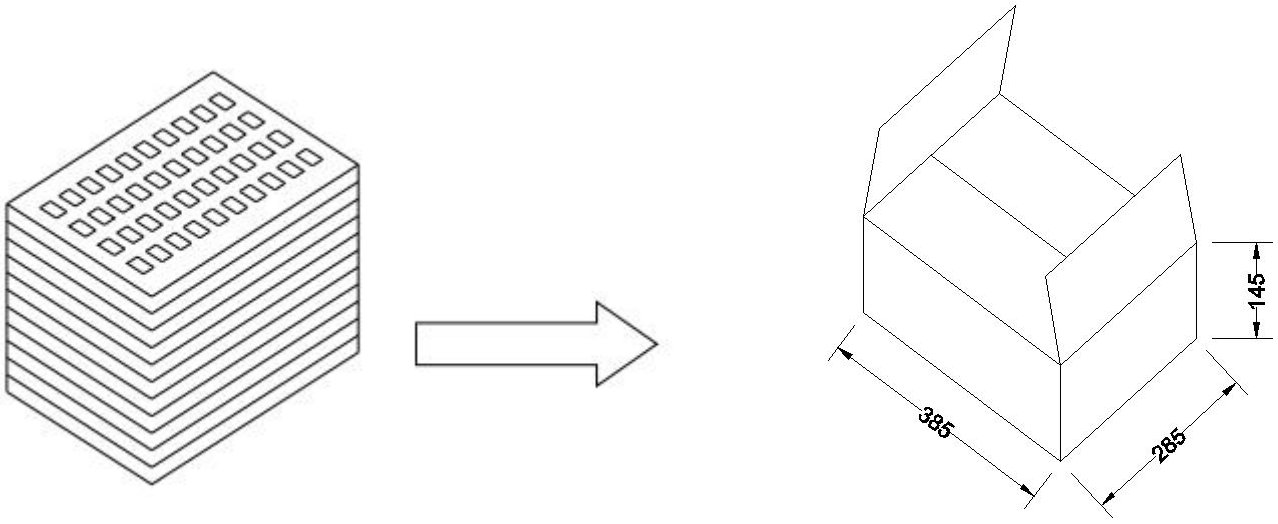
Shape and size reference drawing。

4.包装方式 Packaging：

1、内包装：吸塑 skin packing

2、外包装：纸箱 the outer packing: carton

3、合格证：包括产品名称或型号、数量、批号/日期、检验员 certificate of approval, including the product name or model, quantity, batch number/date and inspector

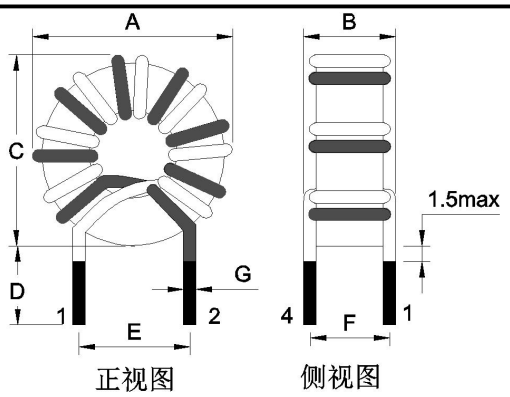


序号 (N0)	包装材料 Packing material	尺寸 Size	材质 Material	数量 Quantity
1	吸塑 Plastic uptake	378*275*13mm	PET	240/BOX
2	外箱 Master Carton	385*280*145mm	K747K	4800/Carton

■测试报告 The test report

测试报告

规格型号	T9X5X3-200uHmin
客户料号	
生产日期	
交货日期	
交货数量	
备注	



正视图　　侧视图

检验项目	试验条件及性能要求	实际结果	检验结果
外　观	引脚光亮	符合要求	合　格
可焊性	在锡温 255±5℃浸渍 2±0.5S 沾锡面积大于 90%	符合要求	合　格

尺寸

类目	A	B	C	D	E	F	G		
要求	11.5max	7.0max	11.0max	3.6±0.5	4.0±0.5	4.0±0.5	0.55±0.1		
数据 1	10.81	5.03	10.81	3.51	4.06	4.02	0.54		
数据 2	10.85	4.94	10.92	3.61	4.18	4.05	0.53		
数据 3	10.92	4.98	10.85	3.58	4.21	3.95	0.54		
数据 4	10.78	4.96	10.83	3.72	4.08	3.85	0.53		
数据 5	10.85	5.01	10.87	3.69	4.15	4.10	0.54		
单位：mm							检验结果：合格		

测试数据

序号	电感量 L	电感平衡	直流电阻	耐压测试 COIL-COIL		
标准	200uHmin 1KHz,0.25V,100Ω	≤10uH 1KHz,0.25V,100Ω	10mΩMAX	AC 400V 1mA 60S		
1	251	0.23	7.6	pass		
2	324	0.25	7.5	pass		
3	356	0.15	7.7	pass		
4	378	0.16	7.8	pass		
5	296	0.13	7.7	pass		

结论	合格	备注	

检验员：冯丽