物料承认书

供应商名称:	惠州市长瑞工贸有限公司
物料名称:	共模电感
客户物料料号:	
制造商物料编码(MPN):	Z6230
规格型号:	T6X3X3-4uH ± 50%(Z6230)
Die 尺寸:	
静电耐压:	
湿敏等级(MSL) :	

供应商审核 Confirmed By Ourself			客户确认 Client Confirmed		
品质 Quality	研发 R/D	公章 Cachet	RD/研发		
			测试	审核	核准
彭涛	夏欢				

样品承认履历表

No.	日期	变更原因	版本	实施日期	拟制	备注
1	2025-6-3	首次送样	A0			

APPROVA SHEET
（承认书）

ProductName(产品名称)：共模电感

CustomerModel(客户型号)：

CustomerP/N(客户料号）：

ManufacturerModel(承制方厂商)：惠州市长瑞工贸有限公司

ROHS（环保）：■YES是　　□NO否

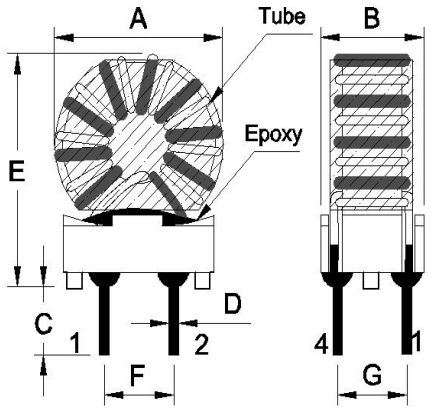
EDIT （制订）	CONFIRM （确认）	CHECK （审核）
尤标	陈林	夏欢

REVISION CHANGE DESCRIPTION(版本变更描述)

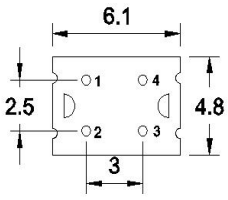
版本 Rev	变更内容 Changecontent	变更原因 Changethereason	变更人 Changet heperso	日期 DATE
A0	新建	/	尤标	2025/5/24

PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2025/5/24	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	1

1.安装尺寸及外形图(CONFIGRATION&DIMENSIONS)　Unit：mm



正视图　侧视图



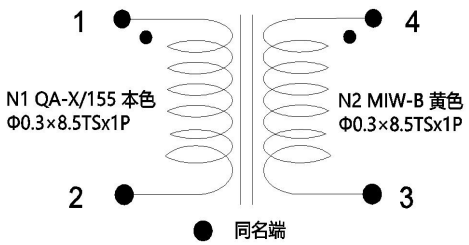
底座底视图





A	B	C	D	E	F	G	
8.6max	5.5max	2.8±0.3	0.5±0.1	12.5max	3.0±0.3	2.5±0.3	

2.线圈接线图(SCHEMATIC)



3.绕组结构明细（CONFIGURATIONLIST）

顺序 sequence	起始 origin	终止 stop	线材规格 Wirespecifications	圈数 Numberofturns	胶带 Tape	绕线方式 Windingway
N1	1	2	Φ0.3mm QA-X/155本色	8.5Ts		均绕
N2	4	3	Φ0.3mm MIW-B黄色	8.5Ts		均绕

备注NOTE:
1.绕线均匀、不伤线；
2.线包位于BASE中心，不可歪斜；
3.点胶固定BASE与线包；
4.需一般含浸；
5.线包本体套UL热缩套管。

PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2025/5/24	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	2

4.电气参数（ELECTRICCHARACTERICS）（@25℃）

NO.	Measuring Parameter	Measuring PIN	Measuring Value	MeasuringStandard	Equipment
1	电感量	L(1-2),(4-3）	4uH±50%	10KHz,0.25V,100Ω	ZX1373X-12A
2	电感偏差	|L(1-2)-(4-3)|	0.1uH max	10KHz,0.25V,100Ω	ZX1373X-12A
3	直流电阻	DCR（1-2),(4-3）	40mΩ max	@25℃	TH2512B
4	温升电流	1-3(2,4Shorted)	1.8A max	△T≤40℃	ZX1373X-12A
5	共模阻抗	Z(1-2),(4-3)	400Ω min	90±30MHz	HP4395A
6	耐压测试	COIL-CORE	1000V AC	50Hz,1mA,3sec	WB2670A
		COIL-COIL	1200V AC		
7	绝缘等级	CLASS B			

5.材料清单（MATERIALLIST）

LIST1

ITEM	TYPE	MATERIAL	SPEC.		MANUFACTURE	ULNo.	ROHS
			℃	UL94			
MAGNETWIRE	0.3mm	QA-X/155	155	/	NINGBO JINTIAN NEW MATERIAL CO.. LTD	E227047	Y
		QA-X/155	155	/	HONGQI GROUP JIANGXI COPPER CO.,LTD.	E355168	Y
Triple Insulated Wire	0.3mm	MIW-B	130	/	Huizhou Huaying Electronic Technoiogy CO., LTD	E470559	Y
		TKW-B	130	/	Shanghai Xiangxiang Electronics Co., Ltd	E308908	Y
VARNISH	烘干型	JX-1150 (*)	130	/	Yueyang GREEN Technology Co., LTD	E303754	Y
BASE	6.1*4.8	PM9823	150	/	SUMITOMO BAKELITE CO..LTD	E41429	Y
Tube	BLACK	T2	130	/	DONGGUAN QUANTAIINDUSTRIAL CO.,LTD	E227336	Y
		S-901-600	130	/	DONGGUAN SALIPT Co LTD	E209436	Y
EPOXY	BLACK	HCJ802	130	/	DONG GUAN HONG CHUANG ELECTRONIC MATERIAL CO, LTD	E504240	Y

LIST2

ITEM	TYPE	MATERIAL	MATERIAL MANUFACTURE	ROHS
CORE	6*3*3 绿色涂装	JZ10	Dongguan Jianzhi Electronics Co., Ltd	Y
SOLDER	Pb-free	SC07	Guangdong Zhongshi Metal Co., Ltd	Y

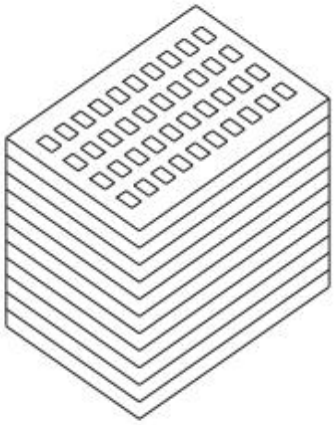
6.TEST DATA FOR PREPRODUCTION SAMPLE

	ELECTRONICALTESTDATA				REALDIMENSION（UNIT：mm）						
测试项目	L（uH)		DCR（mΩ）	耐压测试	A	B	C	D	E	F	G
	4uH±50%		40mΩ max	1200V AC							
spec	L1-4	L2-3	R(1-4),(2-3)	COIL-COIL	8.6max	5.5max	2.8±0.3	0.5±0.1	12.5max	3.0±0.3	2.5±0.3
1	3.28	3.28	26.5	pass	8.11	5.05	2.86	0.48	9.95	3.02	2.56
2	3.15	3.15	27.1	pass	8.07	5.09	2.89	0.48	9.86	3.06	2.59
3	3.22	3.22	25.8	pass	8.12	5.11	2.84	0.48	9.87	3.07	2.48
4	2.85	2.85	26.3	pass	8.15	5.08	2.86	0.49	9.89	2.98	2.49
5	2.79	2.79	26.4	pass	8.09	5.12	2.91	0.48	9.91	2.97	2.48
6											
7											
8											
9											
10											

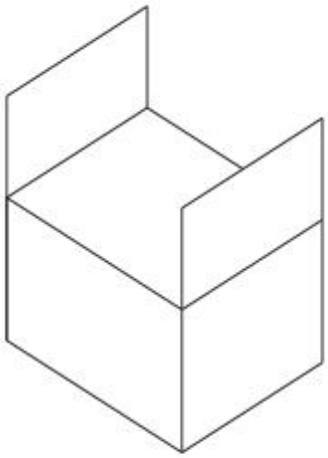
成品单重：0.62g

PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2025/5/24	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	4

7.PACKAGE SPECIFICATION.



Plastic Box

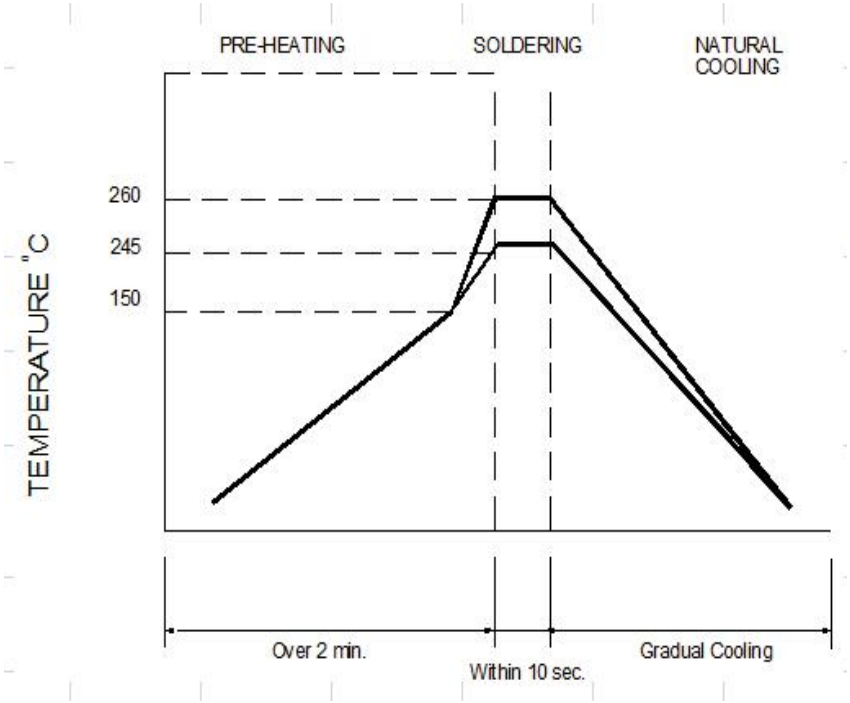


Master Carton

NO.	Packaging Materials	Reference Dimension	Material	Quantity
1	Plastic Box	待批量设计	PET	待批量设计
2	Master Carton	待批量设计	K747K	待批量设计

8.SOLDERING CONDITIONS.

1.Wave Soldering(波峰焊):

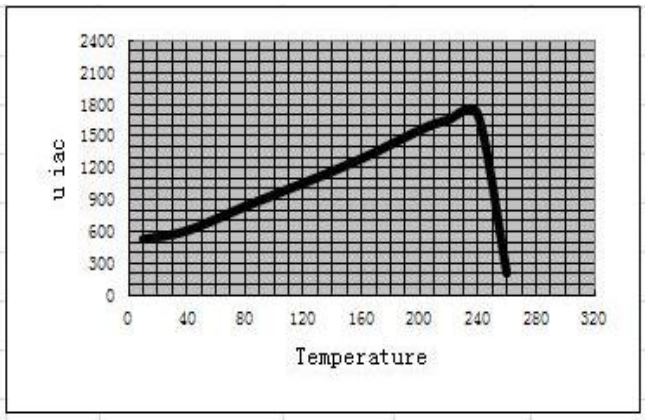


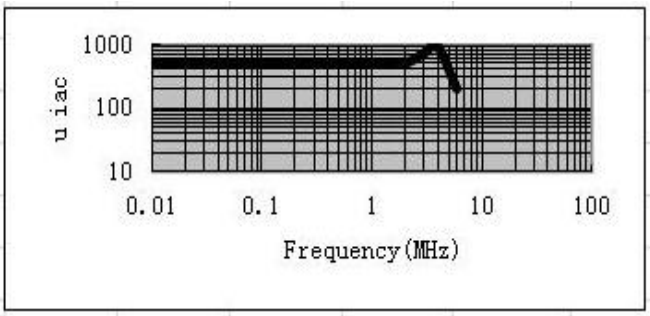
①Never contact the ceramic with the iron tip,1.0mm tip diameter (max) .
②This product is suitable for use Wave soldering .
③This product is not suitable for reflow soldering, the reason shows that: the welding of the core and copper wire and other parts caused by high temperature damage, not suitable for reflow soldering.

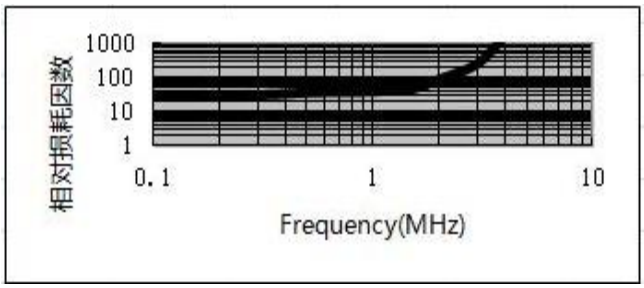
2.Hand Soldering/Touchup 手工焊/返修

Soldering iron tip temperature	≤350°C
Soldering time	≤3 sec
Soldering	2 times

9.CORE MATERIAL CURVE.

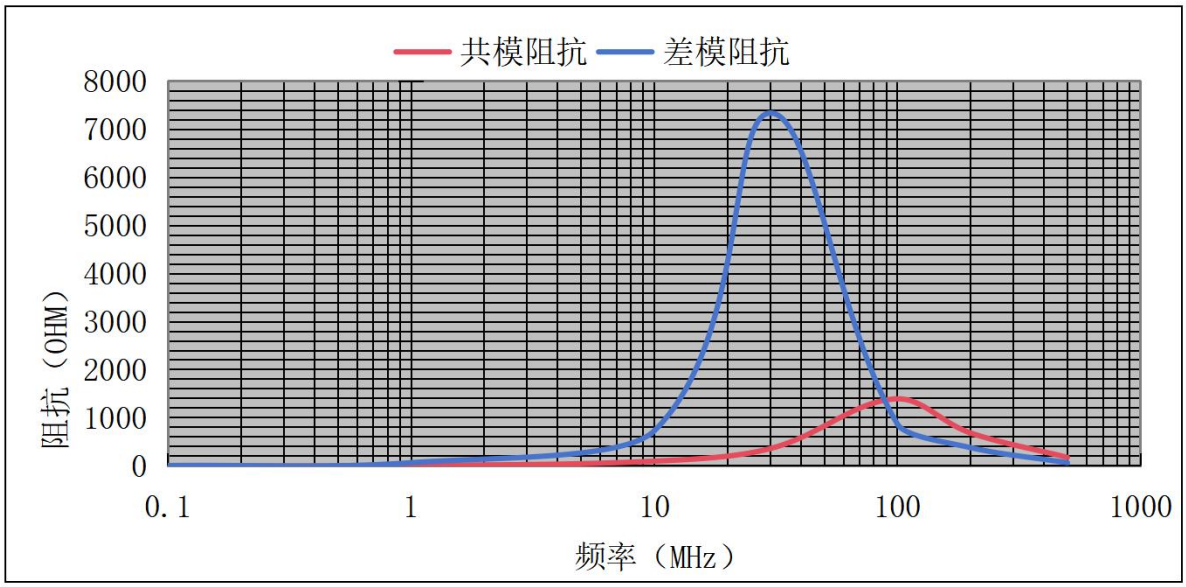


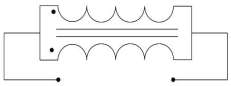


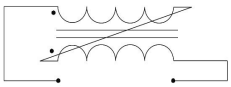


PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2025/5/24	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	7

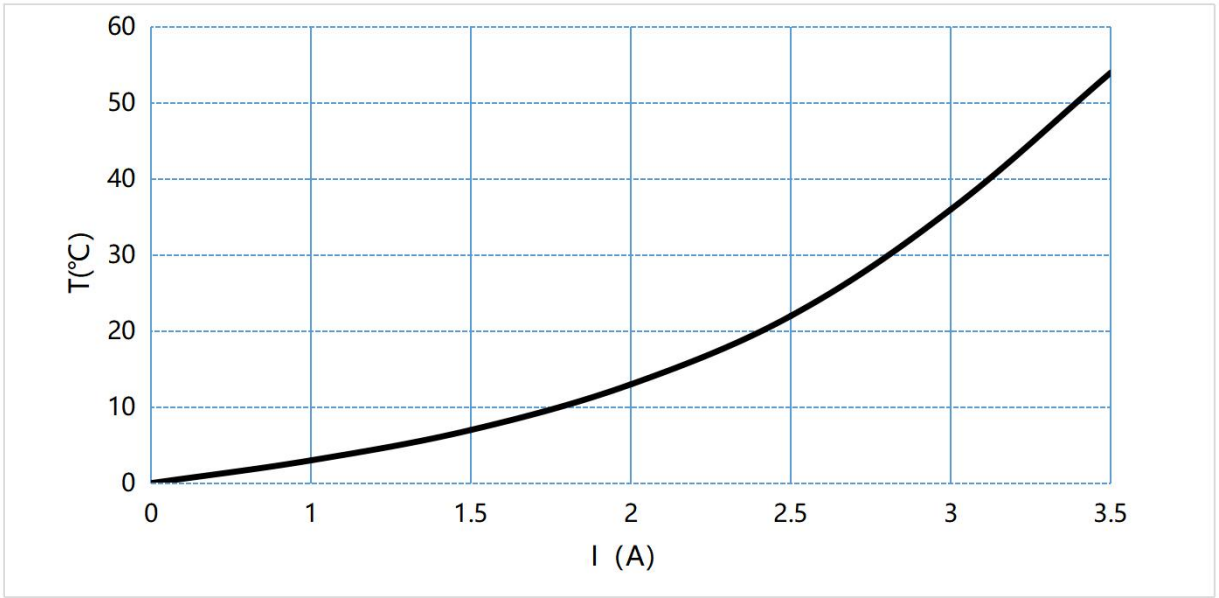
10.Impedance Curve.





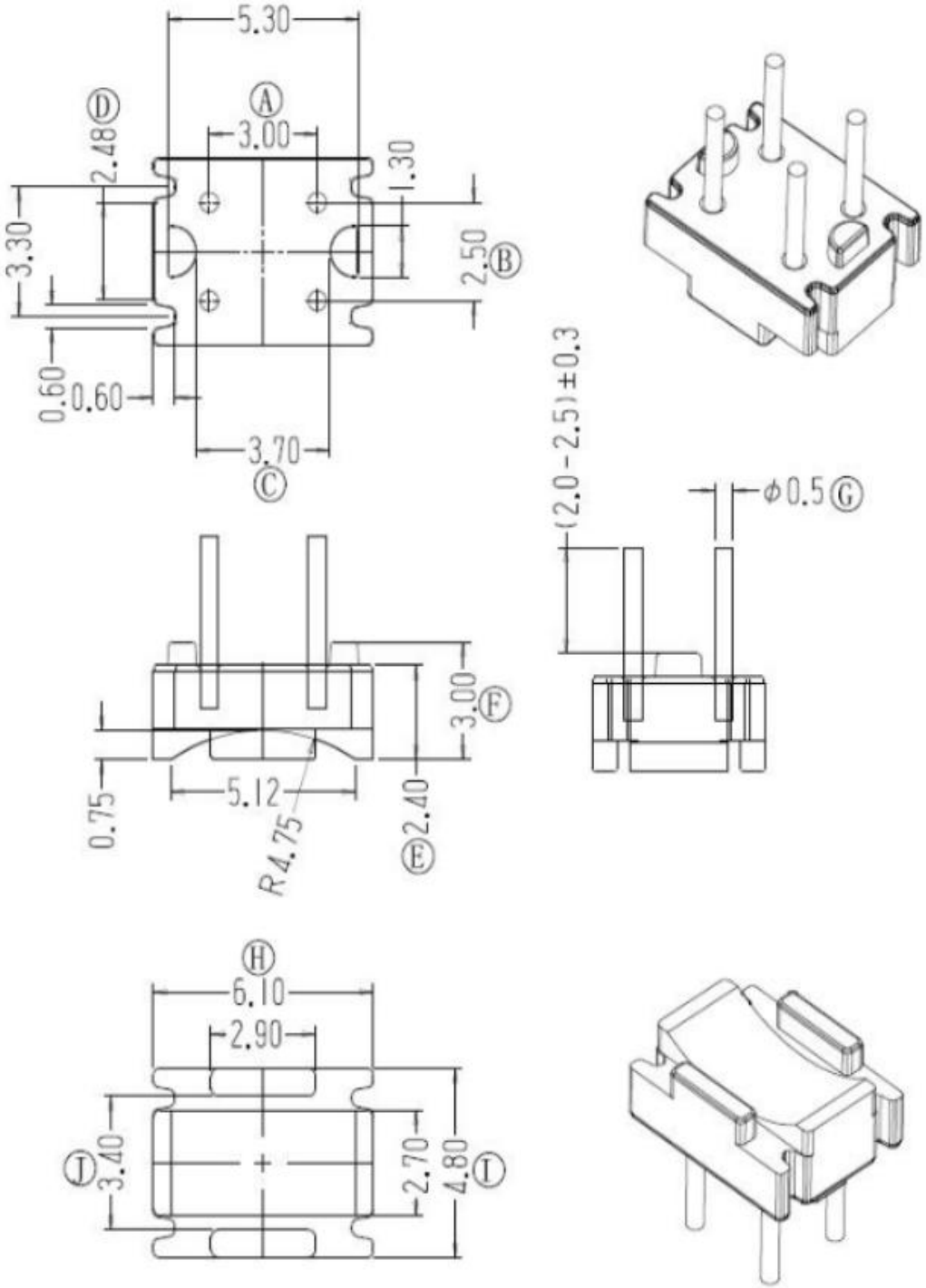


11.Temperature rise current curve.



PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2025/5/24	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	8

12.BASE Size.



PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2025/5/24	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	9