物 料 承 认 书

Component Approval Sheet

供应商名称: Supplier Name:	惠州市长瑞工贸有限公司 Huizhou ChangRui Industry Trade Co.,Ltd
物料名称: Material Name:	共模电感 Common mode inductors
客户物料料号: Material Part Number:	
制造商物料编码: Manufacturer Part Number:	Z6463
客户规格描述: Specifications Description:	T6X3X2.5-28uH ± 35%(Z6463)
Die尺寸: Die size:	8.0×5.5×10.0mm
静电耐压: ESD Level:	NA
湿敏等级(MSL) : Moisture Sensitivity Level:	NA
样品单体重量: Sample Weight:	0.48g

供应商审核Supplier		
品质Quality	研发R&D	公章Official seal
彭韬	夏欢	

惠州市长瑞工贸有限公司

样品承认履历表Resume:

序号 No.	日期 Date	变更原因 Reason for change:	版本 Version	实施日期 Release Date	拟制 Name	备注 Remark
1	2026/5/25	首次送样	A0			

APPROVA SHEET
（承认书）

ProductName(产品名称)：共模电感

CustomerModel(客户型号)：

CustomerP/N(客户料号）：

ManufacturerModel(承制方厂商)：惠州市长瑞工贸有限公司

ROHS（环保）：■YES是　　□NO否

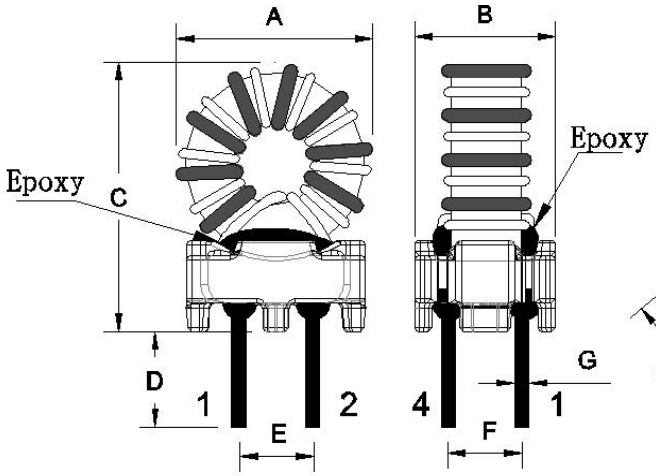
EDIT （制订）	CONFIRM （确认）	CHECK （审核）
尤标	陈林	夏欢

REVISION CHANGE DESCRIPTION(版本变更描述)

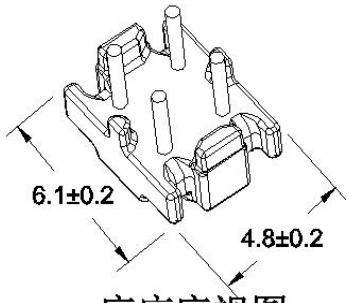
版本 Rev	变更内容 Changecontent	变更原因 Changethereason	变更人 Changet heperso	日期 DATE
V1.0	新建	/	尤标	2026/5/25
V1.1	DCR由50mΩ变更为42mΩ	按客户要求	尤标	2026/7/28

PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2026/7/28	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	1

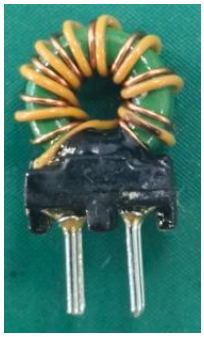
1.安装尺寸及外形图(CONFIGRATION&DIMENSIONS)　Unit：mm



正视图　侧视图

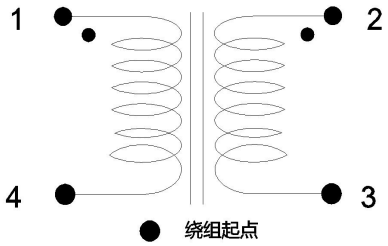


底座底视图



A	B	C	D	E	F	G
8.0max	5.5max	10.0max	3.0±0.3	2.5±0.3	2.5±0.3	0.5±0.1

2.线圈接线图(SCHEMATIC)



3.绕组结构明细（CONFIGURATIONLIST）

顺序 sequence	起始 origin	终止 stop	线材规格 Wirespecifications	圈数 Numberofturns	胶带 Tape	绕线方式 Windingway
N1	1	4	Φ0.25mm QA-X/155本色	8.5Ts		并绕
N2	2	3	Φ0.25mm MIW-B/黄色	8.5Ts		

备注NOTE:
1.绝漆并绕，绕线均匀、不伤线；
2.线包置于BASE中心，不可歪斜；
3.点胶固定BASE与进出线；
4.需普通含浸，凡立水浓度0.92~0.94。

PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2026/7/28	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	2

4.电气参数（ELECTRICCHARACTERICS）（@25℃）

NO.	Measuring Parameter	Measuring PIN	Measuring Value	MeasuringStandard	Equipment
1	电感量	L(1-4),(2-3)	28uH±35%	1KHz,0.25V,100Ω	ZX1373X-12A
2	电感偏差	|L(1-4)-(2-3)|	1.5uH max	1KHz,0.25V,100Ω	ZX1373X-12A
3	直流电阻	DCR（1-4),(2-3）	42mΩ max	@25℃	TH2512B
4	绝缘阻抗	COIL-CORE	100MΩ min	500V DC	ZX9320S-4
		COIL-COIL			
5	耐压测试	COIL-CORE	500V AC	50Hz,1mA,3sec	WB2670A
		COIL-COIL	1200V AC		
6	温升电流	1-3shorted(2-4)	ΔT≤40℃	1A	ZX1373X-12A
7	共模阻抗	Z1(1-4,2-3)	500Ωmin	10MHz	HP4395A
		Z2(1-4,2-3)	800Ωmin	42.5±5MHz(谐振）	
		Z3(1-4,2-3)	600Ωmin	100MHz	

5.材料清单（MATERIALLIST）

LIST1

ITEM	TYPE	MATERIAL	SPEC.		MANUFACTURE	ULNo.	ROHS
			℃	UL94			
MAGNETWIRE	0.25mm	QA-X/155	155	/	NINGBO JINTIAN NEW MATERIAL CO.. LTD	E227047	Y
		QA-X/155	155	/	HONGQI GROUP JIANGXI COPPER CO.,LTD.	E355168	Y
Triple Insulated Wire	0.25mm	MIW-B	130	/	Huizhou Huaying Electronic Technoiogy CO., LTD	E470559	Y
		TIW-B	130	/	HUIZHOU JINMAXIANCAI CO LTD	E516017	Y
VARNISH	烘干型	JX-1150 (*)	130	/	Yueyang GREEN Technology Co., LTD	E303754	Y
BASE	6.1*4.8	T375HF	150	/	Chang Chun Plastics Co., Ltd	E59481	Y
EPOXY	BLACK	HCJ802	130	/	DONG GUAN HONG CHUANG ELECTRONIC MATERIAL CO, LTD	E504240	Y

LIST2

ITEM	TYPE	MATERIAL	MATERIAL MANUFACTURE	ROHS
CORE	T6*3*2.5 绿色镍锌	Y3N	Dongguan Jianzhi Electronics Co., Ltd	Y
SOLDER	Pb-free	SC07	Guangdong Zhongshi Metal Co., Ltd	Y

6.TEST DATA FOR PREPRODUCTION SAMPLE

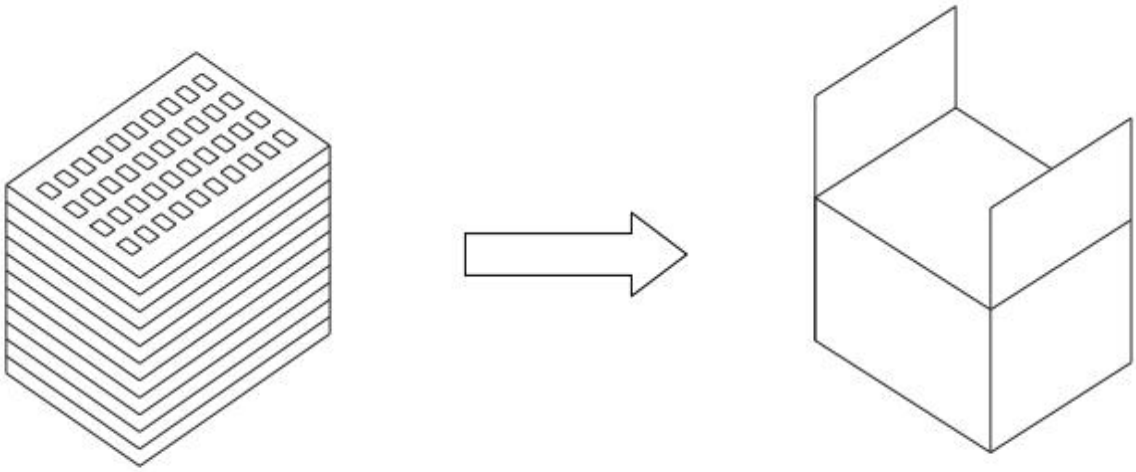
	ELECTRONICALTESTDATA				REALDIMENSION（UNIT：mm）						
测试项目	L(uH)		DCR（mΩ）	耐压测试	A	B	C	D	E	F	G
	28uH±35%		42mΩ max	1200V AC							
spec	L1-4	L2-3	R(1-4),(2-3)	COIL-COIL	8.0max	5.5max	10.0max	3.0±0.3	2.5±0.3	2.5±0.3	0.5±0.1
1	33.2	33.4	34.1	PASS	7.05	4.95	9.31	3.05	2.54	2.48	0.48
2	31.5	31.6	33.7	PASS	7.12	5.07	9.22	3.11	2.51	2.52	0.48
3	32.8	32.6	33.6	PASS	7.15	4.91	9.18	3.08	2.53	2.53	0.49
4	30.4	30.2	34.2	PASS	7.08	4.82	9.26	3.04	2.61	2.41	0.48
5	28.5	28.6	33.8	PASS	7.13	4.93	9.25	3.07	2.54	2.59	0.48
6											
7											
8											
9											
10											

7.Impedance Test Data

Item	0.1MHz	1MHz	10MHz	42.5±5MHz(谐振)	100MHz	200MHz	500MHz
STD.（Ω）			500Ωmin	800Ωmin	600Ωmin		
1	18	171	954	1632	1196	684	256
2	18	179	929	1650	1008	680	264
3	18	185	929	1503	1181	697	258
4	18	184	899	1524	1138	730	268
5	18	180	970	1432	953	692	268
6	20	182	902	1413	965	740	249
7	20	183	917	1545	1078	700	243
8	18	173	940	1520	1112	723	254
9	19	162	952	1520	1058	703	268
10	18	174	904	1654	921	655	254
11	18	175	968	1231	1024	657	244
12	17	169	881	1425	1157	749	254
13	18	181	917	1242	916	725	261
14	17	162	902	1398	949	675	242
15	18	184	903	1409	985	749	246
16	18	168	941	1491	1222	682	255
17	18	178	969	1303	1164	665	253
18	19	170	951	1411	1186	705	244
19	18	168	964	1357	998	710	251
20	20	178	928	1698	1019	740	263
21	18	161	956	1438	1177	660	264
22	20	175	920	1687	936	702	256
23	18	175	914	1224	1248	654	243
24	20	179	889	1586	1186	673	241
25	17	169	911	1521	943	673	248
26	19	183	937	1520	940	683	257
27	17	178	929	1278	1181	696	245
28	17	172	965	1522	997	700	251
29	18	185	943	1243	935	718	241
30	18	183	951	1412	1020	688	248
31	17	174	915	1390	1108	664	266
32	20	164	884	1554	1055	743	248
MIN	17.1	161.3	881.1	1223.7	916.0	653.6	240.5
MAX	19.9	185.0	969.7	1698.1	1247.7	749.3	268.4
$\overline{X}$	18.3	175.2	929.2	1460.3	1061.1	697.2	253.2

PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2026/7/28	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	5

8.PACKAGE SPECIFICATION.



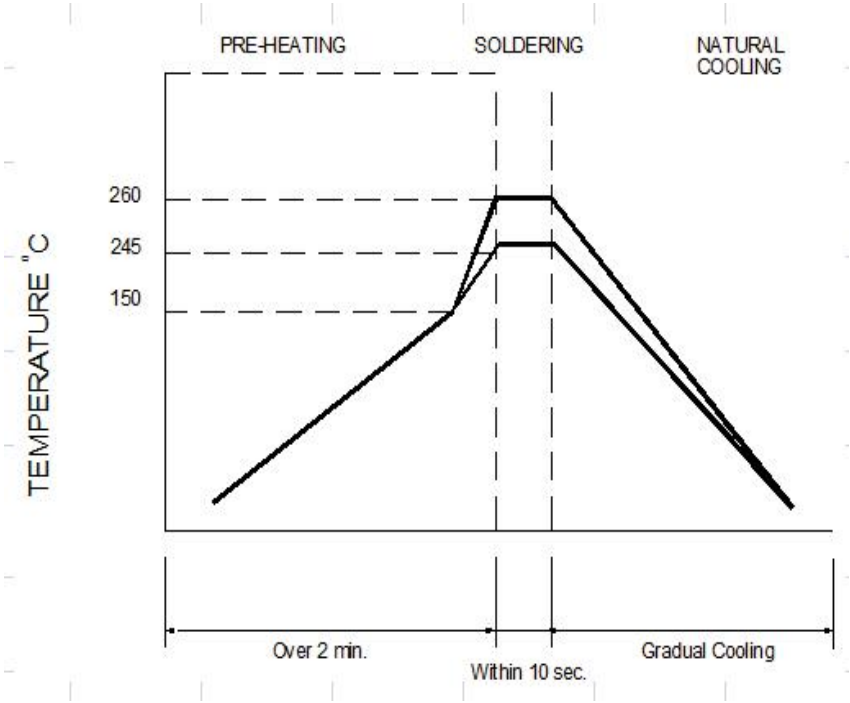
Plastic Box　　Master Carton

NO.	Packaging Materials	Reference Dimension	Material	Quantity
1	Plastic Box	186*275*11mm	PET	156/BOX
2	Master Carton	385*280*145mm	K747K	3120/Carton

1Master Carton=20Boxes=20×156=3120PCS
每吸塑盒装156PCS，每 10吸塑盒打包成1扎,每箱装2扎 ,每箱共装20 盘,共计 3120PCS。

9.SOLDERING CONDITIONS.

1.Wave Soldering(波峰焊):

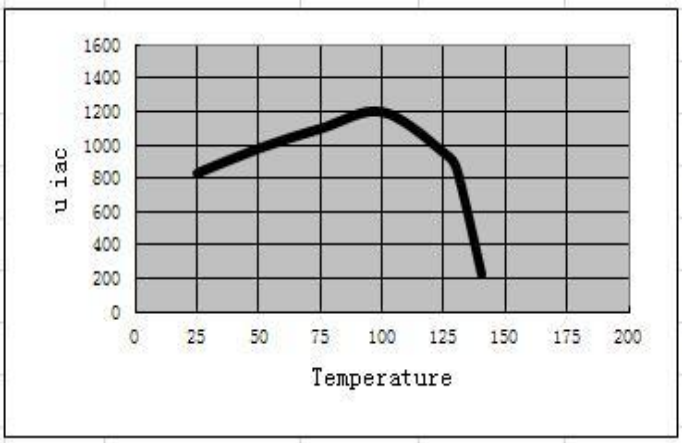


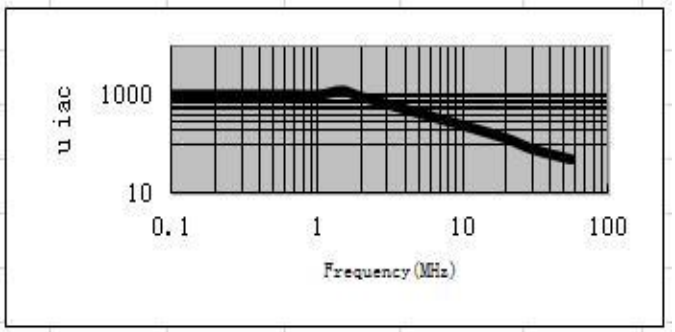
①Never contact the ceramic with the iron tip,1.0mm tip diameter (max) .
②This product is suitable for use Wave soldering .
③This product is not suitable for reflow soldering, the reason shows that: the welding of the core and copper wire and other parts caused by high temperature damage, not suitable for reflow soldering.

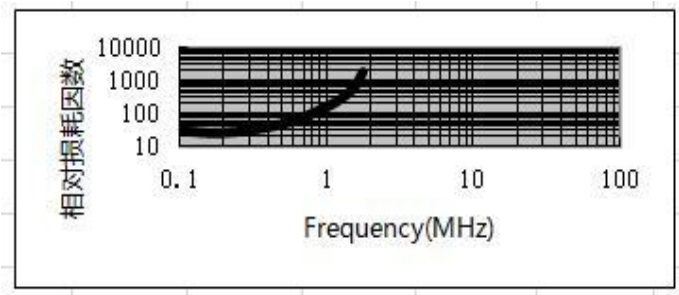
2.Hand Soldering/Touchup 手工焊/返修

Soldering iron tip temperature	≤350°C
Soldering time	≤3 sec
Soldering	2 times

10.CORE MATERIAL CURVE.

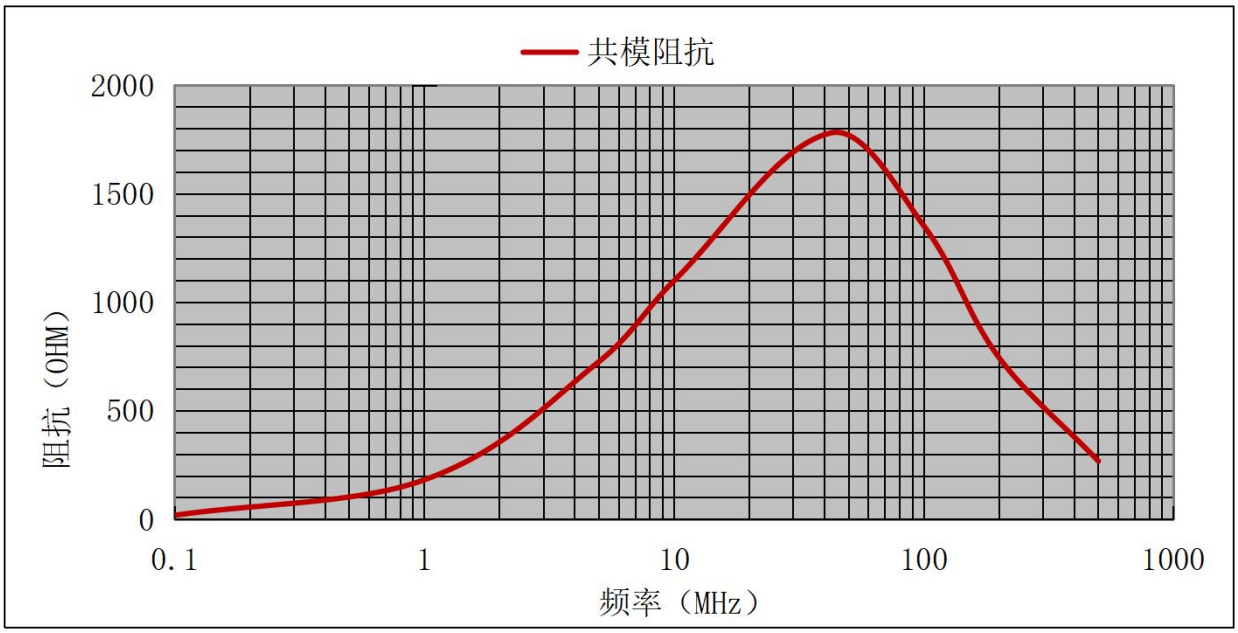




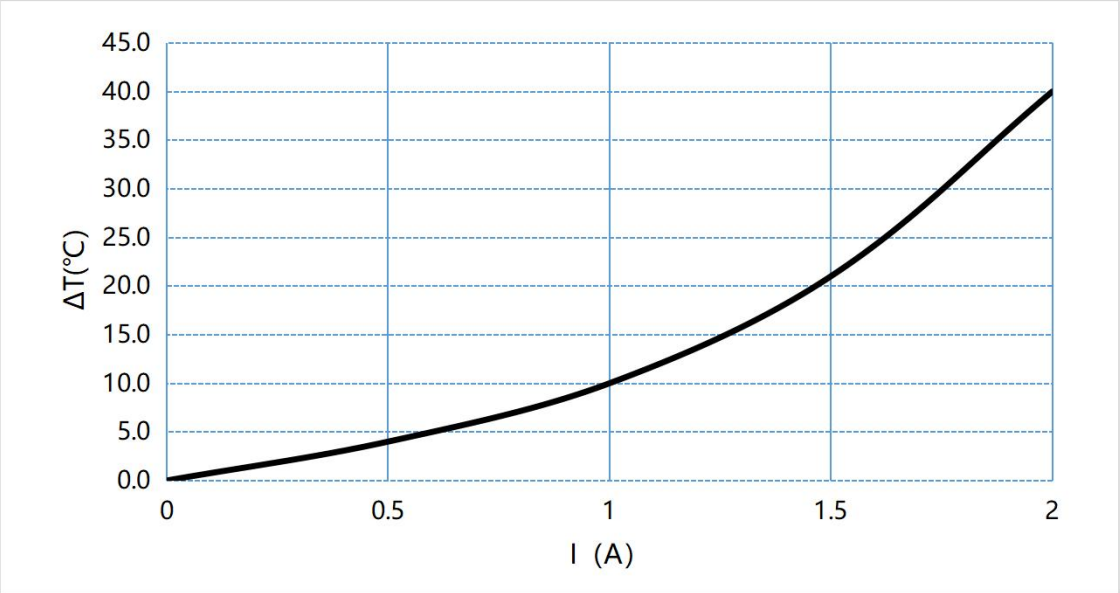


PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2026/7/28	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	8

11.Impedance Curve.

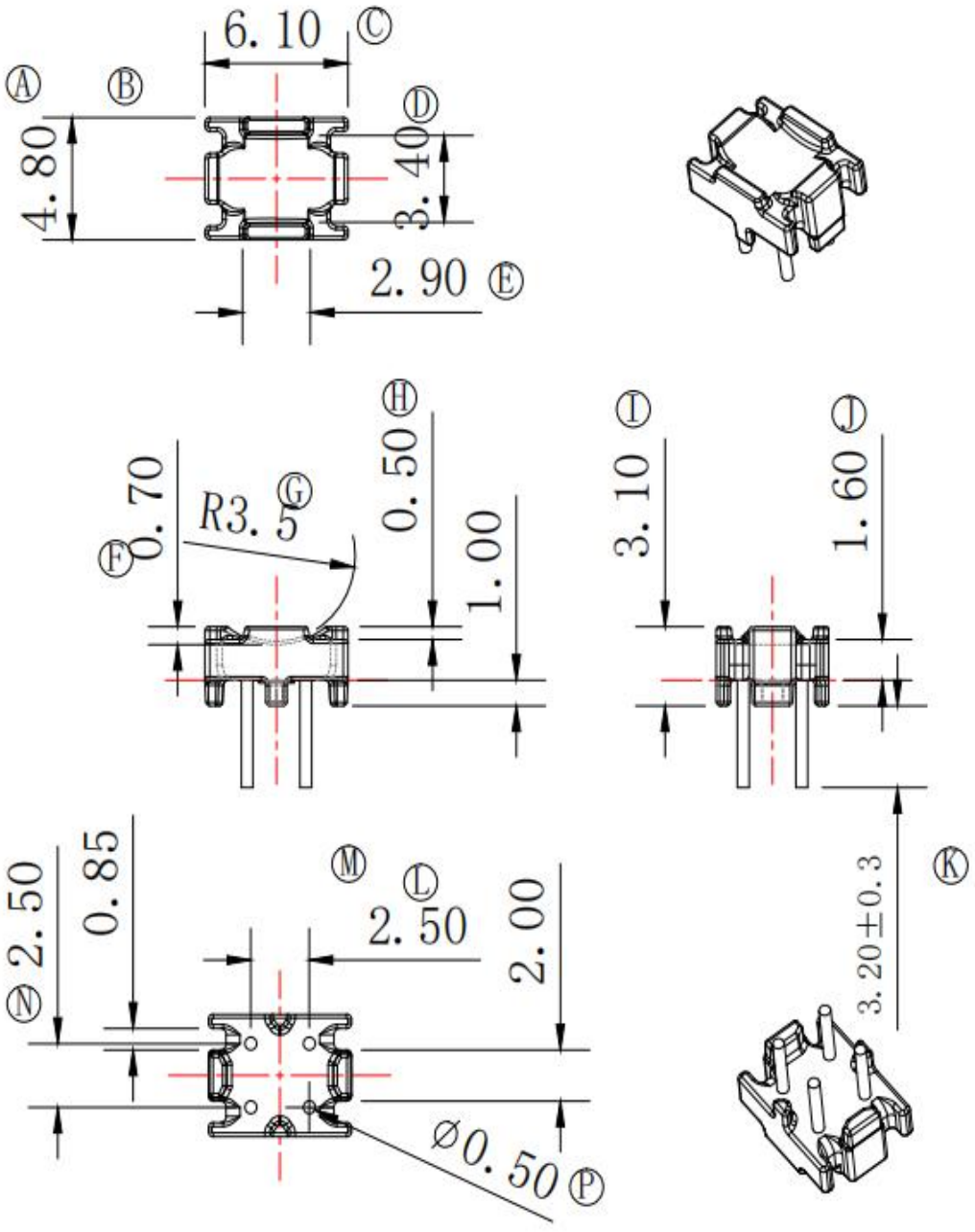


12.Temperature Rise Curve



PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2026/7/28	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	9

13.BASE Size.



PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2026/7/28	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	10