物 料 承 认 书

Component Approval Sheet

供应商名称: Supplier Name:	惠州市长瑞工贸有限公司 Huizhou ChangRui Industry Trade Co.,Ltd
物料名称: Material Name:	共模电感 Common mode inductors
客户物料料号: Material Part Number:	
制造商物料编码: Manufacturer Part Number:	Z6278
客户规格描述: Specifications Description:	T12X6X4-16uH ± 35%(Z6278)
Die尺寸: Die size:	T12×6×4
静电耐压: ESD Level:	NA
湿敏等级(MSL) : Moisture Sensitivity Level:	NA
样品单体重量: Sample Weight:	2.9g

供应商审核Supplier		
品质Quality	研发R&D	公章Official seal
彭韬	夏欢	

惠州市长瑞工贸有限公司

样品承认履历表Resume:

序号 No.	日期 Date	变更原因 Reason for change:	版本 Version	实施日期 Release Date	拟制 Name	备注 Remark
1	2025/9/15	首次送样	A0			

APPROVA SHEET
（承认书）

ProductName(产品名称)：共模电感

CustomerModel(客户型号)：

CustomerP/N(客户料号）：

ManufacturerModel(承制方厂商)：惠州市长瑞工贸有限公司

ROHS（环保）：■YES是　　□NO否

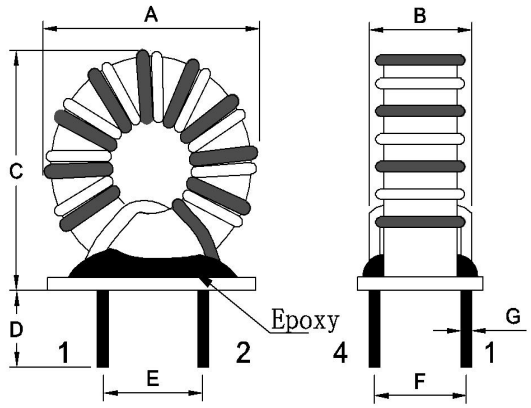
EDIT （制订）	CONFIRM （确认）	CHECK （审核）
尤标	陈林	夏欢

REVISION CHANGE DESCRIPTION(版本变更描述)

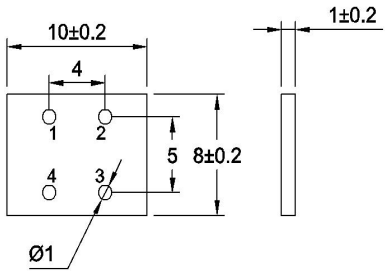
版本 Rev	变更内容 Changecontent	变更原因 Changethereason	变更人 Changet heperso	日期 DATE
A0	新建	/	尤标	2025/9/15

PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2025/9/15	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	1

1.安装尺寸及外形图(CONFIGRATION&DIMENSIONS)　Unit：mm



正视图　　侧视图

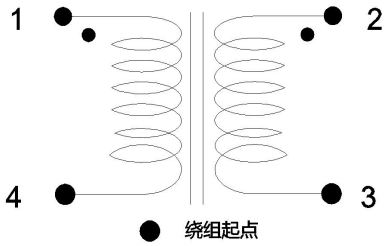


底板尺寸



A	B	C	D	E	F	G
15.5max	8.5max	15.0max	3.0±0.3	4.0±0.3	5.0±0.3	0.8±0.1

2.线圈接线图(SCHEMATIC)



3.绕组结构明细（CONFIGURATIONLIST）

顺序 sequence	起始 origin	终止 stop	线材规格 Wirespecifications	圈数 Numberofturns	胶带 Tape	绕线方式 Windingway
N1	1	4	Φ0.8mm QA-X/155本色	6.5Ts		均绕
N2	2	3	Φ0.8mm MIW-B 黄色	6.5Ts		均绕

备注NOTE:
1.绝漆并绕，绕线均匀、不伤线；
2.线包置于BASE中心，不可歪斜；
3.点胶固定BASE与进出线；
4.需普通含浸，凡立水浓度0.92~0.94。

PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2025/9/15	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	2

4.电气参数（ELECTRICCHARACTERICS）（@25℃）

NO.	Measuring Parameter	Measuring PIN	Measuring Value	MeasuringStandard	Equipment
1	电感量	L(1-4),(2-3)	16uH±35%	1KHz,0.25V,100Ω	ZX1373X-12A
2	电感偏差	|L(1-4)-(2-3)|	0.8uH max	1KHz,0.25V,100Ω	ZX1373X-12A
3	直流电阻	DCR（1-4),(2-3）	10mΩ max	@25℃	TH2512B
4	绝缘阻抗	COIL-CORE	100MΩ min	500V DC	ZX9320S-4
		COIL-COIL			
5	耐压测试	COIL-CORE	500V AC	50Hz,3mA,3sec	WB2670A
		COIL-COIL	1200V AC		
6	温升电流	1-3（shorted2-4）	5.0A	ΔT≤40℃	ZX1373X-12A

5.材料清单（MATERIALLIST）

LIST1

ITEM	TYPE	MATERIAL	SPEC.		MANUFACTURE	ULNo.	ROHS
			℃	UL94			
MAGNETWIRE	0.8mm	QA-X/155	155	/	NINGBO JINTIAN NEW MATERIAL CO.. LTD	E227047	Y
		QA-X/155	155	/	HONGQI GROUP JIANGXI COPPER CO.,LTD.	E355168	Y
Triple Insulated Wire	0.8mm	MIW-B	130	/	Huizhou Huaying Electronic Technoiogy CO., LTD	E470559	Y
		TKW-B	130	/	Shanghai Xiangxiang Electronics Co., Ltd	E308908	Y
VARNISH	烘干型	JX-1150 (*)	130	/	Yueyang GREEN Technology Co., LTD	E303754	Y
BASE	10*8*1	FR-4	130	/	KINGBO ARD LAMINATES HOLDINGS LTD	E123995	Y
EPOXY	BLACK	HCJ802	130	/	DONG GUAN HONG CHUANG ELECTRONIC MATERIAL CO, LTD	E504240	Y

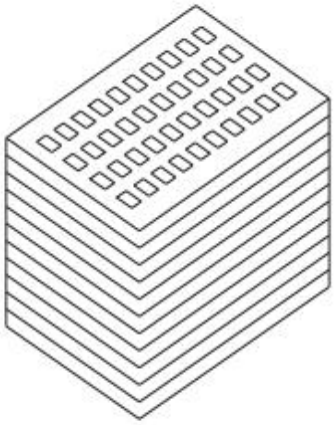
LIST2

ITEM	TYPE	MATERIAL	MATERIAL MANUFACTURE	ROHS
CORE	T12*6*4 绿色镍锌	JZ80	Dongguan Jianzhi Electronics Co., Ltd	Y
SOLDER	Pb-free	SC07	Guangdong Zhongshi Metal Co., Ltd	Y

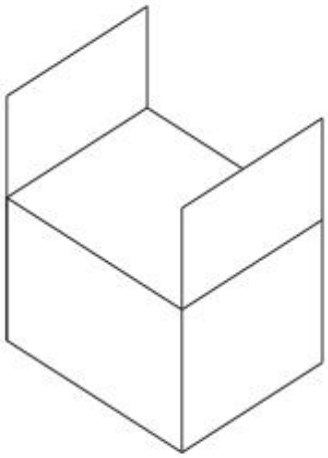
6.TEST DATA FOR PREPRODUCTION SAMPLE

	ELECTRONICALTESTDATA				REALDIMENSION（UNIT：mm）						
测试项目	L（uH)		DCR（mΩ）	耐压测试	A	B	C	D	E	F	G
	16uH±35%		10mΩ max	1200V AC							
spec	L1-4	L2-3	R(1-4),(2-3)	COIL-COIL	15.5max	8.5max	15.0max	3.0±0.3	4.0±0.3	5.0±0.3	0.8±0.1
1	18.1	18.1	4.5	PASS	14.67	8.06	14.61	3.03	4.05	5.15	0.78
2	17.8	17.9	4.6	PASS	14.68	7.94	14.59	3.13	4.11	5.18	0.78
3	18.2	18.2	4.5	PASS	14.75	8.05	14.48	3.15	4.06	5.09	0.79
4	17.3	17.3	4.6	PASS	14.71	7.96	14.52	3.06	4.07	5.14	0.78
5	17.8	17.7	4.6	PASS	14.73	7.97	14.57	3.09	4.11	5.17	0.79
6											
7											
8											
9											
10											

7.PACKAGE SPECIFICATION.



Plastic Box



Master Carton

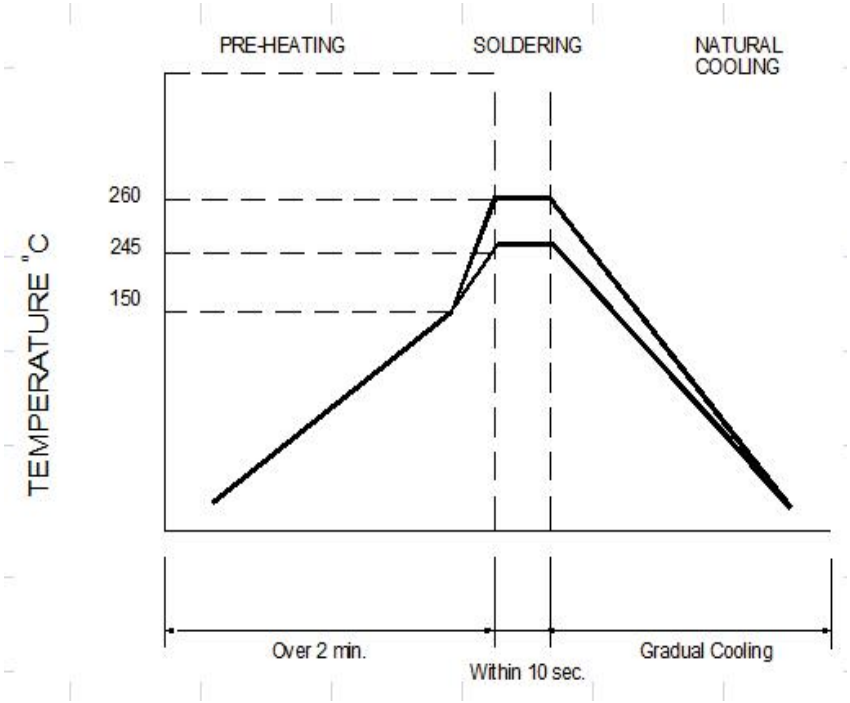
NO.	Packaging Materials	Reference Dimension	Material	Quantity
1	Plastic Box	378*275*13mm	PET	120/BOX
2	Master Carton	385*280*145mm	K747K	2400/Carton

1Master Carton=20Boxes=20×120=2400PCS

每吸塑盒装120PCS，每 10吸塑盒打包成1扎,每箱装2扎 ,每箱共装20 盘,共计 2400PCS。

8.SOLDERING CONDITIONS.

1.Wave Soldering(波峰焊):



①Never contact the ceramic with the iron tip,1.0mm tip diameter (max) .
②This product is suitable for use Wave soldering .
③This product is not suitable for reflow soldering, the reason shows that: the welding of the core and copper wire and other parts caused by high temperature damage, not suitable for reflow soldering.

2.Hand Soldering/Touchup 手工焊/返修

Soldering iron tip temperature	≤350°C
Soldering time	≤3 sec
Soldering	2 times