物 料 承 认 书

Component Approval Sheet

供应商名称: Supplier Name:	惠州市长瑞工贸有限公司 Huizhou ChangRui Industry Trade Co.,Ltd
物料名称: Material Name:	差模电感 Differential mode inductor
客户物料料号: Material Part Number:	
制造商物料编码: Manufacturer Part Number:	Z6403
客户规格描述: Specifications Description:	T040-125-20uH ± 15%(Z6403)
Die尺寸: Die size:	T040-125
静电耐压: ESD Level:	NA
湿敏等级(MSL) : Moisture Sensitivity Level:	NA
样品单体重量: Sample Weight:	

供应商审核Supplier		
品质Quality	研发R&D	公章Official seal
彭韬	夏欢	

惠州市长瑞工贸有限公司

样品承认履历表Resume:

序号 No.	日期 Date	变更原因 Reason for change:	版本 Version	实施日期 Release Date	拟制 Name	备注 Remark
1	2026/1/16	首次送样	A0			

APPROVA SHEET
（承认书）

ProductName(产品名称)：差模电感

CustomerModel(客户型号)：

CustomerP/N(客户料号）：

ManufacturerModel(承制方厂商)：惠州市长瑞工贸有限公司

ROHS（环保）：■YES是　　□NO否

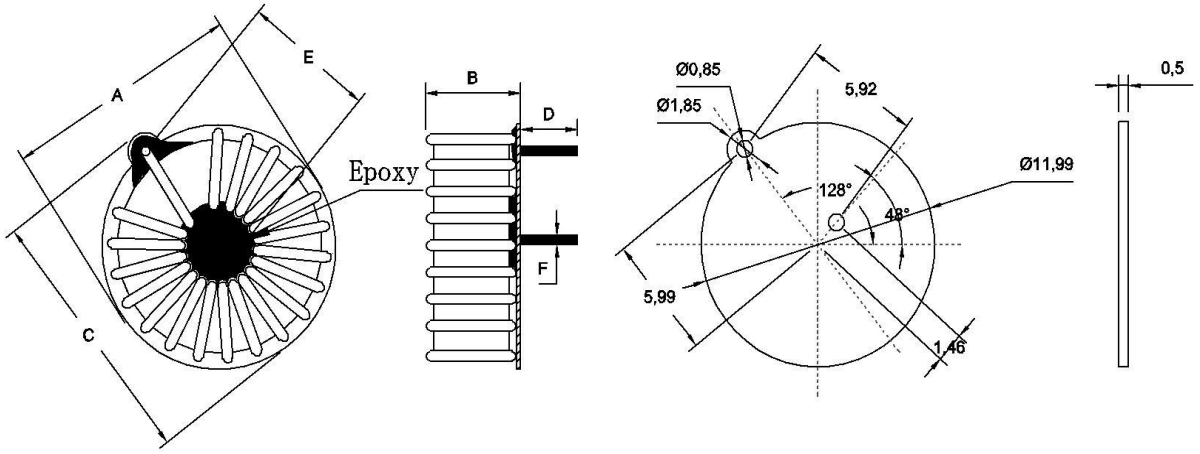
EDIT （制订）	CONFIRM （确认）	CHECK （审核）
尤标	陈林	夏欢

REVISION CHANGE DESCRIPTION(版本变更描述)

版本 Rev	变更内容 Changecontent	变更原因 Changethereason	变更人 Changetheperso	日期 DATE
A0	新建	/	尤标	2026/1/16

PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2026/1/16	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	1

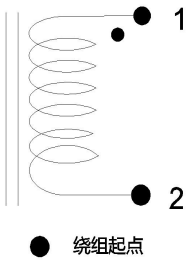
1.安装尺寸及外形图(CONFIGRATION&DIMENSIONS)　Unit：mm



俯视图　　侧视图　　底板俯视图

A	B	C	D	E	F
13.2max	7.0max	13.5max	2.5±0.3	5.92±0.3	0.65±0.1

2.线圈接线图(SCHEMATIC)



3.绕组结构明细（CONFIGURATIONLIST）

顺序 sequence	起始 origin	终止 stop	线材规格 Wirespecifications	圈数 Numberofturns	胶带 Tape	绕线方式 Windingway
N1	1	2	Φ0.65mm QA-X/155本色	16.5Ts		顺绕

备注NOTE:
1.单漆包线密绕，绕线均匀、不伤线；
2.装板时线包需紧贴底板，避免浮高影响B尺寸，线包置于BASE中心，不可歪斜；
3.点胶固定线包与BASE,点胶固定BASE与进出线；
4.需普通含浸，凡立水浓度0.92~0.94；
5.PIN长不包含锡尖。

PART NO 料号		ISSUED 发行日期	2026/1/16	REV. 版本	A0	SHEET 页码
DRAWN BY 制图	尤标	CHECKED BY 检查	夏欢	APPROVED BY 确认	陈林	2

4.电气参数（ELECTRICCHARACTERICS）（@25℃）

NO.	Measuring Parameter	Measuring PIN	Measuring Value	MeasuringStandard	Equipment
1	电感量	1-2	20uH±15%	10KHz,0.25V,100Ω	ZX1373X-12A
2	直流电阻	1-2	≤25mΩ	@25℃	TH2512B
3	绝缘阻抗	COIL-CORE	100MΩ min	500V DC	ZX9320S-4
4	饱和电流	1-2	L≥L0*60%	2.2A 10KHz,0.25V,100Ω	ZX1373X-12A
5	温升电流	1-2	ΔT≤40℃	3.5A	ZX1373X-12A
6	层间短路	1-2	无击穿，无打火，无波形异常	1000V ref	2882A-5
7	绝缘等级	CLASS B			

5.材料清单（MATERIALLIST）

LIST1

ITEM	TYPE	MATERIAL	SPEC.		MANUFACTURE	ULNo.	ROHS
			℃	UL94			
MAGNETWIRE	0.65mm	QA-X/155	155	/	NINGBO JINTIAN NEW MATERIAL CO.. LTD	E227047	Y
		QA-X/155	155	/	HONGQI GROUP JIANGXI COPPER CO.,LTD.	E355168	Y
VARNISH	烘干型	JX-1150 (*)	130	/	Yueyang GREEN Technology Co., LTD	E303754	Y
EPOXY	BLACK	HCJ802	130	/	DONG GUAN HONG CHUANG ELECTRONIC MATERIAL CO, LTD	E504240	Y
		QDJ600(#)	130	/	Guangdong Qiangda New Materials Technology Co,, Ltd	E351561	Y
BASE	Φ11.99 *0.5	HF-140/FR-4.1	130	/	KINGBO ARD LAMINATES HOLDINGS LTD	E123995	Y

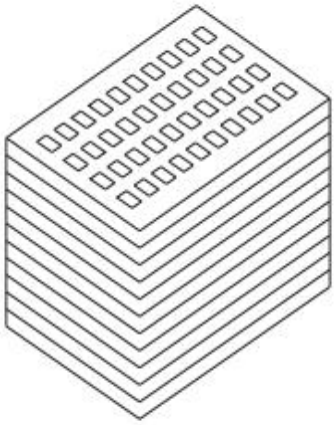
LIST2

ITEM	TYPE	MATERIAL	MATERIAL MANUFACTURE	ROHS
CORE	T040-125 黑色涂层	铁硅铝	Boluo Chenxing Electronic Technology Co., LTD	Y
SOLDER	Pb-free	SC07	Guangdong Zhongshi Metal Co., Ltd	Y

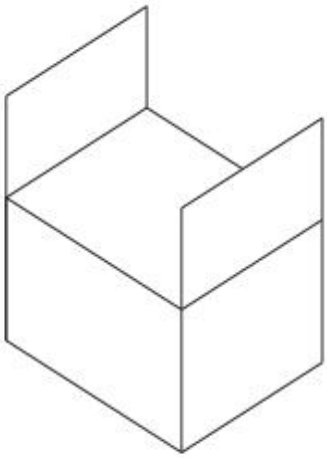
6.TEST DATA FOR PREPRODUCTION SAMPLE

	ELECTRONICALTESTDATA				REALDIMENSION（UNIT：mm）							
测试项目	L（uH）		DCR（mΩ）		A	B	C	D	E	F		
	20uH±15%		≤25mΩ									
spec	L(1-2)		R(1-2)		13.2max	7.0max	13.5max	2.5±0.3	5.92±0.3	0.65±0.1		
1	20.5		15.3		12.63	6.65	12.85	2.56	5.96	0.64		
2	20.8		15.8		12.53	6.57	12.76	2.48	5.91	0.64		
3	21.2		15.6		12.60	6.51	12.81	2.51	6.02	0.63		
4	21.5		15.7		12.61	6.57	12.87	2.53	6.03	0.64		
5	20.9		15.4		12.65	6.62	12.83	2.47	6.05	0.63		
6												
7												
8												
9												
10												

7.PACKAGE SPECIFICATION.



Plastic Box

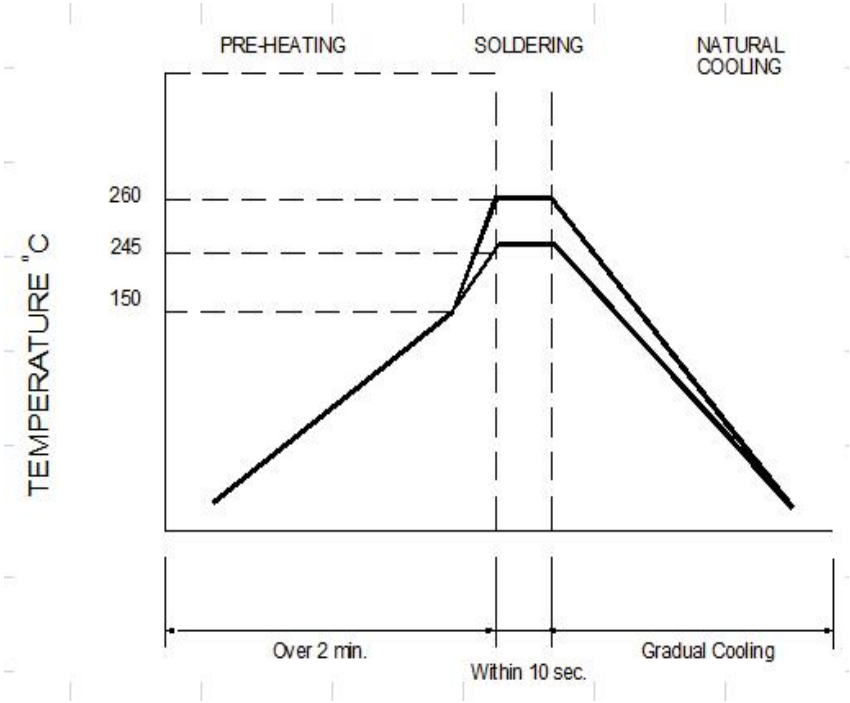


Master Carton

NO.	Packaging Materials	Reference Dimension	Material	Quantity
1	Plastic Box	待批量设计	PET	待批量设计
2	Master Carton	待批量设计	K747K	待批量设计

8.SOLDERING CONDITIONS.

1.Wave Soldering(波峰焊):



①Never contact the ceramic with the iron tip,1.0mm tip diameter (max) .
②This product is suitable for use Wave soldering .
③This product is not suitable for reflow soldering, the reason shows that: the welding of the core and copper wire and other parts caused by high temperature damage, not suitable for reflow soldering.

2.Hand Soldering/Touchup 手工焊/返修

Soldering iron tip temperature	≤350°C
Soldering time	≤3 sec
Soldering	2 times