KNSCHA
Empowering The World

广东科尼盛电子科技有限公司
KNSCHA ELECTRONICS CO., LIMITED

规格承认书

客户名称：

产品名称：金属化聚丙烯膜电容器

客户料号：

科尼盛料号：MPP474J2E15AJ22610

型号规格：MPP 474J/250V P=15mm

日期：2026.9.10

科尼盛承认表		
核准	审核	制作
刘军军	石晓鹏	钟林炎

客户确认（签署）
（签认后，敬请惠还一份）

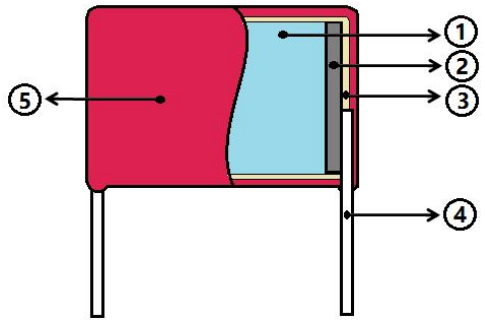
广东科尼盛电子科技有限公司

地址：广东省东莞市东坑镇汇金展拓科技园 A2-A3 栋

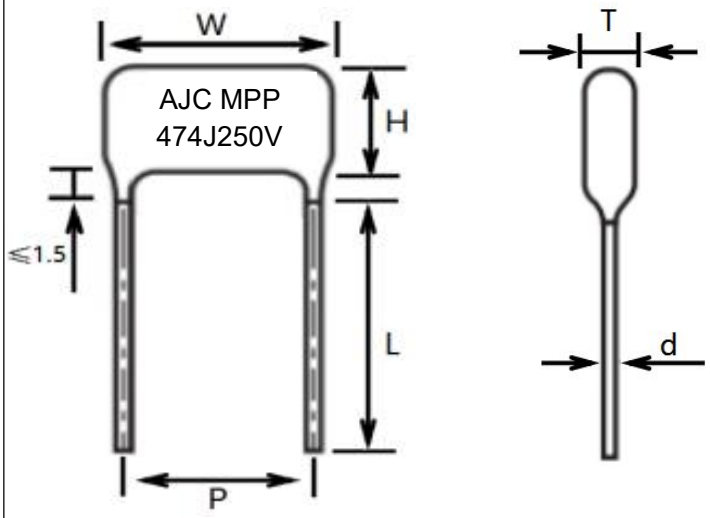
电话:0769-83698067 81035570　　传真:0769-83861559

邮箱：sales@knscha.com　官网:http://www.knscha.com

■产品结构图

图　示	说　明
	① 电容器芯子 ② 喷金层（锡锌合金） ③ 高温蜡 ④ CP 线 ⑤ 环氧粉

■外形、尺寸样式

图　示	印字标示	说　明
	AJC	科尼盛公司商标
	MPP	产品型号 CBB22
	474	容量规格
	J	容量误差值
	250V	额定电压

NO	规　格	容值（μF）	W ±1	H ±1	T ±1	P ±0.5	d ±0.05	L ±2	备　注
1	474J250V	0.47	17	9.9	5.5	15	0.6	22	

尺寸：单位 mm

■特点:

- 良好的自愈性能
- 优良的温度特性
- 优异的阻燃性能
- 较低损耗值和高绝缘电阻

■用途：

- 广泛应用于直流、交流和脉冲电路中

■技术规范：

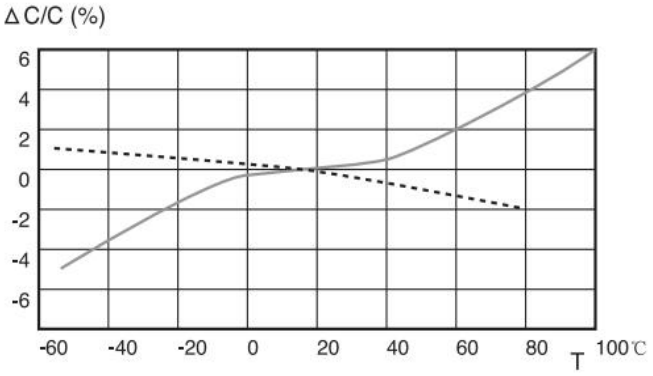
引用标准	GB/T 14579 (IEC 60384-17)	
气候类别	40/105/21	
阻燃等级	B	
工作温度范围	-40℃ ~ +105℃	
额定电压	100 V、250V、400V、630V、1000V、1250V	
电容量范围	0.001μF～3.3μF	
电容量偏差	J（±5%）， K (±10%)， M (±20%)	
耐电压	1.6U_R（5S）	
损耗角正切	≤ 0.1% （1KHz， 20℃）	
绝缘电阻	≥ 30000MΩ；C_R ≤ 0.33μF ≥ 10000S； C_R > 0.33μF	20℃, 100V， 60S

■特性测试

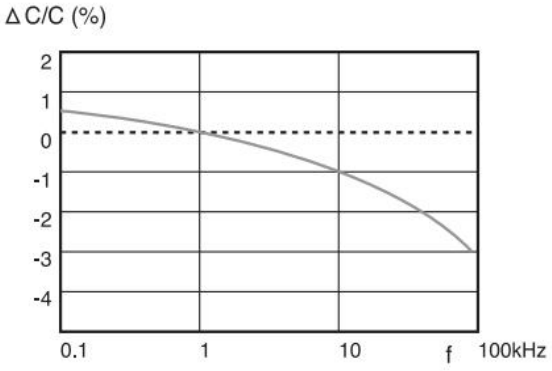
NO	项目	性能要求	试验方法
1	初始测量	电容量 损耗角正切：1KHz	
	引出端强度	外观无可见损伤	拉力试验 Ual： 拉力： 0.5<φd≤0.8mm；10N 弯曲试验 Ub： 每个方向上进行二次弯曲 扭转：两次连续扭转 180°
	耐焊接热	外观无可见损伤，标志清晰	焊槽法 Tb，方法 1A 260±5℃，5±1S
	最后测量	电容量：△C/C≤初始测量值±5% 损耗角正切： DF 增加≤0.01（1KHz）	
2	初始测量	电容量 损耗角正切：1KHZ	
	温度快速变化	外观无可见损伤	0_A=－40℃， 0=+105℃ 5 次循环，持续时间：t=30min
	振动	外观无可见损伤	振幅 0.75mm 或加速度 98m/s²(取严酷度较小者)，频率 10～500Hz 三个方向，每个方向 2h，共 6h
	碰撞	外观无可见损伤	4000 次，加速度 390 m/s²,脉冲持续时间：6ms
	最后测量	电容量：△C/C≤初始测量值的±5% 损耗角正切：DF 增加≤0.01 绝缘电阻 IR：≥额定值的 50%	
3	初始测量	电容量 损耗角正切：1KHz	
	干热		+105℃，16h
	循环湿热		试验 Db,严酷度 b，第一次循环
	寒冷		－40℃，2h
	低气压	在试验底最后 5 分钟，施加 U_R 无永久性 击穿，飞弧或外壳底有害变形	15～35℃，8.5Kpa,1h
	循环湿热	在试验结束后，施加 U_R1 分钟	试验 Db,严酷度 b，其余循环

NO	项目	性能要求	试验方法
3	最后测量	外观无可见损伤，标志清晰 电容量：△C/C≤初始测量值的±5% 损耗角正切：DF≤0.01 耐电压：1.6U_RDC,5S 无击穿或飞弧 绝缘电阻 IR：≥额定值的 50%	
4	稳压湿热	外观无可见损伤，标志清晰 电容量：△C/C≤初始测量值的±5% 损耗角正切(1KHz)：DF 增加≤0.01 耐电压：1.6U_RDC,5S 无击穿或飞弧 绝缘电阻 IR：≥额定值的 50%	温度：40±2℃ 湿度：93±2%RH 持续时间：21 天
5	耐久性	外观无可见损伤，标志清晰 电容量：△C/C≤初始测量值的±10% 损耗角正切(1KHz)：DF 增加≤0.01 耐电压：1.6U_RDC,5S 无击穿或飞弧 绝缘电阻 IR：≥额定值的 50%	+105℃，1000h 施加电压：1.25U_R 额定电压
6	充电和放电	电容量：△C/C≤初始测量值的±10% 损耗角正切（1KHz）：DF 增加≤0.01 绝缘电阻 IR：≥额定值的 50%	次数：10000 次 充电持续时间：0.5S 放电持续时间：0.5S 充电电压为额定电压 充电电阻：220/C_R（Ω）或 20Ω（取较大者） C_R 为标称电容量（μF）
7	阻燃性试验	离开火焰后，任一电容器继续燃烧的时间不超过 10s，且电容器燃烧的滴落物不应引燃在其下铺设的棉纸	IEC695-2-2 针焰法 阻燃性等级：B 电容器体积：V（mm^3）≤250，施加火焰时间为 5s 电容体积：250＜V（mm^3）≤500，施加火焰时间为 20s 电容体积：500＜V（mm^3）≤1750，施加火焰时间为 30s 电容体积：V（mm^3）＞1750，施加火焰时间为 60s

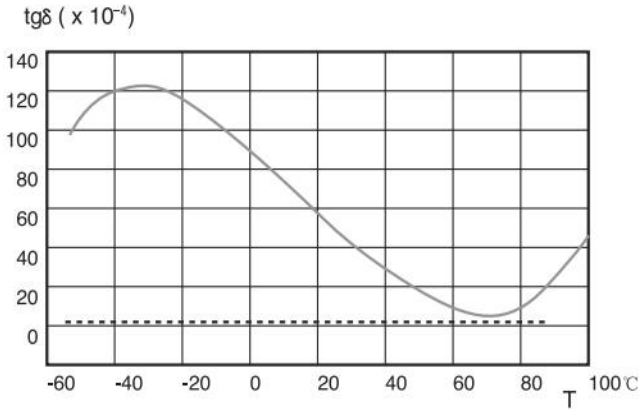
■电容器特性图：



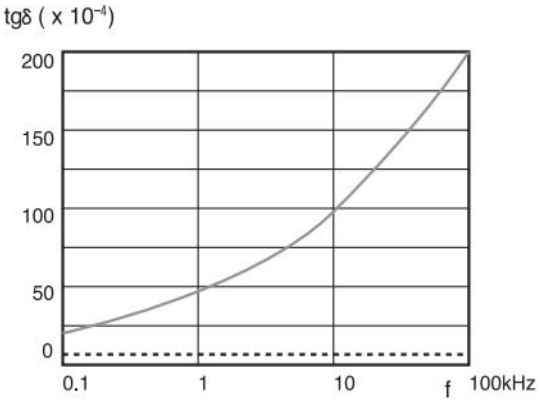
Capacitance vs. temperature at 1kHz



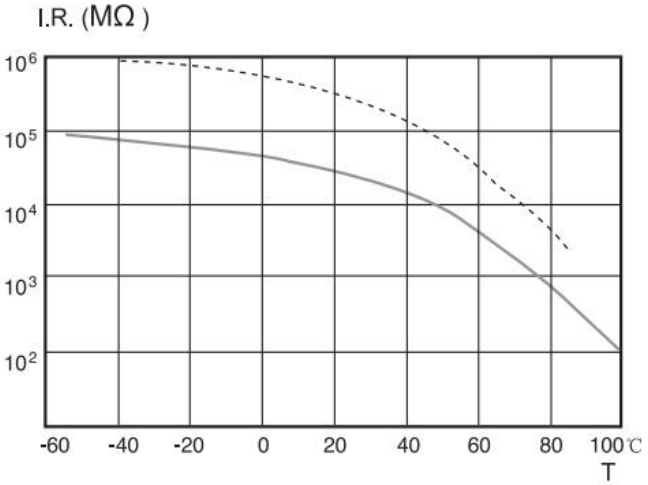
Capacitance vs. frequency (Room temperature)



Dissipation factor vs. temperature at 1kHz



Dissipation factor vs. frequency (Room temperature)

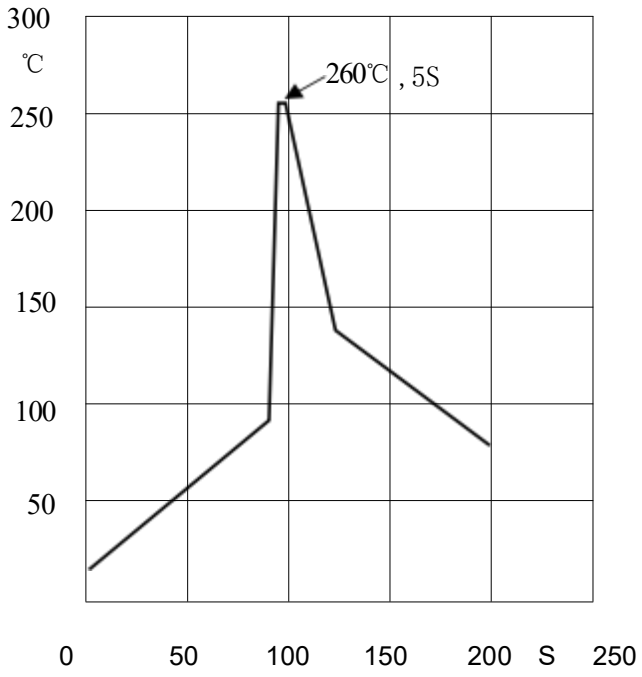


I.R. vs. temperature

聚丙烯薄膜 (Polypropylene Film)

聚酯薄膜 (Polyester Film)

1.焊接条件：



	温度	时间	备注
预热	110℃	60S	
	100℃	60S	OPP≦7.5
焊接	270℃	5S	
	260℃	5S	OPP≦7.5

金属化聚丙烯膜电容器产品本体温度不超 120℃/60S

金属化聚酯膜电容器产品本体温度不超 140℃/60S

2.烙铁焊接方法：

烙铁尖温度（max）	350℃
焊接时间	2-3S

注意：如果需第二次焊接，必须等到电容器恢复到常温

3. 注意：

(1) 使用范围：

- 使用时不要超过上限类别温度
- 避免过载使用

(2) 产品存储条件

- 温度-40℃到 35℃；湿度年平均值≤70%。
- 储存时间：（从产品包装或产品本体上的日期算起）
  散装产品（塑料袋包装）：不超过 2 年；编带产品：不超过 1 年。