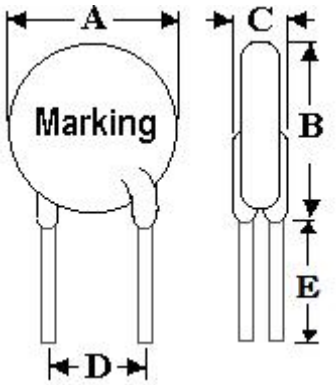
JK60-400　高分子 PTC 热敏电阻产品规格书

文件编号：Q/JKTD－60－400

版本：2023T

金瑞电子材料 Jinrui Electronic material

外形及尺寸：



A：28.5mm.（最大值）
B：33.5mm.（最大值）
C：3.0mm.（最大值）
D：10.2±0.75mm
E：≥4.6mm

引线材料：镀锡金属线，Φ0.80　mm.
包封材料：阻燃环氧粉料，符合 UL94V-0 要求

电气性能：

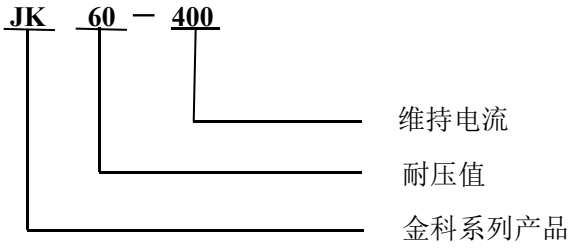
最大过载电流	40 A_{DC}	最大电压	60 V_{DC}
25℃±2℃最大不动作电流	4.0A	25℃±2℃最小动作电流	8.0A
起始零功率电阻	0.02-0.06Ω	动作后 1 小时最大电阻	0.10Ω

检测条件及交收标准：

检测项目	测试条件	交收标准
起始零功率电阻	25℃±2℃，置于空气中	0.02-0.06Ω
不动作电流	25℃±2℃，4.0A，维持60min	不动作
典型动作时间	25℃±2℃，20.0A，　12V	小于24S
动作耐久性	60V,40A,24hr	不起明火或燃烧

工作温度：-40℃　到　85℃

型号说明：



金瑞电子材料
Jinrui Electronic material

焊接方法

波峰焊

焊接温度：245℃~260℃

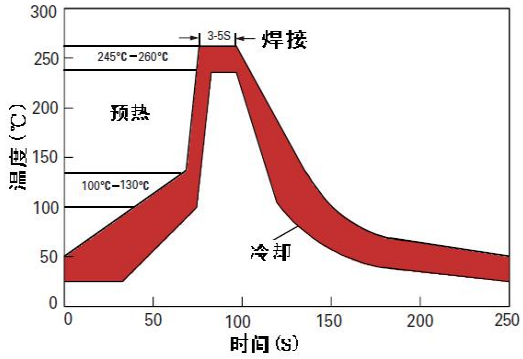
焊接时间：≤5sec.

手工焊接

焊接温度：280℃~300℃

S焊接时间：≤2sec.

焊接位置：可恢复保险丝底部引线 ≥6mm



工作电流随温度变化表（A）(仅供参考)

型号	工作温度和工作电流折减比例（℃）									
	-40℃	-20℃	0℃	25℃	30℃	40℃	50℃	60℃	70℃	85℃
JK60-400	5.8	5.4	4.7	4.0	3.6	3.2	2.8	2.5	2.1	1.6

包装和存储

200 片/包 。

储存

最高环境温度不得超过 40℃，储存温度高于 40℃可能导致包装材料变形，推荐用于储存的最大相对湿度为 60%。高温高湿可加速引线镀锡层的氧化和降低元件的可焊性。密封塑料袋和干燥剂应用于减少引线的氧化，并且只能在使用前打开。产品不得存放在含有酸或碱的有害气体或存在其他有害物质。密封状态可储存 1 年，超期建议返回我司检测。

警告：

使用本产品前请阅读本说明书。

- 使用 PPTC 超出最大额定值或使用不当可能导致设备损坏，电弧和火焰。
- PPTC 用于防止偶然的过电流或过热故障条件，并且不应在重复故障条件或长时间跳闸事件时使用。
- 如果器件的处理方式与电子元器件推荐的电子、热学和机械程序不一致，器件性能可能会受到负面影响。
- 使用电路中具有大电感的 PPTC 会产生高于 PPTC 额定电压的电路电压。
- 避免影响 PPTC 设备的热膨胀，如压力下或安装在有限的空间内。
- 使用某些硅基油或某些侵蚀性溶剂污染 PPTC 材料可能会对设备的性能产生不利影响。可以使用标准方法清洁 PPTC。

注意：

该规范旨在提出产品应用和技术数据，以帮助用户在生产电路设备选择 PPTC。但是用户应对各产品的适用性进行独立评估和测试。金瑞就信息的正确性或完整性做出保证。金瑞唯一的义务是金瑞销售的产品符合标准条件，金瑞不会因销售，转售或误用造成的任何偶然、即期或间接损失承担责任。金瑞保留更改本规范中包含的任何产品信息的权利，恕不另行通知。